

RUS	Приложение МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ	CMA 50Y82-XXX
UKR	Додаток МАШИНИ ПРАЛЬНІ АВТОМАТИЧНІ	CMA 50Y102-XXX
KAZ	Қосымша АВТОМАТТЫ KIP ЖУҒЫШ МАШИНАЛАРЫ	CMA 50Y122-XX
AZE	Əlavə AVTOMATİK ÇƏMƏŞİR MƏŞİNLLARI	CMA 60C82-XXX
RON	Anexa MAŞINI DE SPĂLAT AUTOMATE	CMA 60C102-XXX
UZB	Ilova AVTOMATIK KIR YUVISH MASHINALARI	CMA 60C122-XX
TGK	Замима МОШИНҲОИ ЧОМАШӃИ АВТОМАТИ	CMA 60C142-XX
KYR	Тиркеме КИР ЖУУГУЧ АВТОМАТ МАШИНАЛАР	



1 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ

RUS

1.1 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

1.1.1 Органы управления машины обозначены на панели управления в соответствии с рисунком 1. Ручка выбора программы (далее – ручка), дисплей и кнопки управления указаны на рисунках 2, 3.

Ручка служит для включения/выключения машины и выбора программы стирки. Вокруг ручки нанесены названия программ и символ в соответствии с рисунком 2. Ручка поворачивается в обоих направлениях (по часовой стрелке и против нее) и устанавливается точно на соответствующее деление выбранной программы. При установке ручки на символ происходит выключение машины и отмена выбранной программы.

Кнопка выбора частоты вращения барабана при отжиме (*далее – скорость отжима*) позволяет выбрать скорость отжима ниже максимального значения, предусмотренного программой стирки. Выбранное значение скорости отжима подсвечивается соответствующим индикатором на дисплее.

Кнопка выбора температуры позволяет выбрать температуру стирки, отличную от заданной в программе стирки. Выбранное значение температуры подсвечивается соответствующим индикатором на дисплее.



Рисунок 1 – Панель управления

Кнопки дополнительных функций (см. 1.3).

Нажатие кнопки позволяет дополнительно к программе стирки выбрать дополнительную функцию – загорается индикатор выбранной функции. При повторном нажатии световой индикатор гаснет, функция отключается.

Кнопка ►|| (старт/пауза) (с индикатором) в соответствии с рисунком 1 предусмотрена для начала (старта) работы машины по выбранной программе и используется также для задания паузы в работе машины без отмены программы стирки.

1.2 ДИСПЛЕЙ

1.2.1 Дисплей в соответствии с рисунком 3 имеет:

- зону индикации скорости отжима;
- зону индикации операций программы стирки;
- зону индикации температуры;
- зону индикации времени.

При включении машины загорается подсветка дисплея. В процессе стирки подсветка дисплея становится менее яркой.

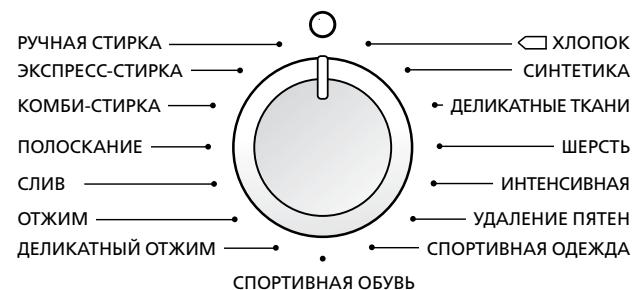


Рисунок 2 – Ручка выбора программы



Рисунок 3 – Дисплей и кнопки управления

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

2 ПРОГРАММЫ СТИРКИ

2.1 В машине предусмотрены основные программы стирки (ХЛОПОК, СИНТЕТИКА, ДЕЛИКАТНЫЕ ТКАНИ, ШЕРСТЬ) и специальные (РУЧНАЯ СТИРКА, ЭКСПРЕСС-СТИРКА, КОМБИ-СТИРКА, ИНТЕНСИВНАЯ, УДАЛЕНИЕ ПЯТЕН, СПОРТИВНАЯ ОДЕЖДА, СПОРТИВНАЯ ОБУВЬ, ДЕЛИКАТНЫЙ ОТЖИМ, ПОЛОСКАНИЕ, СЛИВ, ОТЖИМ) в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1 – Программы стирки

Название программы	Температура стирки, °C	Возможность использования отделений лотка	Возможность использования дополнительных функций	Максимальная загрузка, кг	Вид ткани, изделия	Загрязнение изделия
ХЛОПОК ¹⁾	90	1		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Белая, прочноокрашенная хлопковая, льняная. Изделия, требующие кипячения	Сильное, среднее
	≤60				Прочноокрашенная хлопковая, льняная	Сильное, среднее
	≤40				Цветная хлопковая, льняная	Среднее, легкое
	30				С нестойкой окраской тонкая хлопковая, льняная	
	20					
СИНТЕТИКА	60	–		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Прочноокрашенная синтетическая, смешанная	Сильное, среднее
	40				Цветная тонкая синтетическая	
	30				С нестойкой окраской тонкая синтетическая	Легкое
	20					
ДЕЛИКАТНЫЕ ТКАНИ	40	–		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Изделия из тонких тканей (шелк, синтетика, смешанная), гардины	Среднее, легкое
	30					
	20					Легкое
ШЕРСТЬ	40	–		1,0	Изделия из шерсти, полушерсти (кашемир, мохер и т.д.), пригодные для машинной стирки	Среднее, легкое
	30					
	20					
РУЧНАЯ СТИРКА	30	–		1,0	Изделия, требующие ручной стирки	Легкое
	20					
ЭКСПРЕСС-СТИРКА	30	–		2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	Все виды тканей (кроме шерсти), требующие освежения	Легкое
	20					
КОМБИ-СТИРКА	40	–		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Тонкая хлопковая, синтетическая, смешанная (возможна стирка без сортировки по видам тканей). Изделия перед первым использованием	Среднее
	30					
	20					
ИНТЕНСИВНАЯ	60	–		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Хлопковая, льняная	Сильное
	40					
	30					Среднее
	20					
УДАЛЕНИЕ ПЯТЕН	40	1		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Хлопковая, синтетическая	Среднее
	30					
	20					Легкое
СПОРТИВНАЯ ОДЕЖДА	30	–		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Хлопковая, синтетическая, смешанная	Среднее
	20					
СПОРТИВНАЯ ОБУВЬ	30	–		2 пары	Хлопковая, смешанная	Легкое
	20					
ПОЛОСКАНИЕ	–	–		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Все виды тканей	–
СЛИВ	–	–	–			–
ОТЖИМ	–	–	–	–	Все виды тканей	–
ДЕЛИКАТНЫЙ ОТЖИМ	–	–	–	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Изделия из тонких тканей (шелк, синтетика, смешанная)	–

