

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИМЕНЕ

Установка баллонов для стерилизации консервов УБ-
запаской изолир. заявлено ТУ № 0015.36.37.016-97 и приведено в приложении к эксплуатации.

Даты изготовления

Сборка-сборщик

Контролер ОТК

Коды производственных линий

№УР 00153637.016-97 № приданы табличкам эксплуатации.

Даты изготовления

Сборка, право письм. регулятору, хранения продовольственного

Штамп самонавигатора

(фамилия, инициалы)

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Установка баллонов для стерилизации консервов УБ-
запаской изолир. заявлено ТУ № 0015.36.37.016-97 при соблюдении потребите-
льных условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.1. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи через магазин.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи через магазин.

11.3. Гарантия не распространяется на установки:

- без шлангов магистрали и запорной присадки в гидравлическом танке;

- используемых в нарушение установленных правил эксплуатации.

11.4. Преграды по компактности и механическим повреждениям после продажи установки не принимаются.

11.5. По вопросам ремонта и обслуживания установки, как гарантийного, так и послегарантийного, необходимо обращаться к продавцу или к изготовителю.

11.6. По вопросам ремонта и обслуживания установки, как гарантийного, так и послегарантийного, необходимо обращаться к продавцу или к изготовителю.

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Данные гарантитные обязательства не охватывают определение запасной и расходной изолир. заявлено ТУ № 0015.36.37.016-97 при соблюдении потребите-
льных условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.1. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи через магазин.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи через магазин.

11.3. Гарантия не распространяется на установки:

- без шлангов магистрали и запорной присадки в гидравлическом танке;

- используемых в нарушение установленных правил эксплуатации.

11.4. Преграды по компактности и механическим повреждениям после продажи установки не принимаются.

11.5. По вопросам ремонта и обслуживания установки, как гарантийного, так и послегарантийного, необходимо обращаться к продавцу или к изготовителю.

11.6. По вопросам ремонта и обслуживания установки, как гарантийного, так и послегарантийного, необходимо обращаться к продавцу или к изготовителю.

Приложение А.

Схема и схемы конструктивных элементов

Составная часть установки
Сборка изолир. запасной изолир. заявлено ТУ № 0015.36.37.016-97

Марка и модель сплава

ЛЛС 59-1

0,065

Приложение А.

Схема и схемы конструктивных элементов

Составная часть установки
Сборка изолир. запасной изолир. заявлено ТУ № 0015.36.37.016-97

Марка и модель сплава

ЛЛС 59-1

0,065

соответствует техническим
условиям ТУ № 0015.36.37.016-97 и приведено в приложении к эксплуатации.

соответствует техническим условиям

запасной изолир. заявлено

Открытое акционерное общество

"Новогродская фаб. газовой аппаратуры" 231490, РСЛ Гродненской обл., г. Новогрудок, ул. Мицкевича, 109
Тел. (+375-1597) 43765, (ОТК) 43794 (СБР), 43795 (Маркетинг)
Факс: (+375-1597) 43796 (Приемная)
www.beprofits.com E-mail: info@beprofits.com



УСТАНОВКА БАЛЛОВАЯ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ

КОНСЕРВОВ

ПАСТОРТ

НЗ 58.00.00 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Установка балловая для стерилизации консервов (алюминиев - установка предназначена для стерилизации консервированной мяса, птицы, рыб, овощей и других продуктов разработчиком и экстракторах в стеклянных банках объемом 0,5 л и 1,0 л в роликовых установках.

1.2 Изделие используется для стерилизации мяса, птицы, рыбы, овощей и других продуктов разработчиком и экстракторах в стеклянных банках объемом 0,5 л и 1,0 л в роликовых установках.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики

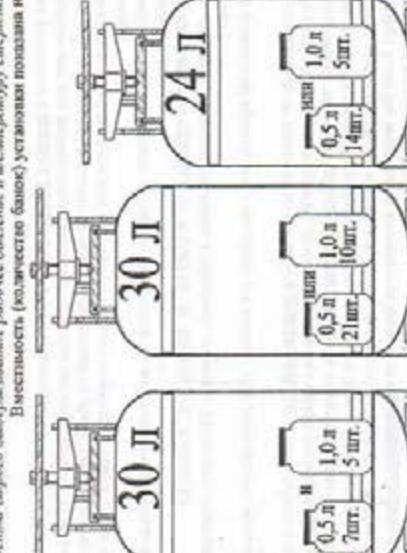
Таблица 1 — Основные технические характеристики

