



RACING BRAKE FLUID 660 FACTORY LINE

ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ТОРМОЗНЫХ ПРИВОДОВ И СЦЕПЛЕНИЙ.

100% СИНТЕТИКА, ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СОРЕВНОВАНИЯХ DOT 4. ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ: 325°C

Применение

Для всех систем гидравлических тормозных приводов и сцеплений, в которых рекомендовано применение жидкостей без силикона.

Разработано специально для применения в спортивных гидроприводах тормозов (керамические или карбоновые тормоза позволяющие уменьшить поток охлаждающего воздуха) при высоких температурах, а также для классических стальных тормозов и сцеплений.

Превышает стандарты DOT 5.1 DOT 4 и DOT 3, за исключением вязкости при -40°C.

Характеристики

Классификации

FMVSS 116 DOT 4

SAE J 1703

Отличная стойкость к повышенным температурам и стабильность.

Температура кипения данного продукта (325° C / 617° F) и превосходит обычный DOT 5.1 / DOT 5 (260°C / 500°F) и DOT 4 (230°C / 446°F), что позволяет сохранить эффективность торможения даже в экстремальных условиях. Улучшенные аэродинамические характеристики за счет снижения воздушного потока для охлаждения тормозов автомобиля.

Эффективность в условиях повышенной влажности:

Температура кипения увлажненной тормозной жидкости (205°C / 401°F) и превосходит категории DOT 5.1 (180°C / 356°F) и DOT 4 (155° C / 311°F), позволяющая поддерживать эффективность торможения в дождливое время. Тормозные жидкости DOT3 / DOT4 / DOT5.1 обладают способностью абсорбировать, т.е. поглощать влагу из воздуха, что приводит к уменьшению температуры кипения и увеличивает вероятность образования паровых пробок. Температура кипения увлажненной жидкости измерена при содержании 3.5% воды в продукте.

Рекомендации по применению

Избегать смешивания с полигликолевыми жидкостями.

Не смешивать с жидкостями на минеральной основе (LHM) и силиконовой основе (DOT 5).

Продукт хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке без доступа влаги.

Агрессивна по отношению к лакам, краскам и коже рук.

В случае контакта с кожей смыть водой.

Физико-химические данные

100% синтетическая жидкость на полигликолевой основе

Цвет

янтарный

Температура кипения сухой жидкости

325°C / 617°F

Температура кипения увлажненной жидкости

205°C / 401°F

Вязкость при -40°C (-40°F)

1698 мм²/с

Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:

2.59 мм²/с

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.