¹⁾ Программы «ХЛОПОК» при 60 °C и «ХЛОПОК» при 40 °C являются стандартными программами стирки изделий из хлопковых тканей для определения эксплуатационных характеристик машины в соответствии с СТБ EN 60456-2013. Данные программы предназначены для стирки хлопкового белья средней степени загрязнения и являются наиболее эффективными программами с точки зрения потребления электроэнергии и расхода воды. Фактическая температура воды при стирке может отличаться от заявленной для данных программ.

²⁾ Для моделей CMA 50Y82-XXX, CMA 50Y102-XXX, CMA 50Y122-XX.

³⁾ Для моделей CMA 60C82-XXX, CMA 60C102-XXX, CMA 60C122-XX, CMA 60C142-XX.

1 ОПИС РОБОТИ МАШИНИ

1.1 ОРГАНИ КЕРУВАННЯ

1.1.1 Органи керування машини позначені на рисунку 1. Ручка вибору програми (далі – ручка) і найменування кнопок керування вказані на рисунках 2, 3.

Ручка вибору програми прання (далі – ручка) служить для вмикання/вимикання машини та вибору програми прання. Навколо ручки нанесені назви програм і символ у відповідності з рисунком 2. Ручка повертається в обох напрямках (за годинниковою стрілкою і проти неї) і встановлюється точно на відповідну поділку вибраної програми. При установлені ручки на символ відбувається вимикання машини і відміна вибраної програми.

Кнопка вибору частоти обертання барабана при віджимі (далі – швидкість віджиму) дозволяє вибирати швидкість віджиму нижче максимального значення, передбаченого програмою прання. Виране значення швидкості віджиму підсвічується відповідним індикатором на дисплеї.

Кнопка вибору температури дозволяє вибирати температуру прання, відмінну від заданої в програмі прання. Виране значення температури підсвічується відповідним індикатором.

Кнопки додаткових функцій

Натискання кнопки дозволяє додатково до програми прання вибрати додаткову функцію – засвічується індикатор вибраної функції. При повторному натисканні світловий індикатор гасне, функція відключається.

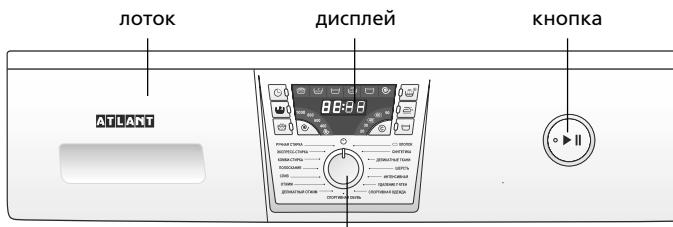


Рисунок 1 – Панель керування

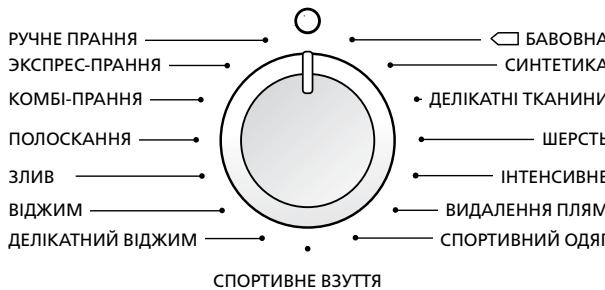


Рисунок 2 – Ручка вибору програми прання



Рисунок 3 – Дисплей і кнопки керування

Кнопка ► II (з індикатором) передбачена для початку (старту) роботи машини за вибраною програмою і використовується також для задання паузи в роботі машини без відміни програми прання.

1.2 ДИСПЛЕЙ

1.2.1 Дисплей у відповідності з рисунком 3 має:

- зону індикації швидкості віджиму;
- зону індикації операцій програми прання;
- зону індикації температури;
- зону індикації часу.

При вмиканні машини засвічується підсвічування дисплея. В процесі прання підсвічування дисплея стає менш яскравим.

1.2.2 В зоні індикації операцій програми прання засвічуються наступні індикатори:

- | | |
|--|---------------------------|
| | – замочування, |
| | – попереднє прання, |
| | – основне прання, |
| | – полоскання, |
| | – зупинка з водою в баку, |
| | – віджим і злив. |

1.3 ДОДАТКОВІ ФУНКЦІЇ МАШИНИ

1.3.1 Можливість вмикання додаткових функцій залежить від програми прання. Несумісні з програмою додаткові функції не висвічуються (див. таблицю 1).

Вибір необхідної функції здійснюється натисканням відповідної кнопки.

1.3.2 Відкладений старт дозволяє відкладти початок прання на визначений час від 1 до 24 годин.

1.3.3 Попереднє прання передбачене для виробів з бавовняних тканин сильного забруднення.

При виборі даної функції вироби додатково перуться у воді з миючим засобом при температурі 30 °C, що забезпечує якісне видалення забруднення під час основного прання.

1.3.4 Замочування передбачене для виробів із бавовняних тканин сильного забруднення. Вироби витримуються у воді 2 г з миючим засобом (з періодичним перевертанням), потім перуться за вибраною програмою. При виборі функції одночасно вмикается і функція попереднього прання – засвічуються два відповідних індикатори. Замочування виконується після закінчення попереднього прання, коли індикатор замочування починає мигати.

