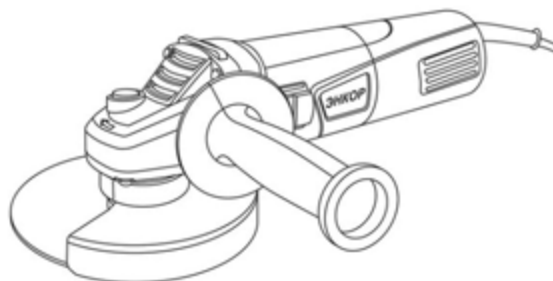




ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»

МАШИНА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ УГЛОВАЯ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



EAC

Россия Воронеж ■ www.enkor.ru ■ Артикул 50154,
50155, 50156

<p align="center">КОРЕШОК № 2</p> <p align="center">На гарантийный ремонт УШМ</p> <p>Модели.....</p> <p>зав. №</p> <p>изъята «.....»20....года</p> <p>Ремонт произвел/...../</p>	<p align="center">КОРЕШОК № 1</p> <p align="center">На гарантийный ремонт УШМ</p> <p>Модели.....</p> <p>зав. №</p> <p>изъята «.....»20....года</p> <p>Ремонт произвел/...../</p>
----- линия отреза -----	
<p align="center">ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН</p> <p align="center">ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж», Россия, 394026, г. Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, кабинет 17.</p>	<p align="center">ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН</p> <p align="center">ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж», Россия, 394026, г. Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, кабинет 17.</p>
<p align="center">ТАЛОН № 2</p> <p align="center">На гарантийный ремонт УШМ</p>	<p align="center">ТАЛОН № 1</p> <p align="center">На гарантийный ремонт УШМ</p>
<p>Модели.....</p> <p>зав. №</p>	<p>Модели.....</p> <p>зав. №</p>
<p>Продана _____</p> <p align="center">наименование торго или штамп</p>	<p>Продана _____</p> <p align="center">наименование торго или штамп</p>
<p>Дата «.....»20....года _____</p> <p align="center">подпись продавца</p>	<p>Дата «.....»20....года _____</p> <p align="center">подпись продавца</p>
<p>Владелец: адрес, телефон</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>Владелец: адрес, телефон</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<p>Выполнены работы по устранению дефекта</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>Выполнены работы по устранению дефекта</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<p>Дата «.....»20....года _____</p> <p align="center">подпись механика</p>	<p>Дата «.....»20....года _____</p> <p align="center">подпись механика</p>
<p>Владелец _____</p> <p align="center">личная подпись</p>	<p>Владелец _____</p> <p align="center">личная подпись</p>
<p>Утверждаю _____</p> <p align="center">руководитель ремонтного предприятия</p>	<p>Утверждаю _____</p> <p align="center">руководитель ремонтного предприятия</p>
<p align="center">наименование ремонтного предприятия или его штамп</p>	<p align="center">наименование ремонтного предприятия или его штамп</p>
<p>Дата «.....»20....года _____</p> <p align="center">личная подпись</p>	<p>Дата «.....»20....года _____</p> <p align="center">личная подпись</p>
<p align="center">Место для заметок</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	<p align="center">Место для заметок</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Машины ручные электрические шлифовальные угловые моделей **УШМ-900/125Э, УШМ-900/125М, УШМ-1100/125М** (далее машина, инструмент) предназначены для шлифования, резки и крацевания (зачистка металлческими щетками) металлов с использованием оснастки, конструктивно совместимой с машиной и предназначенной для выполнения вышеперечисленных работ.

1.2. Данная ручная электрическая шлифовальная угловая машина является технически сложным товаром, предназначенным для бытового и промышленного применения.

1.3. Машина предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В и частотой 50 Гц.

ВНИМАНИЕ! После продажи машины претензии по некомплектности не принимаются.

1.4. Машина предназначена для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

- температура окружающей среды от плюс 1° С до плюс 35° С;

- относительная влажность воздуха до 80% при температуре плюс 25° С.

1.5. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность и комплектность. Обязательно требуйте от продавца заполнения гарантийного талона инструмента, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. В этом документе продавцом указывается серийный номер, дата продажи инструмента, ставится штамп магазина и разборчивая подпись или штамп продавца.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Модель		
	УШМ-900/125Э	УШМ-900/125М	УШМ-1100/125М
	Значение параметра		
Номинальное напряжение, В	220±10%		
Частота тока, Гц	50		
Род тока	переменный, однофазный		
Номинальная потребляемая мощность, Вт	900	900	1100
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3000 - 11000	11000	11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125		
Максимальный допустимый размер отрезного круга Тип 41 (D x T x H), мм	125×2,5×22,2		
Максимальный допустимый размер шлифовального круга (D x T x H), мм	125×6,0×22,2		
Резьба шпинделя	M14		
Регулировка частоты вращения шпинделя	+	-	-
Масса (нетто), кг	1,9	1,89	1,87
Артикул	50154	50155	50156

Сертификат соответствия выдан:

Орган по сертификации продукции и услуг Частного Учреждения «Воронежский центр сертификации и мониторинга»

394018. г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 2А, телефон: (473) 259-77-93

Аттестат рег. № RA.RU10АЯ60 от 15.10.2015

Уважаемый покупатель!