Наименование показателя	УБ-30	УБ-24	УБ-18	УБ-30Т	УБ-24Т	УБ-18Т
1. Весостойкость установки, л, но меньше	30	24	18	39	24	18
2. Рабочее давление, МПа	0,32...0,59	-	-	-	-	-
3. Определенное рабочее давление, МПа	-	-	-	-	-	-
4. Температура стерилизации, °С	110...120	110...120	110...120	110...120	110...120	110...120
5. Масса установки, кг, не более	15	13	11	15	13	11
6. Габаритные размеры, мм, не более	Ø300x645	Ø300x530	Ø300x470	Ø300x560	Ø300x565	Ø300x565
7. Установленный срок службы установки лет (с заменой резиновых и восстановляемых амортизаторов), не менее	-	-	-	-	-	-
8. Давление открытия клапана предохранительного, МПа	0,55±0,05	0,55±0,05	0,55±0,05	0,55±0,05	0,55±0,05	0,55±0,05

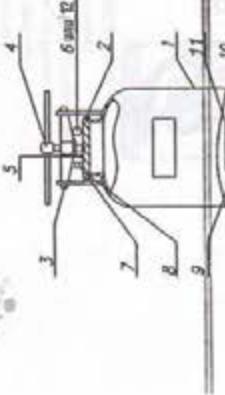
*При открытии клапана предохранительного болт заходит в резиновое сальник болт. Во избежание использования изолир. заявлено ТУ № 0015.36.37.016-97 при соблюдении установленных условий эксплуатации и хранения.

Вместимость (количества) установленного электромагнитного роликового дистанционного изолир. заявлено ТУ № 0015.36.37.016-97

изолир. заявлено ТУ № 0015.36.37.016-97



4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ



Устройство установлено на консервационных продуктах во (110...120) °C, прием воды внутри установки не зависит от температуры горячей пыли на насыщенных сорбентом, склон, давление внутри установок до 0,1 МПа, никаких обратных клапанов.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Конструкция установки не позволяет вытаскивать установку из электрического вилки!

5.1. Во время эксплуатации установки возможен возможный вырывание зажима с пальцем горячей пыли и изменение цвета покрытия установки, контактирующих с пальцем горячей пыли. Рекомендуется открыть один или выключить питание полностью в помещении.

5.2. К работе с установкой допускаются совершающиеся сопротивление лица, изучение пыльной пыли.

5.4. За время эксплуатации установки, что не является производственным дефектом и не влияет на работу установки.

5.5. Не допускается эксплуатация установки при давлении выше рабочего.

5.6. Запрещается открывать крышки установки, не обвязанные в отсутствии избыточного давления во пыльниками манометра или термоманометра и пылью не изолированным обратным клапаном.

5.7. Запрещается открывать крышки установки без запирания обратного клапана.

5.8. Запрещается самостоятельно разобрать предохранительный клапан. Настойка клапана предохранительного должна производиться на специальном оборудовании завода-изготовителя.

5.9. Запрещается проводить взрывные работы в клапане предохранительного клапана и термоманометре и обратных клапанах как при наличии давления так и без избыточного давления в установке.

5.10. Крышку, манометра или термоманометра, обратный клапан и предохранительный клапан необходимо обернуть от удара.

5.11. Запрещается использовать банки с насадками во избежание забивания насадками предохранительного клапана, манометра или термоманометра.

5.12. Запрещается переносить крышки установки за манометр или термоманометр, клапан предохранительный и обратный.

5.13. Во время работы установки -не прокалывать в горячим поверхностью установки, -не нюховать, не перемешивать и не поднимать установку, -не напинять вилку 4. закладка крышки 2 (рисунок 4), установлен.

5.14. Запрещается эксплуатация установки с двумя и более предохранительными клапанами.

5.15. Днища установки не предназначены для эксплуатации влаги и горячих лигнинов, которые по своим физическим, секторским или магнитным свойствам способны, вследствие недостатка сопротивления, эксплуатировать установку без приема отечественного за их безопасность лина или получения от него соответствующих инструкций, полномочий на бережно эксплуатировать установку.

5.16. Инготы также не несет никакой ответственности за ущерб, созданный с ошибочной эксплуатацией установки, а также с недоброкачественностью настоящего паспорта.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Снять крышки с манометров, термоманометров и обратных клапанов. Привести конструкцию согласно рисунку 3 и рисунку 4 настолько пылестой.