Для скорочення часу замочування слід повторно натиснути кнопку – функція вимкнеться і машина почне працювати за вибраною програмою.

1.3.5. Додаткове полоскання передбачене для дитячого одягу, речей, які належать людям з алергією на миючі засоби, або для прання в дуже м'якій воді, в якій миючий засіб виполіскується недостатньо.

При виборі даної функції в програму прання добавляється ще одна полоскання.

1.3.6. Легке прасування передбачене для зменшення змінання тканин в процесі прання і віджим, полегшення наступ-

ного прасування. Використання функції забезпечує щадний режим прання та бережне віджим з мінімальною кількістю складок після прання.

1.3.7. Зупинка з водою в баку  використовується при пранні виробів з тонких тканин для зменшення змінання тканин.

При виборі функції виключається цикл зливу та остаточного віджиму. Після закінчення прання необхідно провести злив води: ручку встановити на символ , вибрати і увімкнути програму «ЗЛИВ».

1.4 ВМИКАННЯ МАШИНИ ТА ВИБІР ПРОГРАМІ

1.4.1 Для вимикання машини слід встановити ручку на поділку необхідної програми прання у відповідності з рисунком 2. На дисплеї засвічуються індикатори операцій програми прання і її основні параметри.

При виборі програми у відповідності з таблицею 1 автоматично задаються основні параметри прання, встановлені виробником (швидкість віджиму, температура прання, її тривалість та інше).

1.4.2 Час тривалості прання, відображеній на дисплеї, визначений в лабораторних умовах. Він може змінюватися (збільшуватися або зменшуватися) в процесі роботи машини в залежності від температури і тиску води у водопровідній мережі, маси завантаженої білизни, виду тканин виробів, зміни величини напруги в електричній мережі та інші.

УВАГА! Допускається незбіг показу часу до закінчення прання на дисплеї з моментом фактичного закінчення прання.

1.4.3 Вибір програми робиться тільки до початку прання. Встановлення ручки на поділці нової програми під час роботи машини (без вимикання машини) не дозволяє змінити раніше вибрану програму.

1.4.4 Після вибору програми можна змінити параметри прання або вибрати додаткові функції у відповідності з 1.5-1.7.

1.5 ВИБІР ТЕМПЕРАТУРИ

1.5.1 Натискаючи кнопку  відповідно до малюнка 3, можна змінити швидкість відтискання, передбачену програмою температуру прання. При натисканні кнопки по черзі висвітлюються індикатори із числовими значеннями температури. Вибираються значення температури прання в машині: 20 °C, 30 °C, 40 °C, 60 °C, 90 °C.

1.6 ВИБІР ШВІДКОСТІ ВІДЖИМУ

1.6.1 Натискаючи кнопку  відповідно до малюнка 3, можна зменшити швидкість відтискання, передбачену програмою прання. При натисканні кнопки по черзі висвітлюються індикатори із числовими значеннями швидкості відтискання від максимального (залежно від моделі машини) до мінімального  (відтискання вимкнено) із подальшим повторенням.

УВАГА! Швидкість віджимів між основними операціями прання не регулюється і залежить від вибраної програми.

УВАГА! При нерівномірному розподілу білизни в барабані швидкість віджиму автоматично знижується або віджим не відбувається.

1.7 ВИБІР ДОДАТКОВОЇ ФУНКЦІЇ

1.7.1 Для вибору додаткової функції слід натиснути відповідну й кнопку – засвічується індикатор у відповідності з рисунком 3. При повторному натисканні світловий індикатор гасне, функція відмінюється.

Вибір додаткових функцій допускається тільки до початку прання. При натисканні кнопок під час роботи машини лунає потрійний

Таблиця 1

Назва програми	Температура прання, °C	Можливість використання відділень лотка		Можливість використання додаткових функцій	Максимальне завантаження, кг	Вид тканини, виробу	Забруднення виробу
БАВОВНА ¹⁾	90	1	2	    	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Біла, міцнозабарвлена бавовняна, лляна. Вироби, що потребують кип'ятіння	Сильне, Середнє
	60					Міцнозабарвлена бавовняна, лляна	
	40					Кольорова бавовняна, лляна	
	30					3 нестійким забарвленням тонка бавовняна, лляна	Середнє, легке
	20						

Інформація для предварительного ознайомлення. Офіційної інформації изготовителя не являється

З ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ І КОМПЛЕКТАЦІЯ

3.1 Найменування технічних характеристик і комплектуючих виробу указані в таблицях 2 і 3 відповідно.

3.2 В табличці виробу указані технічні характеристики російською мовою. Найменування характеристик, що указані на рисунку 4, необхідно зіставити із значеннями характеристик на табличці виробу.

Таблиця 2 – Технічні характеристики

№	НАЙМЕНУВАННЯ		Модель
1.1	Габаритні розміри, мм	висота ¹ ширина глибина за корпусом глибина	
1.2	Маса нетто, кг, не більш за		
1.3	Номінальна споживана потужність, Вт		
1.4	Номінальне завантаження, кг		
1.5	Клас енергетичної ефективності ²		
1.6	Річне споживання електроенергії ³ , кВт·год, не більш за		
1.7	Середнє значення споживання електроенергії для стандартної програми прання близини з бавовни ³ , кВт·год, не більш за	60 °C (повне завантаження) 60 °C (1/2 завантаження) 40 °C (1/2 завантаження)	
1.8	Середнє значення споживаної потужності ³ , Вт, не більш за	у вимкненому стані у ввімкненому стані	
1.9	Річна витрата води ³ , л, не більш за		
1.10	Клас ефективності відтискання ²		
1.11	Максимальна частота обертання барабану під час відтискання ³ , об/хв.		
1.12	Середнє значення вмісту залишкової вологи ³ , %, не більш за		
1.13	Середній час виконання стандартної програми прання близини з бавовни ³ , хв.	60 °C (повне завантаження) 60 °C (1/2 завантаження) 40 °C (1/2 завантаження)	
1.14	Коригований рівень звукової потужності, дБА, не більш за	під час прання під час відтискання	
1.15	Вміст золота, г		
1.16	Вміст срібла, г		

¹ Змінюється в межах допуску в залежності від встановленої висоти регульованих опор.