Дата изготовления вашего инструмента закодирована в серийном номере.

16	02	00001
----	----	-------

Первые две цифры – год выпуска инструмента, в нашем примере это 2016 год.

Вторые две цифры – месяц года, в котором был изготовлен инструмент. В нашем примере это февраль.

Остальные цифры – заводской порядковый номер инструмента.

круги, щётки и прочая сменная оснастка

4. В гарантийном ремонте может быть отказано:

При отсутствии гарантийного талона.

При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки, или попытки разборки ручной электрической машины.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы ручной электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, кольцевого искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

_____ , _____
дата

подпись

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Оф. 339, д. 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:

Россия, 394026, г. Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, кабинет 17.

Тел./факс: (473) 239-03-33

E-Mail: opt@enkor.ru

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая модели **УШМ-900/125Э, УШМ-900/125М, УШМ-1100/125М** соответствует требованиям Технического регламента таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Сертификат соответствия № ТС RU C-CN.АЯ60.В.00211, срок действия с 23.11.2017 по 25.01.2022

2.2. По электробезопасности машины моделей **УШМ-900/125Э, УШМ-900/125М, УШМ-1100/125М** соответствуют II классу защиты от поражения электрическим током.

2.3. Шумовые и вибрационные характеристики указаны в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование параметра	Модель		
	УШМ-900/125Э	УШМ-900/125М	УШМ-1100/125М
Значение параметра			
Уровень шума от электроинструмента			
Уровень звукового давления, дБ(А)	85	85	85
Уровень звуковой мощности, дБ(А)	96	96	96
Недостоверность, дБ(А)	3	3	3
Значение вибрационной характеристики			
Полное среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения на рукоятке, м/с ²	5,45	5,45	5,45
Неопределенность, м/с ²	1,5	1,5	1,5

Вибрационная характеристика определена в соответствии с ГОСТ 16519 – 2006 и ГОСТ ИСО 28927-1-2012.

В связи постоянным совершенствованием конструкции и технических характеристик инструмента, ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию данного изделия.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность машин моделей **УШМ-900/125Э, УШМ-900/125М, УШМ-1100/125М** представлена на рисунке 1 и в таблице 3.



Рис. 1.

Таблица 3.

Наименование	Количество
А. Машина	1 шт.
Б. Рукоятка дополнительная	1 шт.
В. Гайка зажимная	1 шт.
Г. Фланец опорный	1 шт.
Д. Кожух защитный	1 шт.
Е. Ключ специальный	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Коробка картонная	1 шт.

4. ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Указания мер безопасности для всех видов работ.

- а) данная ручная машина предназначена для применения в качестве дисковой шлифовальной, зачистной и отрезной машины. Ознакомьтесь со всеми предупреждениями по безопасности, инструкциями, иллюстрациями и техническими характеристиками, представленными с данной ручной машиной. Невыполнение всех приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током, пожару и / или тяжелому телесному повреждению;
- б) не производите данной ручной машиной такие работы, как шлифование шкуркой и полирование. Производство работ, для которых ручная машина не предназначена, может создавать опасность и вызвать телесные повреждения.
- с) не пользуйтесь рабочим инструментом и другими вспомогательными устройствами, которые не предназначены специально для этой машины и не рекомендованы изготовителем машины. Одна только возможность их крепления к данной ручной машине не обеспечивает ее безопасную работу;
- д) номинальная частота рабочего инструмента, указанная на нем, должна быть не меньше максимальной частоты указанной на машине. При работе рабочим инструментом, вращающимся со скоростью большей, чем его номинальная частота вращения, может произойти его разрыв и разлет обломков;
- е) наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать функциональным возможностям машины. Несоразмерные рабочие инструменты не могут быть в достаточной мере ограждены и при

работе могут приводить к потере управления машиной;

ф) размер посадочного отверстия оправок шлифовальных кругов, фланцев, тарельчатых шлифовальных дисков и иных вспомогательных устройств должен обеспечивать плотную, без зазоров, посадку на шпинделе ручной машины. Рабочий инструмент и устройства с посадочными отверстиями, установленные на шпинделе машины с зазором, будут несбалансированными, могут вызывать повышенную вибрацию и приводить к потере управления машиной при работе;

г) не применяйте поврежденный рабочий инструмент. Перед каждым использованием осматривайте рабочий инструмент, например, шлифовальные круги, на предмет наличия сколов и трещин; тарельчатые шлифовальные диски – на наличие трещин, разрывов или чрезмерного износа; проволочную щетку - на предмет незакрепленных или надломанных проволок. После падения ручной машины или рабочего инструмента проведите осмотр на наличие повреждений или установите новый рабочий инструмент. После осмотра и монтажа рабочего инструмента оператор и все находящиеся вблизи лица должны занять положение за пределами плоскости вращения рабочего инструмента, после чего включите ручную машину для работы на максимальной частоте вращения на холостом ходу в течение 1 мин. В большинстве случаев за время контроля происходит разрыв поврежденного рабочего инструмента;

h) применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой работы пользуйтесь защитным лицевым щитком,

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу ручных электрических машин при соблюдении условий хранения, правильности сборки и монтажа, соблюдения правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи через розничную торговую сеть. Назначенный срок службы – 3 года.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации ручной электрической машины в период гарантийного срока. Настоящая гарантия, в случае выявления недостатков товара, не связанных с нарушением правил использования, хранения или транспортировки товара, действий третьих лиц или непреодолимой силы, даёт право на безвозмездное устранение выявленных недостатков в течение установленного гарантийного срока.

