

# Тросорез гидравлический

Профессиональная серия



Паспорт модели:  
**ТРГ-24 (КВТ)**  
**ТРГ-32 (КВТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

**ВНИМАНИЕ!**

*Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.*

## Назначение

Тросорезы гидравлические помповые **ТРГ-24 (КВТ), ТРГ-32 (КВТ)** предназначены для резки проводов АС, АСК, СИП-3, стальных канатов, стальных тросов, прутков из низкоуглеродистой стали

## Комплект поставки

Тросорез гидравлический . . . . . 1 шт.  
 Ремкомплект . . . . . 1 шт.  
 Пластиковый кейс . . . . . 1 шт.  
 Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

| Наименование/инструмент  | ТРГ-24                               | ТРГ-32        |
|--|--------------------------------------|---------------|
| Максимальный диаметррезаемых материалов:<br>провода АС, АСК, СИП-3<br>стальные тросы:<br>– 6х7, 7х7, 6х19, 6х37, 7х19<br>– 1х7, 1х19, 1х37<br>прутки из низкоуглеродистой стали<br>кабели с ленточной броней | 24 мм                                | 32 мм         |
|  | 24 мм                                | 32 мм         |
|  | 20 мм                                | 28 мм         |
|  | 16 мм                                | 24 мм         |
|  | 24 мм*                               | 32 мм*        |
| Максимальное усилие, т   | 8                                    | 10            |
| Твердость лезвий, HRC  | 58...62                              | 58...62       |
| Рабочая жидкость   | Всесезонное гидравлическое масло КВТ |               |
| Диапазон рабочих температур  | -15°...+50 °С                        | -15°...+50 °С |
| Вес, кг  | 3,0                                  | 5,3           |
| Длина, мм  | 250                                  | 290           |
| Габариты упаковки, мм  | 290х140х66                           | 325х150х87    |
| Тросорез гидравлический ТРГ-24 (КВТ), ТРГ-32 (КВТ) совместим со всеми помпами КВТ объемом рабочей жидкости не менее 0,4л   |                                      |               |

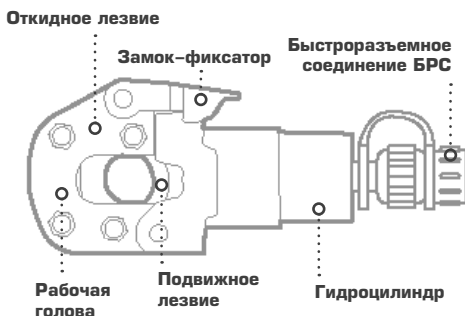
\* максимальный диаметр резки алюминиевых кабелей с многопроволочными жилами, кроме того следует учитывать наличие брони и иных слоев кабеля. Максимальный диаметр резки медных кабелей составляет порядка 60% от указанного максимального значения.

## Устройство и принцип работы

Тросорезы гидравлические состоят из гидроцилиндра, рабочей головы, лезвий и быстроразъемного соединения (БРС).

Откидное лезвие фиксируется замком-фиксатором. Подвижное лезвие установлено в рабочей голове и перемещается по направляющим вместе с поршнем гидроцилиндра.

Масло нагнетается в гидроцилиндр и перемещает поршень. Поршень под давлением масла перемещает подвижное лезвие. При сбросе давления возвратная пружина перемещает поршень в исходное положение.



## Меры безопасности

- Тросорезы гидравлические ТРГ-24 (КВТ), ТРГ-32 (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции



### Знакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### Осторожно! Разлетаются осколки!

Будьте внимательны! В процессе резки возможен вылет металлических частей разрезаемого изделия



### Осторожно! Возможно травмирование!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года). В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



### ВНИМАНИЕ!

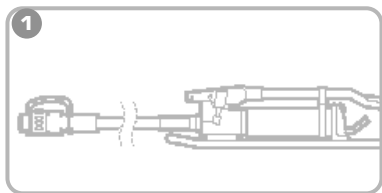
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

## Подготовка к работе

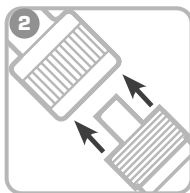


Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента

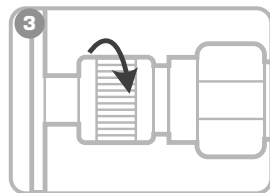
## Подготовка к работе



**1**  
Установите инструмент по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы

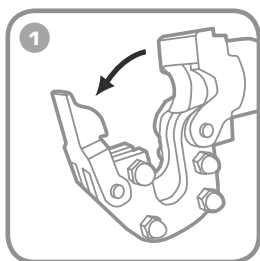


**2**  
Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС

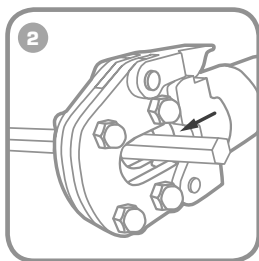


**3**  
Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (без применения слесарного инструмента)

## Порядок работы



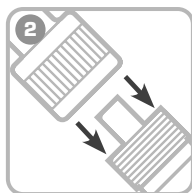
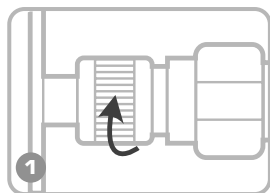
**1**  
Раскройте рабочую головку, открыв замок



**2**  
Поместите изделие в рабочую зону, закройте замок и произведите рез

**!** Во время работы старайтесь располагать инструмент, соблюдая перпендикулярность относительно центральной оси троса/каната. Соблюдение этого правила, обеспечит наиболее качественный рез и поможет избежать закусывания троса/каната

## Завершение работы



1. После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гайку быстроразъемного соединения.
2. Отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента и установите заглушку на БРС.

## Обслуживание инструмента

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей

## Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

## Возможные неисправности и способы их устранения

### 1 ОТСУТСТВУЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» – недостаточно гидравлического масла в помпе

«Решение» – долить рекомендуемое масло до необходимого объема

«Причина» – загрязнение гидравлической системы

«Решение» – замените гидравлическое масло согласно в инструкции в разделе «Обслуживание»

«Причина» – не закрыт или неполностью закрыт дроссельный винт

«Решение» – поверните дроссельный винт до упора, но не прикладывая чрезмерных усилий в положение «закрыть»

### 2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» – износ возвратной пружины рабочей головки инструмента

«Решение» – обратитесь в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления прессы на сервисное обслуживание

### 3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» – износ уплотнений

«Решение» – замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ [www.kvt.su](http://www.kvt.su) (раздел самостоятельный ремонт), либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ

### Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

### **Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

### **Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при

резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);

- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

## Адреса и контакты

### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12  
Телефон:  
(4842)595-260  
+7(903)636-52-60  
E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)  
Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



## Сведения о приемке

Тросорез гидравлический  
**ТРГ-24 (КВТ)**  
**ТРГ-32 (КВТ)**

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

## Отметка о продаже

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12  
.....