² Класи енергетичної ефективності та ефективності відтискання визначені відповідно до TR 1061/2010/EU.

³ Експлуатаційні характеристики визначено відповідно до СТБ EN 60456-2013.

Примітка – Визначення технічних характеристик здійснюється в спеціально обладнаних лабораторіях за певних методик.

Таблиця 3 – Комплектуючі

№	НАЙМЕНУВАННЯ	Кількість, шт.
2.1	Шланг наливний (в комплекті з фільтром і шайбою) або з захисною системою (в залежності від моделі)	
2.2	Кронштейн	Параметри, що відповідають найменуванням вказані в гарантійній карті
2.3	Заглушка	
2.4	Ковпачок (з міткою MAX)	

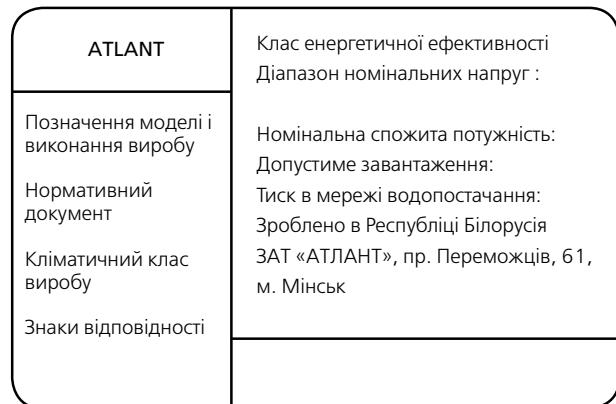


Рисунок 4 – Таблиця

функцияның қолдану кірді жуудан кейінгі «төгу» кезінде қыртыстың аз болуын қамтамасыз етеді.

1.3.7 Сұзы бар бакты тоқтату  жұқа маталарда илену болмай шүйн қолданылады. Бұл функция таңдалған жағдайда соғыс сүгү мен төгу циклі алынып тасталынады. Жуу аяқталған соң, кір су міндепті түрде төтіліу тиіс: таңдау тұтқашасын жіктеуге  орналастырыныз, «ТӨГУ» бағдарламасын таңданыз.

1.4 KІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫ ҚОСУ ЖӘНЕ БАҒДАРЛАМАНЫ ТАНДАУ

1.4.1 Кір жуғыш машинаны қосу үшін, 2 суретке сәйкес, тұтқашаны керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне қою керек. Дисплейде аймағында алдын-ала таңдалған бағдарламаны.

Бағдарлама таңдауы жанында 1 кесе сәйкес кір жуу негізгі параметрлері автоматты сұраулар қояды, әзірлеушімен анықталғандар (айнадыру шапшандық, кір жуу температурасы, кір жуу ұзақтығы).

1.4.2 Бұл кестеде көрсетілген тұтыну мөлшерлері тек жалпылама ұсыныс ретінде ғана берілген, себебі бұл мәндер кірдің мөлшері мен түріне, құйылатын судың температурасы мен бөлме температурасына байланысты өзгеру мүмкін.

ЕСКЕРТУ! Дисплейде көрсетілген уақыт және т.с.с шынайы өмірдікімен салыстырғанда өзгеше болуы әбден мүмкін.

1.4.3 Бағдарламаны таңдау кір жууға дейін іске асады. Тұтқашаны кір жуғыш машинаның жұмыс барысында (машинаны өшірмей) керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне өзгерту, алдында қойылған бағдарламаны алып тастамайды, өзгертпейді.

1.4.4 бағдарлама таңдалған соң жуу параметрлерін немесе қосымша функцияларды 1.5-1.7 сыйкес егертуге болады.

1.5 ТЕМПЕРАТУРАНЫ ТАНДАУ

1.5.1 3 суретке сәйкес  кнопкасын баса отырып, бағдарламамен қарастырылған кір жуу температурасын өзгертуге болады. Кнопканы басқан кезде, температураның сандық мәндері бар индикаторлар кеzekпен жарқылдайды. Машинадағы температураны таңдау еріci – 20, 30, 40, 60, 90 градустарында. Жуу бағдарламасы мен температурасын бір уақытта таңдау электро қуатының шығын қерсеткішін өзертепті, жуу ұзаққа созылады.

1.6 СЫҒУ КЕЗІНДЕГІ БАРАБАННЫҢ АЙНАЛУ ЖИЕЛІГІН ТАНДАУ

1.6.1 3 суретке сәйкес  кнопкасын баса отырып, кір жуу бағдарламасымен қарастырылған сұғы жылдамдығын азайтуға болады. Кнопканы басу кезінде кезекті қайталаумен сұғудың максималдыдан (машина моделіне байланысты) минималдыға  (сұғы сөндірүлі) дейінгі жылдамдығының сандық мәндері бар индикаторлар кеzekпен жарқылдайды.

ЕСКЕРТУ! Сұғы жылдамдығын негізгі жуу операциялар арасындағы сұғуды реттемейді. Ол тек таңдаған бағдарламага ғана арналған.

ЕСКЕРТУ! Барабанға киімдер дұыс таратылып салынбаса, онда сұғы жылдамдығы автоматты түрде төмөндейді немесе сұғы жүргізмейді.

1.7 ҚОСЫМША ФУНКЦИЯЛARDY ТАНДАУ.

1.7.1 Бағдарламаларды немесе жуу параметрлерін таңдаған соң қосымша функция индикаторы шыққанша тұтқашаны басып тұру керек. Тұтқашаны ақырын бұрап, керек қосымша функция индикаторын таңдал, тұтқашаны басса – таңдалған функция шығады (Сурет 3).