В гарантийный ремонт принимается ручная электрическая машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

Ручная электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

На недостатки ручной электрической машины, если такие недостатки стали следствием нарушения правил использования, хранения или транспортировки товара, действий третьих лиц или непреодолимой силы. В частности, под нарушением правил использования,

хранения и транспортировки подразумевается нарушение правил и условий эксплуатации и хранения ручной электрической машины, а также несоблюдение запретов, установленных настоящим «Руководством». Например, при попадании внутрь ручной электрической машины посторонних предметов, жидкостей, при механическом повреждении корпуса и шнура питания ручной электрической машины, при перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора), а также в других случаях возникновения недостатков, если такие недостатки стали следствием вышеуказанных нарушений.

2. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на следующие комплектующие и составные детали ручных электрических машин:

- дополнительные рукоятки, защитные кожухи и элементы их крепления; фланцы и гайки крепления оснастки; регулировочные ключи пластиковые кейсы; упаковочные картонные коробки.

- угольные щетки, сальники, резиновые уплотнения, шнуры питания (в случае повреждения изоляции подлежат обязательной замене без согласия владельца - услуга платная). Замена указанных комплектующих и составных частей ручных электрических машин осуществляется платно.

3. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на оснастку (сменные принадлежности), входящие в комплектацию или устанавливаемые пользователем ручных электрических машин.

Например: алмазные и абразивные отрезные и шлифовальные диски;

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не включается.	Нет напряжения в сети питания.	Проверьте наличие напряжения в сети питания.
	Неисправен выключатель.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
	Неисправен шнур питания.	
	Изношены щетки.	
2. Повышенное искрение щеток на коллекторе.	Изношены щетки.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
	Загрязнен коллектор.	
	Неисправны обмотки ротора.	
3. Повышенная вибрация, шум.	Рабочий инструмент плохо закреплен.	Закрепите правильно рабочий инструмент.
	Неисправны подшипники.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта
	Износ зубьев редуктора.	
4. Появление дыма и запаха горелой изоляции.	Неисправность обмоток ротора или статора.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
5. Двигатель перегревается.	Загрязнены окна охлаждения электродвигателя.	Прочистите окна охлаждения электродвигателя.
	Электродвигатель перегружен.	Снимите нагрузку и в течение 2-3 минут обеспечьте работу инструмента на холостом ходу при максимальных оборотах.
	Неисправен ротор.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
6. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность.	Низкое напряжение в сети питания.	Проверьте напряжение в сети.
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
	Неисправен регулятор частоты вращения шпинделя.	
	Слишком длинный удлинительный шнур.	Замените шнур на более короткий, убедившись, что он отвечает требованиям п.5.2.5.

закрытыми или открытыми защитными очками. По мере необходимости пользуйтесь пылезащитной маской, средствами защиты органов слуха, перчатками и защитным фартуком, способным задерживать мелкие абразивные частицы и частицы обрабатываемого материала. Средства защиты органов зрения должны быть способны задерживать разлетающиеся частицы, образующиеся при производстве различных работ. Пылезащитная маска или респиратор должны отфильтровывать частицы, образующиеся при производстве работ. Длительное воздействие шума высокого уровня может вызвать потерю слуха;

і) **не допускайте посторонних непосредственно близко к рабочей зоне. Любые лица, входящие в рабочую зону, должны носить средства индивидуальной защиты.** Фрагменты объекта обработки или поломанного рабочего инструмента могут разлетаться и вызывать телесные повреждения в непосредственной близости от места проведения работы;

ј) **держите ручную машину только за изолированные поверхности рукояток при производстве работ, при которых рабочий инструмент может прикоснуться к скрытой проводке или к собственному кабелю машины.** При прикосновении рабочего инструмента к находящемуся под напряжением проводу открытые металлические части ручной машины могут попасть под напряжение и вызвать поражение оператора электрическим током;

к) **располагайте кабель на расстоянии от вращающегося рабочего инструмента.** При потере контроля над машиной кабель может быть разрезан или захвачен вращающимися частями, при этом, кисти рук могут быть притянуты в зону вращающегося

инструмента;

л) **никогда не кладите ручную машину до полной остановки рабочего инструмента.** Вращающийся рабочий инструмент может зацепиться за поверхность, и можно не удержать машину в руках;

м) **не включайте ручную машину вовремя ее переноски.** При случайном прикосновении к вращающемуся рабочему инструменту можно захватить одежду и нанести травму;

н) **регулярно проводите очистку вентиляционных отверстий ручной машины.** Вентилятор электродвигателя затягивает пыль внутрь корпуса, чрезмерное скопление металлургической пыли может привести к опасности поражения электрическим током;

о) **не работайте ручной машиной рядом с воспламеняемыми материалами.** Эти материалы могут воспламениться от искр, возникающих при работе абразивного инструмента;

р) **не пользуйтесь рабочими инструментами, требующими применения охлаждающих жидкостей.** Применение воды или иных охлаждающих жидкостей может привести к поражению электрическим током.