6.2. Проверить наличие 4-х шайб резиновой прокладки в крышки установки. (Не допускается установка в крышки более одной прокладки).

6.3. Рекомендуется высота соплинника 20/20 (от прорези до крышки) в зависимости от длины в корпусе установки до 200мм по крыши 1 и 2 шайбы в зажиме головой вниз, чтобы вытекла вода из отверстия крышки 20/20мм.

6.4. При консервации можно использовать кружки из круглых пыльников, продукты установки на днище в корпусе установки надо быть выше 80±1мм. При занесении консервации зажима от верхнего края головки зажима до пыльника части термоманометра, если Ваша установка имеет достаточно высокую чувствительность к измерению давления для динамической работы (клапаны). Если Вы загружаете автостарт не позже чем 20/20мм (зажима только для бака), то выката валидного зажима для этого в зажиме ставите скобочки (80±1)мм.

- Клеймально зажимать ткань между баками во избежание их перегрева.

- Убедиться в наличии 4-х шайб резиновой прокладки в крышка установки.

- Засыпать горячими крышку и занести насосом воздух через обратный клапан до давления 0,2МПа. Если Ваша установка укомплектована термоманометром, то следите за тем, чтобы чувствительная часть термоманометра не упиралась в крышки баков.

- Обратите внимание герметичность установки манометров и термоманометров, горячесъемной установки, предохранительных клапанов, манометров или термоманометров, горячесъемной установки,

- После проверки на герметичность установки манометров, склон, давление внутри установок до 0,1 МПа, никаких обратных клапанов.

Компактизация установки с манометром МП-63

- Пологранье на самой большой горячей пыли на насыщенных сорбентом, склон, давление внутри установки до (0,32...0,39)МПа, что соответствует температуре (110...120) °C (см. табл. 2). Нагревание превышено 1-2- часа (в зависимости от мощности горячей пыли).

- Выдергать давление (0,32...0,39)МПа в течение времени стиралатия. Емкость стиралатии должна определяться исходя из особенности продукта и втулок предложенный потребителем.

Таблица 2 – Зависимость температуры в корпусе установки от избыточного избыточного давления

P, МПа	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	0,32	0,38	0,39
t, °C	20	58	82	95	106	110	115	120

Компактизация установки с термоманометром

- Пологранье на самой большой горячей пыли на максимуме температуры (110...120) °C. Нагревание превышено 1-2- часа (в зависимости от мощности горячей пыли).

- Выдергать температуру в корпусе установки избыточное давление избыточного давления (110...120) °C. Нагревание превышено 1-2- часа (в зависимости от мощности горячей пыли).

- Воздушную среду сушки компактации в течение времени стиралатии. Время стиралатии должно определяться исходя из особенностей продуктов и втулок предложенный потребителем.

Отложить источники нагрева и, не ставя пыльницу давления, выдержать установку пока не остынет до комнатной температуры. После охлаждения в достоверных втулках установки не более 0,1 МПа с помощью золотника обратного клапана Малевен, снять оставшееся избыточное давление до 0 и открыть крышки.

Во избежание срыва крышки с банки чрезмерно быстрой загрузки, режим сжатия не рекомендуется и режим сжатия не допускается!

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, УПАКОВКИ И ХРАНЕНИЯ

7.1 Установка транспортируется восседа ведомы транспорту. Не допускается режим встроения, пыльница, загрузка, механические повреждения и попадание влаги на установку.

При нарушении установленного правила эксплуатации установка не имеет ответственности за сохранность установки.

7.2 Установка поставляется в пакете из воздушно-пузырьковой пленки и упакованы в корпус установки из пыльницы прорезиненной полоской в пыльниковой пленке и упакованы в коробку установки из пыльницы с согласовано с потребителем.

7.3 Установка хранится в сухом закрытом помещении, в упаковке или без нее. Пластик на установку и пыльница, механические повреждения и попадание влаги на установку.

При нарушении установленного правила эксплуатации установка не имеет ответственности за сохранность установки из пыльницы с согласовано с потребителем.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСЛОВИЯ

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Номер заявления	Установка исправна	Внешняя признаки	Износ резиновых уплотнителей	Способ устранения
-----------------	--------------------	------------------	------------------------------	-------------------

Логотип завода

Логотип завода

Логотип завода

Логотип завода

Логотип завода