Кесте 1 – Жұып-шаудың бағдарламалары

Бағдарламалар атауы	Жуудың температурасымен, °C	Тартпанның белімдерін қолдану мүмкіндігі	Қосымша функцияларды қолдану мүмкіндігі	Ең жоғарғы жүктеме, кг	Мата бұйымдарының түрлері	Бұйымның кірленген деңгейі
МАҚТА ¹⁾	90	1	      	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Ақ, төзімді боялған мақта-мата, зығыр. Бұйымның, қайнатудың талап ететіндер	Жорғары, орташа
	60				Төзімді боялған мақта-мата, зығыр	Жорғары, орташа
	40				Тұрлі-түсті мақта-мата, зығыр	
	30					
	20				Төзімсіз боялған жұқа мақта-мата, зығыр	Орташа, төмен

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

Бағдарламалар атавы	Жуудың температурасымен, °C	Тартпаниң бөлімдерін қолдану мүмкіндігі	Косымша функцияларды қолдану мүмкіндігі	Ең жоғары жүктеме, кг	Мата бұйымдарының түрлері	Бұйымның кірленген дәнгейі
СИНТЕТИКА	60	-	2	潮湿	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Төзімді боялған синтетика, арапасқан
	40					Түрлі-түсті жұқа синтетика
	30					Төзімсіз боялған жұқа синтетика, арапасқан
	20					
ДЕЛИКАТТЫ МАТАЛАР	40	-	2	潮湿	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Жұқа жібек, синтетика, арапасқан
	30					
	20					Тәмен
ЖҮН	40	-	2	潮湿	1,0	Жұн (кашемир, мохер)
	30					
	20					
ҚОЛМЕН ЖҰУ	30	-	2	潮湿	1,0	Бұйымның, кір жуудың қолдық талап ететіндер
	20					
ЭКСПРЕСС-ЖҰУ	30	-	2	-	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	Барлық маталардың түрлері (жұн басқа)
	20					
КОМБИ-ЖҰУ	40	-	2	潮湿	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Жұқа жібек, синтетика, жұқа мақта-мата, синтетика арапасқан (мата түрлерімен сорттая кір жуу мүмкін). Бұйымның бірінші қолданудың алдында
	30					
	20					
ИНТЕНСИВТІ	60	-	2	潮湿	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Түрлі-түсті мақта-мата, зығыр
	40					
	30					
	20					
ДАҚТАРДЫ ЖОЮ	40	1	2	潮湿	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Түрлі-түсті мақта-мата, синтетика
	30					
	20					
СПОРТ КИІМІ	30	-	2	潮湿	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Мақта-мата, синтетика, арапасқан
	20					
СПОРТ АЯҚ КИІМІ	30	-	2	潮湿	2 пары	Мақта-мата арапасқан
	20					
ШАЮ	-	-	-	潮湿	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Барлық маталардың түрлері
ТӘГҮ	-	-	-	-	-	-
СЫҒУ	-	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Барлық маталардың түрлері
ДЕЛИКАТТЫ СЫҒУ	-	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Жұқа маталардан бұйымның (жібек, синтетика, арапасқан)

¹⁾ 60 °C кезіндегі «МАҚТА» және 40 °C кезіндегі «МАҚТА» бағдарламалары СТБ EN 60456-2013 сәйкес машинанды пайдалану сипаттамаларын анықтауға арналған мақта матадан жасалған бұйымдарды жуудың стандартты бағдарламалар болып табылады. Аталған бағдарламалар орташа дәрежеде кірлеңен мақта матада киімдерін жууга арналған және электр қуатын тұтыну мен су шығыны тұрғысынан алғанда аса тиімді бағдарламалар болып табылады. Жұн кезіндегі судың нақты температурасы аталған бағдарламалар үшін мәлімделгеннен ерекшеленуі де мүмкін.

²⁾ CMA 50Y82-XXX, CMA 50Y102-XXX, CMA 50Y122-XX модельдеріне арналған.

³⁾ CMA 60C82-XXX, CMA 60C102-XXX, CMA 60C122-XX, CMA 60C142-XX модельдеріне арналған.

**З ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАСЫ ЖӘНЕ
ҚҰРАМДАУ**

3.1 Техникалық мінездемелердің атаулары және жинақтайдын бұйымдары 2 және 3 суреттерінде көрсетілген.

3.2 Бұйым кестесі орыс тіліндегі техникалық мінездемесінде көрсетілген. Бұйым табличкасын мінездемелердің мағыналармен салыстыру қажет (сурет 4).

Кесте 2 – Техникалық сиппатама

№	АТАУЫ		Моделі
1.1	Габаритті өлшемдері, мм	білктігі ¹ ені корпус бойынша терендігі терендігі	
1.2	Таза салмағы, кг, артық емес		
1.3	Қажет ететін атаулы қуат, Вт		
1.4	Атаулы жүктеуі, кг		
1.5	Энергетикалық тиімділік класы ²		
1.6	Электр энергиясын жылдық жұмсауы ³ , кВт•сағ, артық емес		
1.7	Мақтадан жасалған іш киімдердің жуудың стандартты бағдарламасы үшін электр энергиясын жұмсаудың орташа мәні ³ , кВт•сағ, артық емес	60 °C (толық тиев) 60 °C (1/2 тиев) 40 °C (1/2 тиев)	
1.8	Жұмсалатын қуаттың орташа мәні ³ , Вт, артық емес	сөндірілген күйде қосулы күйде	
1.9	Судың жылдық шығыны ³ , л, артық емес		
1.10	Сығу тиімділігінің класы ²		
1.11	Сығу кезінде барабан айналуының максималды жиілігі ³ , айн/мин		
1.12	Қалған ылғал мөлшерінің орташа мәні ³ , %, артық емес		
1.13	Мақтадан жасалған іш киімдердің жуудың стандартты бағдарламасының орындаудың орташа уақыты ³ , мин	60 °C (толық тиев) 60 °C (1/2 тиев) 40 °C (1/2 тиев)	
1.14	Дыбыс қуатының түзетілген деңгейі, дБА, артық емес	жүу кезінде сығу кезінде	
1.15	Алтын мөлшері, г		
1.16	Күміс мөлшері, г		

¹ Реттелетін тіректің орнатылған биіктігіне байланысты рұқсат шегінде өзгереді.