4.2. Дополнительные указания мер безопасности для всех видов работ. Отскок и соответствующие предупреждения.

Отскок – это реакция машины на внезапное заедание или заклинивание вращающегося шлифовального круга, шлифовального тарельчатого диска, щетки или иного рабочего инструмента. Заклинивание вызывает резкое торможение вращающегося рабочего инструмента, что приводит к возникновению силы отдачи, воздействующей на ручную машину, направленной противоположно направлению вращения рабочего инструмента и приложенной в

точке заклинивания.

Если, например, шлифовальный круг заклинен в объекте обработки, а кромка круга заглублена в поверхность материала, круг будет выжиматься из материала или отбрасываться. Круг может отскочить в сторону оператора или от него в зависимости от направления движения круга в месте заклинивания. При этом, может происходить разрыв шлифовальных кругов. Отскок является результатом неправильного обращения с ручной машиной и/или неправильного порядка или условий работы; отскока можно избежать, принимая приведенные ниже меры предосторожности;

- a) **надежно удерживайте ручную машину. Тело и руки должны находиться в состоянии готовности в любой момент погасить силу отдачи, возникающую при отскоке. Обязательно пользуйтесь дополнительной рукояткой, если она предусмотрена. Это обеспечит готовность быстро скомпенсировать силу отдачи или реактивного момента при пуске.** При соблюдении мер предосторожности оператор может контролировать реактивный момент или силу отдачи при отскоке;
- b) **никогда не приближайте руку к вращающемуся рабочему инструменту.** При отскоке рабочего инструмента можно повредить руку;
- c) **не располагайтесь в зоне предполагаемого движения рабочего инструмента в случае отскока.** При отскоке рабочий инструмент отбрасывается в направлении, противоположном направлению вращения круга в месте заклинивания;
- d) **будьте особо осторожны при работе в углах, на острых кромках и т.п. Избегайте вибрации и заедания рабочего инструмента.** Углы, острые кромки и вибрация рабочего

инструмента могут приводить к заклиниванию, вызывая потерю управления или отскок;

e) **не прикрепляйте пильные цепи для резки древесины или пильные диски.** Такой инструмент способен вызывать частые отскоки и потерю управления машиной.

4.3. Дополнительные указания мер безопасности для шлифовальных и отрезных работ.

Особые предупреждения по безопасности для шлифовальных и отрезных работ с использованием абразивного инструмента:

- a) **пользуйтесь только теми типами кругов, которые рекомендованы для данной ручной машины и специальным защитным кожухом, предназначенным для выбранного типа круга.** Круги, для которых ручная машина не предназначена, не могут в достаточной степени ограждаться и являются небезопасными;
- b) **защитный кожух должен быть надежно закреплен к ручной машине, обеспечивать максимальную безопасность таким образом, чтобы со стороны оператора была открыта как можно меньшая часть круга.** Защитный кожух обеспечивает защиту оператора от фрагментов круга при его разрыве, случайного прикосновения к кругу и искр, от которых может загореться одежда;
- c) **шлифовальные и отрезные круги следует применять только для рекомендованных работ. Например, не производите шлифование боковой стороной отрезного круга.** Отрезные круги не предназначены для шлифования, прикладываемые к этим кругам поперечные силы могут разрушить круг;
- d) **всегда пользуйтесь неповрежденными, имеющими соответст-**

получения отличных результатов очень важно выбрать оснастку, наиболее

подходящую к типу обрабатываемого материала.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. Общее обслуживание.

9.1. Продолжительная эксплуатация машины с изношенной или поврежденной оснасткой приводит к снижению производительности труда и может стать причиной перегрузки двигателя. Замените оснастку на новую сразу, как только заметите, что она изношена или повреждена.

9.1.2. По окончании работы снимите оснастку со шпинделя (10) машины согласно п. 7.3. настоящего «Руководства».

9.1.3. Очистите инструмент от пыли грязи чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковых деталей машины растворители и нефтепродукты.

9.1.4. Очистите защитный кожух (1) и принадлежности.

9.1.5. Периодически проверяйте затяжку всех резьбовых соединений инструмента и, при необходимости, затягивайте все ослабленные соединения.

9.2. Хранение и транспортировка.

9.2.1. Храните машину в сухом помещении, оградив от воздействия прямых солнечных лучей.

9.2.2. Не храните инструмент в легкодоступном месте и в пределах

доступности детей.

9.2.3. Для транспортировки машины на дальние расстояния используйте заводскую или иную упаковку, исключая повреждение машины и ее компонентов в процессе транспортировки.

9.3. Утилизация.

9.3.1. Машину и ее комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедший из строя электроинструмент в бытовые отходы!

9.4. Критерии предельного состояния.

