

# *fubag*

Пневмогайковерт  
Air wrench

Operator's Manual  
Инструкция по эксплуатации

<b>IWC 600 1/2"</b>	<b>IWC 1500 3/4"</b>
<b>IWC 1100 1/2"</b>	<b>IWC 1700 1"</b>
<b>IWC 1300 1/2"</b>	<b>IWC 2500 1"</b>
<b>IWC 1400 1/2"</b>	<b>IWC 2900 1"</b>
<b>IWC 1400 3/4"</b>	



[www.fubag.ru](http://www.fubag.ru)



**ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ. К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ИНСТРУМЕНТА ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И СПЕЦИАЛЬНО ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.**

В этой инструкции содержится описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации пневматического инструмента FUBAG. Сохраняйте данную инструкцию и обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке инструмента FUBAG. Несоблюдение указанных рекомендаций может привести к повреждениям инструмента и травмам оператора.

## 1. Правила безопасности

- Общие требования безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.2.010-75.
- К работе с инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие устройство инструмента, меры безопасности и требования настоящего руководства.
- Вибрационные параметры инструмента соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86. Использование инструмента не допускается на операциях, при выполнении которых уровни вибрации превышают значения, установленные ГОСТ 17770-86.
- Шумовые характеристики инструмента соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.030-83. Скорректированный уровень звуковой мощности не превышает 99 дБА. Использование инструмента не допускается на операциях, при выполнении которых уровни шума превышают значения установленные ГОСТ 12.2.030-83.
- При работе с инструментом необходимо использовать защитные очки, наушники и защитные перчатки.
- Всегда сохраняйте устойчивую опору для ног, чтобы не оступиться. Закрепляйте обрабатываемую деталь фиксаторами или тисками, чтобы освободить обе руки для работы с инструментом.
- Инструмент с храповым механизмом может дать отдачу и стать причиной травмы, если гайка затянута слишком туго. В этом случае используйте ручной инструмент для ослабления гайки перед использованием гайковёрта.
- Неожиданное перемещение инструмента из-за сил реакции или поломки торцевой головки может стать причиной травмы.
- В случае разрушения торцевой головки она может стать опасной для персонала из-за разлетающихся фрагментов.
- Избегайте обматывания шлангом со сжатым воздухом.
- Инструмент не электроизолированный, поэтому не допускайте его контакта с источниками электричества.
- Убедитесь что вся одежда плотно прилегает к телу.
- Убедитесь в том, что на месте работы нет посторонних предметов, а в непосредственной близости от работающего инструмента нет людей.
- Рабочее место должно хорошо проветриваться.
- Убедитесь что инструмент находится в положении «ВЫКЛ» перед присоединением воздушного шланга.
- Всегда отключайте инструмент от воздушной сети, когда он не используется.
- При переносе инструмента никогда не тяните за шланг.

**Запрещается:**

- Направлять пневмоинструмент или струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело. (Чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли, надевайте защитные очки).
- Направлять струю сжатого воздуха в сторону компрессора.
- Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.
- Превышать рекомендованное рабочее давление.
- Производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию инструмента не отсоединив его от воздухопровода.
- Устанавливать не оригинальные запасные части.

**Важно:**

- Подсоединяя к шлангу компрессора пневмоинструмент, не забывайте перекрывать воздушный кран.
- При использовании сжатого воздуха соблюдайте все правила техники безопасности.

**При обнаружении неисправности следует немедленно прекратить работу.**

## 2. Назначение

Гайковерт относится к ручному пневмоинструменту и предназначен для завинчивания и отвинчивания жестких резьбовых соединений.

## 3. Технические характеристики

МОДЕЛЬ	IWC 600 1/2"	IWC 1100 1/2"	IWC 1300 1/2"	IWC 1400 1/2"
Посадочный квадрат, дюйм	1/2	1/2	1/2	3/4
Скорость вращения, об/мин	10000	7000	7500	8000
Мах крутящий момент, Н*м	580	1100	1280	1380
Рабочий крутящий момент, Н*м	440	815	815	1020
Диаметр впускного отверстия, дюйм	1/4	1/4	1/4	3/8
Средний расход воздуха, л/мин	207	255	255	255
Мах расход воздуха, л/мин	820	1020	900	1020
Рабочее давление, бар	6,3	6,3	6,3	6,3
Вес, кг	1,2	2,0	2,1	2,16
Рекомендуемый диаметр входного шланга, дюйм	3/8	3/8	3/8	3/8

МОДЕЛЬ	IWC 1400 3/4"	IWC 1500 3/4"	IWC 1700 1"	IWC 2500 1"	IWC 2900 1"
Посадочный квадрат, дюйм	3/4	3/4	1	1	1
Скорость вращения, об/мин	7000	4500	4500	4500	4500
Мах крутящий момент, Н*м	1390	1490	1650	2450	2900
Рабочий крутящий момент, Н*м	1020	1360	1490	2040	2440
Диаметр впускного отверстия, дюйм	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2
Средний расход воздуха, л/мин	255	292	292	334	334
Мах расход воздуха, л/мин	1020	1160	1160	1330	1330
Рабочее давление, бар	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Вес, кг	2,14	3,9	3,9	7,5	7,8
Рекомендуемый диаметр входного шланга, дюйм	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4

Производитель имеет право вносить изменения как в содержание данной инструкции, так и в конструкцию инструмента без предварительного уведомления пользователей.