² Сығудың энергетикалық тиімділігінің класы мен тиімділігі ТР 1061/2010/EU сәйкес анықталған.

³ Пайдалану сипаттамалары СТБ EN 60456-2013 сәйкес анықталған. Ескерту – Техникалық сипаттамаларды анықтауда белгілі бір әдістермен арнайы жабдықталған зертханаларда іске асады.

Кесте 3 – Жинақтайдындар

№	АТАУЫ	Мөлшер
2.1	Қую шлангі (сүзгі мен тығырықпен жинақта) немесе қорғаның жүйесімен (үлгісіне тәуелді)	Параметрлер, кепілдемелік картада көрсетілген атыларға лайықтылар
2.2	Кронштейн	
2.3	Тығын	
2.4	Қалпақша (MAX белгісімен)	

ATLANT	Энергетикалық нәтижелілік сындыры Номинал құштенулердің диапозоны: Номинал тұтынышты құаттылық: Жүктің максимум салмағы: Құйылатын судың қысымы: Өндіруші: Беларусь Республикасы "АТЛАНТ" ЖАҚ, Победителей даң., 61, Минск қ.
--------	--

Сурет 4 – Кесте

Параметрлер, кепілдемелік карта-да көрсетілген атыларға лайықтылар

1 MASHININ ISININ TESVIRI

1.1 IDARETMƏ ORQANLARI

1.1.1 Maşını idareetmə orqanları şəkil 1-də göstərilib. Programı seçmə dəstəyi (bundan sonra – dəstək) və idarəetmə düymələrinin adları şəkil 2 və 3-de göstərilib.

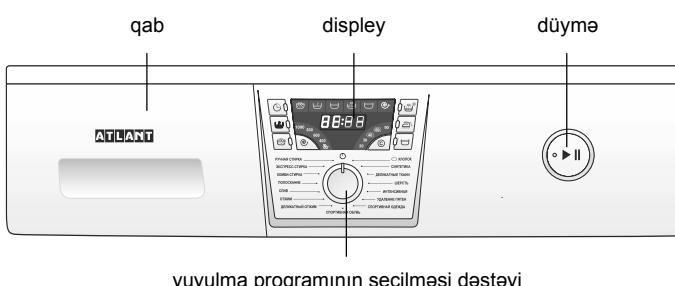
Yuma programını seçmə dəstəyi (bundan sonra dəstək) maşının yandırılmasının sürdürülməsinə və yuma programının seçilməsinə xidmət edir. Dəstəyin etrafında şəkil 2-yə uyğun olaraq programların adları və O simvol göstərilib. Dəstəyin etrafında programların adları və O simvol göstərilib. Dəstək hər iki istiqamətdə çevirilir (saat eqrəbi və onun əksi istiqamətdə) və seçilmiş programın müvafiq bölgüsü üzərinə qoyulur. Dəstəyin O simvolu üzərinə qoyulması zaman maşın sönür və seçilmiş program işgv olunur.

Sixma zamanı barabanın fırlanması tezliyinin seçilməsi düyməsi (bundan sonra sixma sürəti) C yuma programı ilə nəzərdə tutulmuş maksimum qiymətdən aşağı sixma sürətini seçməyə imkan verir. Sixmanın sürətinin seçilmiş qiyməti displaydə müvafiq indikatorla işqlandırılır.

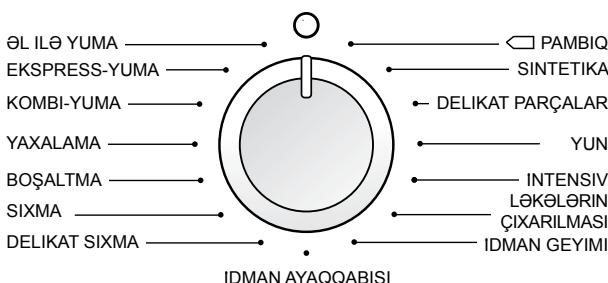
Temperatur seçimi düyməsi (C) – yuma programında verilmiş temperaturdan ferqli yuma temperaturunu seçməyə imkan verir. Temperaturun seçilmiş qiyməti müvafiq indikatorla işqlandırılır.

Əlavə funksiyaların düymələri (bax 1.3)

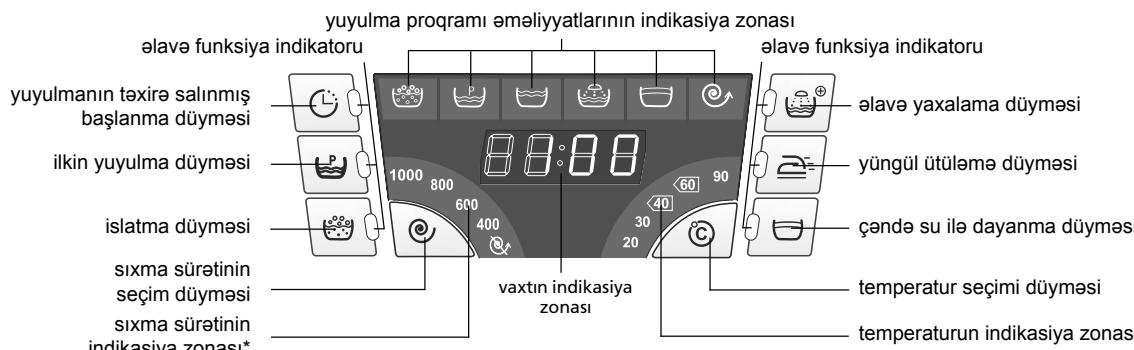
Düyünün basılması yuma programına əlavə olaraq əlavə funksiya seçməyə imkan verir – seçilmiş funksiyanın indikatoru yanır. Düyünü təkrar basıldıqda işq indikatoru sönür, funksiya bağlanır.