Критериями предельного состояния машины является:

- прекращение выполнения машиной заданных функций, снижение мощности, шум, стук и вибрация в механических частях, искрение, перегрев и выделение дыма;
- отказ или повреждение выключателей и переключателей, износ электродвигателя, редуктора, повреждение шнура питания и корпуса машины или совокупность признаков.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ МАШИНОЙ

Внимание! Перед проведением любых работ по сборке, регулировке машины или замене оснастки отключите вилку шнура питания от розетки электрической сети.

8.1. Включение (Рис. 8-9).

8.1.1. Подключите вилку шнура питания (6) к розетке электрической сети.

8.1.2. Переместите выключатель (3), нажав на переднюю его часть, в сторону корпуса редуктора (9). Машина включится, шпиндель с установленной оснасткой придет во вращение.

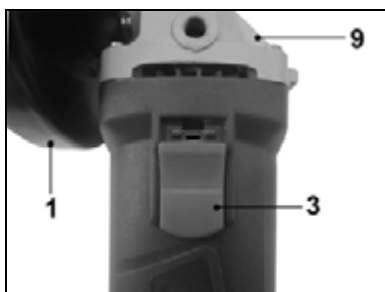


Рис. 8.

8.1.3. Для выключения переместите выключатель (3), нажав на его заднюю часть, в сторону корпуса электродвигателя (4). Машина выключится, вращающийся шпиндель с установленной оснасткой начнет замедляться.

8.1.4. Извлеките вилку шнура питания из розетки электрической сети.



Рис. 9.

8.2. Резание отрезным кругом.

8.2.1. Установите на шпиндель (10) машины оснастку, предназначенную

для операции резания заготовки согласно п. 7.3 настоящего «Руководства».

8.2.2. Включите машину согласно п. 8.1. и установите необходимую частоту вращения шпинделя согласно п. 7.4. настоящего «Руководства». Дождитесь, пока шпиндель (10) с закрепленной на нем оснасткой достигнет максимальной частоты вращения.

8.2.3. Приведите отрезную оснастку в контакт срезаемой заготовкой.

8.2.4. Работайте с умеренной подачей, не перекашивайте оснастку в заготовке.

8.2.5. Выведите оснастку из контакта с заготовкой и выключите машину согласно п. 8.1. настоящего «Руководства».

8.3. Шлифование.

8.3.1. Установите на шпиндель (10) машины оснастку, предназначенную для операции шлифования согласно п. 7.3 настоящего «Руководства».

8.3.2. Включите машину согласно п. 8.1. и установите необходимую частоту вращения шпинделя (10) согласно п. 7.4. настоящего «Руководства». Дождитесь, пока шпиндель (10) с закрепленной на нем шлифовальной оснасткой достигнет максимальной частоты вращения.

8.3.3. Приведите шлифовальную оснастку в контакт с обрабатываемой заготовкой.

8.3.4. Наилучшие результаты достигаются при подаче шлифовального диска под углом 30°-40° к заготовке.

8.3.5. Выведите оснастку из контакта с заготовкой и выключите машину согласно п. 8.1. настоящего «Руководства».

Примечание: Для достижения максимальной производительности труда и

вующий размер и форму для выбранного круга фланцами. Фланцы, соответствующие шлифовальному или отрезному кругу, служат надежной опорой для него, снижая вероятность разрушения круга. Фланцы для отрезных кругов могут отличаться от фланцев для шлифовальных кругов;

е) **не пользуйтесь изношенными кругами от ручных машин, рассчитанных на больший диаметр круга.** Круг, предназначенный для ручной машины с диаметром рабочего инструмента большего диаметра, не годится для ручной машины, рассчитанной на более высокие частоты вращения и меньшие диаметры кругов, вследствие чего может произойти его разрушение.

4.4. Дополнительные указания мер безопасности для отрезных работ.

Дополнительные предупреждения по безопасности для отрезных работ:

а) **не «задавливайте» отрезной круг и не прикладываете чрезмерное усилие подачи. Не делайте недопустимо глубокие резы.** При прикладывании чрезмерного усилия подачи возрастает нагрузка и вероятность скручивания или заклинивания круга в пропуске, а также увеличивается возможность отскока или разрыва круга;

б) **не стойте непосредственно перед или за вращающимся кругом.** Когда круг во время работы вращается от вас, возможный отскок может отбросить на вас ручную машину вместе с вращающимся кругом;

с) **когда круг заклинивает или работа прекращается по любой другой причине, выключайте ручную машину и удерживайте ее неподвижно до тех пор, пока рабочий инструмент полностью не остановится. Во избежание возможного отскока не пытайтесь извлекать круг из разреза в обрабатываемом материале, пока он**

вращается. Установите причину заклинивания круга и примите меры по ее устранению;

д) **не возобновляйте работу, пока отрезной круг находится в объекте обработки. Дождитесь набора кругом полной частоты вращения, а затем осторожно введите его в полученный ранее разрез.** При повторном пуске ручной машины с кругом, находящимся в разрезе, возможны заклинивание и выход круга из зоны реза или отскок;

е) **обеспечьте для плит или любых длинномерных объектов обработки надежную опору для сведения к минимуму опасности заклинивания круга и отскока машины.** Длинномерные объекты обработки могут прогибаться под действием собственной массы. Необходимо устанавливать опоры под заготовку рядом с линией реза с обеих сторон круга и по краям объекта обработки;

ф) **будьте особо осторожны при работе в нишах, имеющихся в стенах и других затененных зонах.** Выступающий вперед круг может перерезать газовые или водопроводные трубы, электропроводку или иные предметы, что может привести к отскоку машины.

