

ALPINE® ATF Dexron III

Automatic Transmission Fluid

Eigenschaften

- Sehr hoher Viskositätsindex
- Hohes Lasttragevermögen und extrem verschleißmindernd
- Niedriger Pourpoint
- Keine Schaumbildung
- Hohe thermische Stabilität
- Sichere Reibwertcharakteristik
- Hervorragendes Viskositäts-Tieftemperatur-Verhalten
- Exzellente Oxidationsstabilität
- Neutral gegenüber üblichen Dichtungswerkstoffen

Einsatzhinweise

- Automatische Kraftfahrzeuggetriebe und Drehmomentwandler
- Hydrostatische Getriebe
- Servolenkungen
- Hydrauliksysteme

Herstellervorschriften beachten!

Leistungsbeschreibung

Empfehlung*:

- General Motors Dexron III-H
- MB 236.1 / 236.5 / 236.6 / 236.7
- MAN 339 Typ Z1/V1
- Ford Mercon
- Allison C-4
- Cat TO-2
- Voith H55.6335.3x(G607)
- Volvo 97341
- ZF TE-ML 03D/0 4D/09/11/14A/17C

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE ATF Dexron III
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m ³	860
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	36
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	7,5
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	176
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-48
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	176
Farbe	-	-	rot

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Juni 2018

MITAN Mineralöl GmbH

Industriestr. 8 • 49577 Ankum • Tel.: 05462/747050 • Fax: 05462/747033
www.mitan-oil.de