Şəkil 1 – İdarə etmə paneli



Şəkil 2 – Yuyulma programının seçilməsi dəstəyi



* Sixma sürətinin qiymətləri maşının modelindən asılıdır.

Şəkil 3 – Display və idarəetmə düymələri

► II düyməsi (indikatorla) maşının seçilmiş program üzrə işə başlaması (start) üçün nəzərdə tutulub və həmcinin yuma programı işgv olunmadan maşının işinə fasile vermək üçün istifadə edilir.

1.2 DISPLAY

1.2.1 Display şəkil 3-ə uyğun olaraq:

- sixma sürətinin indikasiya zonasına;
- yuma programı əməliyyatlarının indikasiya zonasına;
- temperaturun indikasiya zonasına;
- zaman indikasiyası zonasına malikdir.

Maşın söndürülükde displayin alt işqlandırcısı yanır. Yuma prosesində displayin alt işqlandırcısı az parlaq olur.

1.2.2 Yuma programı əməliyyatlarının indikasiya zonasında aşağıdakı indikatorlar yanır:

- | | |
|--|----------------------------|
| | – islatma, |
| | – ilkin yuma, |
| | – əsas yuma, |
| | – yaxalama, |
| | – çəndə su ilə dayandırma, |
| | – sixma və boşaltma. |

1.3 MASHININ ƏLAVƏ FUNKSIYALARI

1.3.1 Əlavə funksiyaların qoşulma mümkünlüyü yuma programından asılıdır. Programa uyğun olmayan əlavə funksiyalar görünmür (bax cədvəl 1).

Lazımı funksiya müvafiq düyməye basmaqla seçilir.

1.3.2 Təxirə salılmış start C yuma prosesinin başlanması 1 saatdan 24 saatə qədər müəyyən vaxtadək təxirə salmağa imkan verir.

1.3.3 İlkin yuma P pambıq parçadan hazırlanmış çox cirklənmiş məmulatlar üçün nəzərdə tutulub.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman məmulatlar əlavə olaraq yuyucu vasitə ilə 30 °C temperaturda yuyulur ki, bu da əsas yuma zamanı çirkin keyfiyyəti təmizlənməsini təmin edir.

1.3.4 Islatma L əlavə cirklənmiş pambıq parçadan hazırlanmış məmulatlar üçün nəzərdə tutulub. Məmulatlar 2 saat yuyucu vasitə ilə suda saxlanılır (vaxtaşırı çevrilir), daha sonra seçilmiş program üzrə yuyulur. Funksiyalar seçilən zaman eyni vaxtda ilkin yuma funksiyası da işə düşür – iki müvafiq indikator yanır. Islatma ilkin yuma başa çatdıqdan sonra yerine yetirilir ki, bu zaman islatma indikatoru yanıb-sönəmeye başlayır.

İslatma müddətini azaltmaq üçün L düyməsini təkrar basmaq lazımdır – funksiya sönəcək və maşın seçilmiş program üzrə işləməyə başlayacaq.

1.3.5 Əlavə yaxalama W uşaq paltaları, yuyucu vasitələrə allergiyası olan insanların əşyaları və ya yuyucu vasitənin kifayət qədər yaxalanmadığı çox yumşaq suda yumaq üçün nəzərdə tutulub.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman yuma programına daha bir yaxalama əlavə edilir.

1.3.6 Yüngül ütüləmə E yuma və sixma prosesində parçaların ezişməsinin azaldılması, sonradan ütüləmənin asanlaşdırılması üçün nəzərdə tutulub. Funksiyadan istifadə qoruyucu yuma rejimini və yumanan sonra minimal miqdarda qatla ehtiyatla sixmanı təmin edir.

Programın adı	Yuma temperaturu, °C	Novun şöbələrindən istifadə mümkünlüyü	Əlavə funksiyalardan istifadə mümkünülüyü	Maksimal yüklenmə, kq	Parçanın, məmulatın növü	Məmulatın çirkənmesi
SINTETIKA	60	-	2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Davamlı rənglə boyanmış sintetik, qarşıq Rəngli nazik sintetik Davamsız boyalı nazik sintetik	Güclü, orta Yüngül
	40					
	30					
	20					
ZƏRİF PARÇALAR	40	-	2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Nazik parçadan hazırlanmış məmulatlar (ipək, sintetika, qarşıq)	Orta, yüngül Yüngül
	30					
	20					
YUN	40	-	2	1,0	Maşınla yumaya yararlı olan yun, yarımyun məmulatlar (kişmir, moxer və s.)	Orta, yüngül
	30					
	20					
ƏL İLƏ YUMA	30	-	2	1,0	Əl ilə yuma tələb edən məmulatlar	Yüngül
	20					
EKSPRESS-YUMA	30	-	2	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	Təmizlənmə tələb edən bütün növ parçalar (yundan başqa)	Yüngül
	20					
KOMBI-YUMA	40	-	2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Nazik pambıq, sintetik, qarşıq (parçanın növünə görə çeşidləmədən yuma mümkünündür). Məmulatlar ilk istifadədən sonra	Orta
	30					
	20					
INTENSIV	60	-	2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Pambıq, kətan	Güclü Orta
	40					
	30					
	20					
LƏKƏLƏRİN ÇİXARDILMASI	40	1	2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Pambıq, sintetik	Orta Yüngül
	30					
	20					
İDMAN GEYİMİ	30	-	2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Pambıq, sintetik, qarşıq	Orta
	20					
İDMAN AYAQQABISI	30	-	2	2 cüt	Pambıq, qarşıq	Yüngül
	20					
YAXALAMA	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Bütün növ parçalar	-
BOŞALTMA	-	-	-		-	-
SIXMA	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Bütün növ parçalar	-
ZƏRİF SIXMA	-	-	-		Nazik parçalardan (ipək, sintetika, qarşıq) hazırlanmış məmulatlar	-

¹⁾ 60 °C altındaki «PAMBIQ» və 40 °C altındaki «PAMBIQ» programları, pambıq parçaların yuyulmasında maşının istismar xüsusiyyətlərini STB EN 60456-2013 əsasən təyin edilməsi üçün standart programlar sayılır. Bu programlar orta dərəcədə kırılmamış pambıq parçaların yuyulması üçün nəzərdə tutulmuşdur və elektrik erjerisi ilə su sərfi nöqtəyi-nəzərindən ən effektiv programlar sayılır. Yuyum zamanı suyun gerçek hərarəti həmin programlar üçün ərz edilən qiymətlərdən fərqli ola bilər.