4.5. Дополнительные указания мер безопасности для работ со шлифовальной шкуркой.

Особые предупреждения по безопасности для работ со шлифовальной шкуркой:

а) **не применяйте шлифовальную шкурку размером больше шлифовального тарельчатого диска. При выборе шлифовальной шкурки следуйте рекомендациям изготовителя.** Шлифовальная шкурка, выступающая за тарельчатый диск, может стать причиной травмы, привести к заклиниванию, разрыву шкурки и отскоку машины.

4.6. Дополнительные указания мер безопасности для зачистных работ. Особые предупреждения по безопасности для зачистных работ:

а) **учитывайте, что проволоки щетки выпадают из нее даже при нормальной эксплуатации. Не пережимайте проволоки приложением чрезмерной нагрузки к щетке.** Отлетающие куски проволоки легко проникают через легкую одежду и/или кожу;

б) **если для зачистных работ рекомендуется применение защитного кожуха, не допускайте задевания кожуха дисковой или чашечной щеткой.** Дисковая или чашечная щетка может увеличиться в диаметре под действием усилия прижатия ее к обрабатываемой поверхности и центробежных сил.

4.7. Дополнительные указания мер безопасности по эксплуатации ручных машин.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями.

4.7.1. Ознакомьтесь с назначением, принципом действия, приемами работы и максимальными возможностями вашей машины.

4.7.2. При каждой выдаче машины следует проводить:

а) проверку комплектности и надёжности крепления деталей;

б) внешний осмотр: исправность кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки; целостность изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей; наличие защитных кожухов и их исправность;

в) проверку четкости работы выключателя;

г) проверку работы на холостом ходу. У машин класса I, кроме того, должна быть проверена исправность цепи

заземления (между корпусом машины и заземляющим контактом штепсельной вилки).

4.7.3. Не подвергайте машину воздействию резких температурных перепадов, способных вызвать образование конденсата на деталях электродвигателя. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы, рекомендуется не включать ее в течение времени, достаточного для устранения конденсата.

⚠ ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация машины в условиях воздействия капель и брызг (на открытых площадках во время снегопада или дождя), вблизи воспламеняющихся жидкостей или газов, во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию, а также в условиях чрезмерной запыленности воздуха.

⚠ ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать машины, не защищенные от воздействия капель или брызг, не имеющих отличительных знаков (капля в треугольнике или две капли), в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя.

4.7.4. Работа машиной в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80% категорически запрещается.

4.7.5. Запрещается переделывать вилку сетевого шнура питания машины, если она не соответствует размеру вашей розетки и изменять длину шнура питания. Используйте соответствующие удлинители.

4.7.6. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания машины. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от скручивания, заломов, нагревания, попадания масла, воды и повреждения

7.3. Установка оснастки (Рис. 5-6).

7.3.1. Установите на шпindel (10) машины опорный фланец (14).

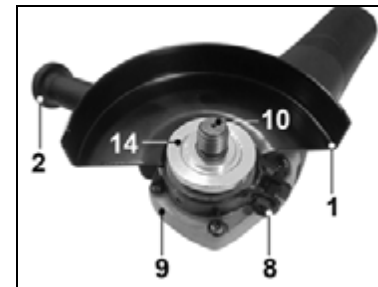


Рис. 5.

7.3.2. Установите на фланец (14) шлифовальный круг (15) (или иную оснастку).

7.3.3. Кнопкой блокировки шпинделя (13), расположенной на корпусе редуктора (9), зафиксируйте шпindel (10) машины.

7.3.4. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (13), наверните на шпindel (10) прижимную гайку (16) и затяните ее ключом (17).

7.3.5. Демонтаж оснастки произведите в обратном порядке.

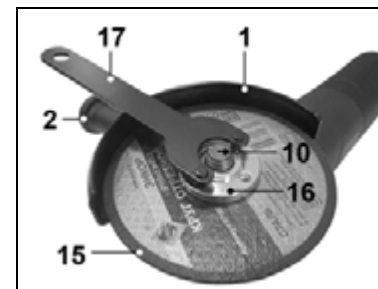


Рис. 6.

Примечание: Используйте оснастку, предельно-допустимая частота вращения которой, не меньше, чем максимальная частота вращения шпинделя машины на холостом ходу.

7.4. Изменение частоты вращения шпинделя (Рис. 7).

Примечание: только для модели УШМ-900/125Э (Арт. 50154).

7.4.1. Включите машину выключателем (3).

7.4.2. Дождитесь пока шпindel (10) с закрепленной на нем оснасткой достигнет максимальной частоты вращения.

7.4.3. Вращением колесика (7) регулятора частоты вращения, расположенным в торце основной рукоятки (5), установите необходимые для предполагаемой операции обороты шпинделя (10).