## 4. Подключение и работа

Перед началом работы инструмент необходимо расконсервировать. Для этого через впускной штуцер, при открытом пусковом устройстве, залить внутрь чистый керосин, а затем продуть инструмент сухим сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2-3 раза. Система подвода сжатого воздуха к инструменту представлена на рисунке.

- Перед первым пуском необходимо через штуцер подвода сжатого воздуха залить 5-10мл машинного масла спецификации по SAE#10 или аналогичного. Продуть подводящий воздушный шланг. Подключить его к инструменту и нажав пусковой рычаг дать инструменту поработать на холостом ходу 2-3 минуты. После этого отпустить пусковой рычаг.

- Если Вы не используете лубрикатор во время работы необходимо с периодичностью каждый 1 час рабочего времени заливать 5-10мл машинного масла спецификации по SAE#10 или аналогичного в впускной штуцер инструмента.

Используйте только рекомендуемые смазочные масла.

- Во время эксплуатации периодически проверяйте плотность затяжки резьбовых соединений на корпусе машины – их ослабление не допускается.

- Инструмент обеспечивает быструю затяжку (завинчивание и отвинчивание) резьбового крепежа. Головки должны быть ударного типа с соответствующим посадочным размером. Не используйте другие типы головок.

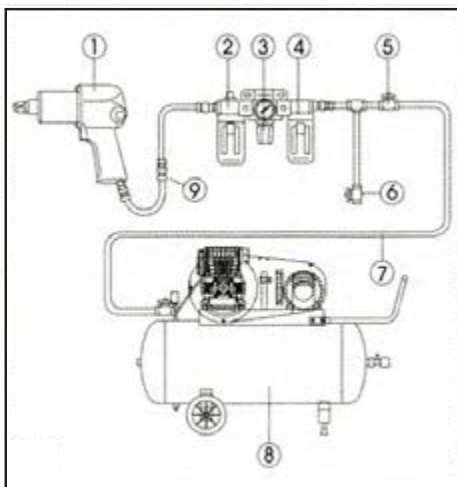
- Вы можете регулировать момент усилия вращением кнопки, вокруг которой нанесены значения момента. Меньшее значение означает малое усилие момента, высокое – большое усилие.

- Каждый раз перед закручиванием и откручиванием удостоверьтесь, как выставлен переключатель реверса: «F» означает закручивание, «R» означает откручивание. Закручивание определено, как вращение по часовой стрелке.

- Следует предохранять инструмент от механических воздействий, так как это может привести к неисправностям или отказу.

- Для обеспечения исправной работы инструмента необходимо содержать его в чистоте.

1. Пневмоинструмент
2. Маслораспылитель (лубрикатор)
3. Регулятор давления
4. Фильтр отделения влаги
5. Запорный кран
6. Клапан сброса давления
7. Трубопровод сжатого воздуха
8. Компрессор
9. Шланг



## 5. Техобслуживание

Для нормального функционирования инструмента необходимо регулярно проводить его техническое обслуживание.

1. Снять колпачок впускного отверстия.
2. Вручную закрутить штуцер во впускное отверстие.
3. Добавить 2 или 3 капли масла в штуцер (перед каждым использованием).
4. Соединить с источником подачи воздуха через быстросъемную муфту.
5. Выбрать соответствующую насадку и соединить с головкой ударного гайковерта.
6. В случае необходимости использовать удлинитель.
7. Установить регулятором направление и частоту вращения для закручивания или выкручивания резьбовых крепежей.













## 6. Хранение и транспортировка

При длительных перерывах в работе инструмент необходимо хранить в помещении при температуре окружающего воздуха +5...+25°C и влажностью не более 70%, залив в него 10-20 мл масла и продув минимальным давлением.

Во время транспортировки и хранения инструмента старайтесь беречь его от попадания влаги. Рекомендуется хранить аппарат в сухом, хорошо проветриваемом помещении и не подвергать его воздействию повышенной влажности, коррозионно-опасных газов и пыли. После вскрытия упаковки рекомендуется снова упаковать инструмент, если предполагается перевозить его к месту работы или на хранение.

## 7. Неисправности и их устранение

Неисправность	Возможная причина		Способ устранения
Низкая частота вращения инструмента, или инструмент не работает	1. Песок или смола в инструменте		1. Промыть инструмент воздушно-масляной средой или растворителем
	2. Нет масла в инструменте		2. Смазать инструмент в соответствии с инструкциями по смазке
	3. Низкое давление воздуха	 	3. А. Установить регулятором максимальное давление. В. Установить регулятором нужное давление
	4. Утечка воздуха в шланге		4. При выявлении утечки обеспечить герметичность соединений. Для этого использовать герметизирующую ленту.
	5. Падение давления	 	5. А. Проверить соответствие размера шланга. При повышенной длине шланга внутренний диаметр должен составлять 1/2 дюйма или больше, в зависимости от общей длины. В. Не использовать сразу несколько шлангов с быстроразъемными соединениями. Это приводит к потере давления и снижает мощность инструмента. Два шланга должны соединяться напрямую.
	6. Износ лопатки ротора		6. Заменить лопатку ротора.
	7. Попадание влаги		7. Вода в емкости – слить воду из емкости (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить его на 1-2 секунды.
Самопроизвольное включение ротора	8. Повреждено кольцевое уплотнение на входе воздуха.		8. Заменить поврежденное кольцевое уплотнение

## 8. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на оборудование указывается в прилагаемом сервисном талоне.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи инструменты в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, гарантийный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.

В течение гарантийного срока Сервисный центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты. Производитель снимает свои гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта и технического обслуживания, а также не несет никакой ответственности за причиненные травмы и нанесенный ущерб.