Примечание: цифры на колесике (7) регулятора частоты вращения предназначены для удобства запоминания, при последующих регулировках частоты вращения шпинделя пользователем.

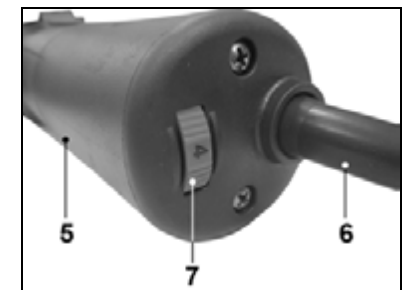


Рис. 7.

6. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ

Устройство машины представлено на рисунке 2.

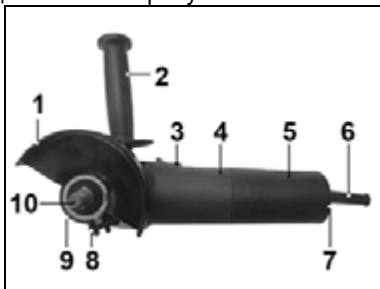


Рис. 2.

- | | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| 1. Кожух защитный | 6. Шнур питания |
| 2. Рукоятка дополнительная | 7. Регулятор частоты вращения |
| 3. Выключатель | 8. Винт фиксации защитного кожуха |
| 4. Корпус электродвигателя | 9. Корпус редуктора |
| 5. Рукоятка основная | 10. Шпиндель |

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА

Внимание! Перед проведением любых работ по сборке, регулировке машины или замене оснастки отключите вилку шнура питания от розетки электрической сети.

7.1 Установка защитного кожуха (Рис. 3).

7.1.1. Ослабьте винт фиксации (8) на стяжном хомуте защитного кожуха (1).

7.1.2. Установите защитный кожух (1) на корпус редуктора (9) машины, совместив «ключ» на стяжном хомуте защитного кожуха (1) с пазом (11) на корпусе редуктора (9).

7.1.3. Переместите защитный кожух (1) в необходимое положение, повернув его на корпусе редуктора (9).

7.1.4. Зафиксируйте защитный кожух (1) в установленном положении на

корпусе редуктора (9), затянув винт фиксации (8).

7.2 Установка дополнительной рукоятки (Рис. 4).

7.2.1. Вверните до упора дополнительную рукоятку (2) в одно из резьбовых отверстий (12) на корпусе редуктора (9) машины.

7.2.2. Два резьбовых отверстия (12) на корпусе редуктора (9) позволяют переставлять дополнительную рукоятку (2) в наиболее удобное положение для выполнения предполагаемой работы.

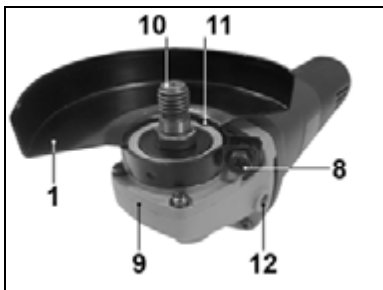


Рис.3.

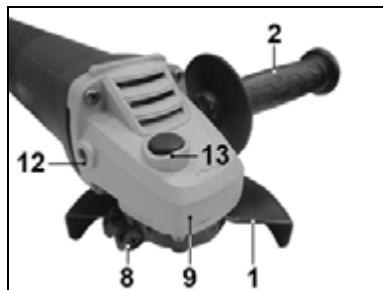


Рис.4.

об острые кромки. Не используйте машину с поврежденным шнуром питания.

⚠ ВНИМАНИЕ! Во время работы электроинструментом не допускайте контакта тела с заземлением и заземленными поверхностями.

4.7.7. Разрешается производить работы машинами классов II и III без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током.

⚠ Запрещается:

а) заземлять машины классов II и III;
б) подключать машины класса III к электрической сети общего пользования через автотрансформатор, сопротивление или потенциометр;
в) вносить внутрь котлов, резервуаров трансформаторы и преобразователи частоты.

⚠ ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать машиной в утомленном или болезненном состоянии, а также в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

⚠ ВНИМАНИЕ! В процессе работы электроинструментом не допускайте нахождения в рабочей зоне детей и посторонних лиц.

4.7.8. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки оснастки.

4.7.9. Проверьте работоспособность выключателя машины и переключателей режимов. Эксплуатировать машину с неисправными органами управления запрещается.

4.7.10. Используйте машину только по назначению. Применяйте оснастку, предназначенную для работы с машиной. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а также использование машины для работ, не регламентированных данным

«Руководством».

4.7.11. При эксплуатации машин необходимо соблюдать все требования инструкции по их эксплуатации, бережно обращаться с ними, не подвергать их ударам, перегрузкам, воздействию грязи, нефтепродуктов.

Машины, не защищенные от воздействия влаги, не должны подвергаться воздействию капель и брызг воды или другой жидкости.

4.7.12. Во избежание получения травмы при работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины.

Длинные волосы убирайте под головной убор.

4.7.13. Кабель (шнур) машины должен быть защищен от случайного повреждения (например, кабель следует подвешивать). Непосредственное соприкосновение кабеля (шнура) с горячими и масляными поверхностями не допускается.

4.7.14. Всегда работайте в защитных очках, используйте наушники для уменьшения воздействий шума. При длительной работе используйте виброзащитные рукавицы. Используйте прочную нескользящую обувь.

4.7.15. Машина должна быть отключена от сети штепсельной вилкой: а) при смене рабочего инструмента, установке насадок и регулировке;

б) при переносе машины с одного рабочего места на другое;

в) при перерыве в работе;

г) по окончании работы или смены.

4.7.17. Сверлить отверстия и пробивать борозды в стенах, панелях и перекрытиях, в которых может быть

расположена скрытая электропроводка, а также производить другие работы, при выполнении которых может быть повреждена изоляция электрических проводов и установок, следует после отключения этих проводов и установок от источников питания. При этом, должны быть приняты меры по предупреждению ошибочного появления на них напряжения.

⚠ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- а) оставлять без надзора машину, присоединенную к питающей сети;
 - б) передавать машину лицам, не имеющим права пользоваться ею;
 - в) работать машинами с приставных лестниц;
 - г) натягивать и перекручивать кабель (шнур), подвергать машину нагрузкам (например, ставить на нее груз);
 - д) превышать предельно допустимую продолжительность работы, указанную в паспорте машины;
 - е) снимать с машины при эксплуатации средства виброзащиты и управления рабочим инструментом.
- ⚠ ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать машину при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
- а) повреждение штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной трубки;
 - б) повреждение крышки щеткодержателя;
 - в) нечеткая работа выключателя;
 - г) искрение щеток на коллекторе, сопровождающегося появлением кругового огня на его поверхности;
 - д) вытекание смазки из редуктора или вентиляционных каналов;
 - е) появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
 - ё) появление стука;
 - ж) поломка или появление трещин в корпусной детали, рукоятке,

защитном ограждении);

з) повреждение рабочего инструмента.

4.7.18. Используйте системы пылеудаления. При невозможности использования системы пылеудаления защитайте органы дыхания средствами индивидуальной защиты.

4.7.19. Во время работы сохраняйте устойчивую позу.

4.7.20. Крепко удерживайте инструмент в руках. Не прикасайтесь к движущимся частям инструмента.

4.7.21. Используйте поставляемые с изделием дополнительные (вспомогательные) рукоятки. Потеря контроля над машиной может привести к травме.

4.7.22. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцины или тиски.

4.7.23. Перед работой включите машину и дайте ей поработать на холостом ходу. В случае обнаружения шумов, не характерных для нормальной работы инструмента или сильной вибрации, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети. Не включайте машину до выявления и устранения причины неисправности.

4.7.24. Диагностика неисправностей и ремонт инструмента должны производиться только в специализированном сервисном центре, уполномоченном ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

⚠ **ВНИМАНИЕ!** Не применяйте не сертифицированную или самодельную оснастку. **Никогда не устанавливайте сменную оснастку, не соответствующую назначению машины, указанному в п.1.1 данного «Руководства». Это может стать причиной тяжелой травмы.**

4.7.25. Соотносите размер применяемой оснастки с максимальными возможностями машины (см.п.2 данного

«Руководства»). Не используйте шлифовальные круги, имеющие максимально допустимую частоту вращения менее частоты вращения шпинделя вашей машины.

4.7.26. Оберегайте машину от падений. Не работайте машиной с поврежденным корпусом.

4.7.27. Не работайте неисправной или

поврежденной машиной или оснасткой.

4.7.28. Содержите машину и сменную оснастку в чистоте и исправном состоянии.

4.7.29. Перед началом любых работ по замене оснастки или техническому обслуживанию машины отключите вилку шнура питания от розетки электросети.

5. ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Требования к сети электропитания.

5.1.1. Машина подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

5.1.2. Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не соответствует размеру вашей розетки и изменять длину шнура питания.

5.1.3. При повреждении шнура питания его должен заменить уполномоченный сервисный центр (услуга платная).

5.2. Особенности эксплуатации.
ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте машину и вентиляционные каналы корпуса от опилок и пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя. **Не допускайте попадания внутрь корпуса машины посторонних предметов и жидкостей.**

5.2.1. Если двигатель машины не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электрической сети. Проверьте состояние электрической сети. Если сеть исправна, включите машину ещё раз. Если двигатель машины не работает, обратитесь в уполномоченный сервисный центр.

5.2.2. Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение

220 В.

5.2.3. Не перегружайте машину. При выполнении работ, регламентированных данным «Руководством», не допускайте чрезмерного усилия подачи машины, вызывающего существенное падение оборотов электродвигателя. Невыполнение этого требования способно привести к перегрузке и выходу из строя электродвигателя машины. Не допускается эксплуатация машины с признаками чрезмерного искрения на коллекторе электродвигателя.

5.2.4. Большинство проблем с двигателем вызвано ослаблением или плохими контактами в разъёмах, перегрузкой, пониженным напряжением (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов).

5.2.5. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на них происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования инструмента необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Рекомендованное поперечное сечение медного провода 1,5 мм² при общей длине не более 15 метров. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.