²⁾ CMA 50Y82-XXX, CMA 50Y102-XXX, CMA 50Y122-XX modelləri üçün.

³⁾ CMA 60C82-XXX, CMA 60C102-XXX, CMA 60C122-XX, CMA 60C142-XX modelləri üçün.

3 TEKNİKİ XARAKTERİSTİKALAR

VƏ KOMPLEKTASIYA

3.1 Texniki xarakteristikaların və komplektləşdirici məmulatların adları müvafiq olaraq cədvəl 2 və 3-də göstərilib.

3.2 Məmulatın cədvəlinde rus dilində texniki xarakteristikalar göstərilib. Xarakteristikaların şəkil 4-də göstərilən adlarını məmulatın cədvəlindeki xarakteristikaların qiymətləri ilə tutuşdurmaq lazımdır.

Cədvəl 2 – Texniki xarakteristikalar

Nö	AD	Model
1.1	Qabarit ölçüləri, mm yüsəkliyi ¹ eni gövdə üzrə dərinliyi dərinliyi	
1.2	Netto kütləsi, kq, bundan çox deyil	
1.3	Nominal istifadə gücü, Wt	
1.4	Nominal yükləmə, kq	
1.5	Enerji effektivliyi sinifi ²	
1.6	İllik enerji məsrəfi ³ , kWt•saat, bundan çox deyil	
1.7	Pambiq çəmaşırın standart yuyum programı ilə yuyulması üçün orta elektrik enerji məsrəfi qiyməti ³ , kWt•saat, bundan çox deyil	60 °C (tam yüklə) 60 °C (1/2 yüklə) 40 °C (1/2 yüklə)
1.8	İstifadə etdiyi gücün orta qiyməti ³ , Wt, bundan çox deyil	söndürülmüş halda çalışdığı zaman
1.9	İllik su məsrəfi ³ , L, bundan çox deyil	
1.10	Sixma effektivliyinin sinifi ²	
1.11	Sixma zamanı silindrin maksimal dövrler sayı ³ , dövr/dəq	
1.12	Qalan nəmişliyin orta qiyməti ³ , %, bundan çox deyil	
1.13	Pambiq çəmaşırın standart yuyum programı ilə yuyulmasının orta müddəti ³ , dəq	60 °C (tam yüklə) 60 °C (1/2 yüklə) 40 °C (1/2 yüklə)
1.14	Korrektə edilmiş səs gücü səviyyəsi, dBA, bundan çox deyil	yuyum zamanı sixma zamanı
1.15	Tərkibindəki qızıl, q	
1.16	Tərkibindəki gümüş, q	

Adlara uyğun olan parametrlər zəmanət kartında göstərilib

Cədvəl 3 – Komplektləşdiricilər

Nö	AD	Miqdar, ədəd
2.1	Maye şlanğı (filtr və şayba ilə komplektdə) və ya qoruyucu sistemle (modeldən asılı olaraq)	Adlara müvafiq parametrlər zəmanət kartında göstərilib
2.2	Kronşteyn	
2.3	Səs boğucu	
2.4	Qapaq (MAX işaretisi ilə)	

ATLANT	Enerji effektivliyinin dərəcəsi Nominal gərginlik diapazonu: Sərf olunan nominal güc: Yol verilən yüklemə: Su təchizatı şəbəkəsində gərginlik: Belarus Respublikasında istehsal edilib. "ATLANT" QSC, Pobediteley pr., 61, Minsk ş.
---------------	--

Şəkil 4 – Cədvəl

¹ Tənzim edilən dayaqların qoyulduğu yüksəklilikdən asılı olaraq müəyyən həddlərdə dəyişə bilər.

² Enerji effektivliyi və sixma effektivliyinin sinifləri TP 1061/2010/EU-ya uyğun olaraq təyin edilmişdir.

³ İstifadə xüsusiyyətləri STB EN 60456-2013-ə uyğun olaraq təyin edilmişdir.

Qeyd – Texniki xüsusiyyətlər xüsusi avadanlıqla təchiz edilmiş laboratoriyalarda, müəyyən üsullarla təyin edilir.

1 DESCRIEREA FUNCȚIONĂRII MAȘINII

1.1 ELEMENTE DE COMANDĂ

1.1.1 Elementele de comandă a mașinii sunt prezentate în figura 1. Butonul de selectare a programului (în continuare numit – Selector) și denumirile butoanelor de comandă sunt prezentate în figurile 2 și 3.

Butonul de selectare a programului de spălare (în continuare – Selector) este folosit pentru pornirea / oprirea mașinii și alegerea programului de spălare. În jurul selectorului sunt imprimate denumirile programelor și simbolul O, cum este prezentat în figura 2. Selectorul se rotește în ambele direcții (în sensul acelor de ceasornic sau în sensul contrar acelor de ceasornic), și se fixează la diviziunea corespunzătoare a programului selectat. La fixarea selectorului la simbolul O mașina se oprește.

Butonul de selectare a vitezei de rotire a tamburului (numit în continuare – Viteza de stoarcere) ☐ permite să alegeți viteza de centrifugare mai mică de valoarea maximă prevăzută de programul de spălare. Viteza de centrifugare selectată se luminează printr-un indicator corespunzător pe afișaj.

Butonul de selectare a temperaturii ☐ permite să alegeți temperatura sub valoarea maximă prevăzută de programul de spălare. Valoarea de temperatură selectată se luminează printr-un indicator corespunzător pe afișaj.

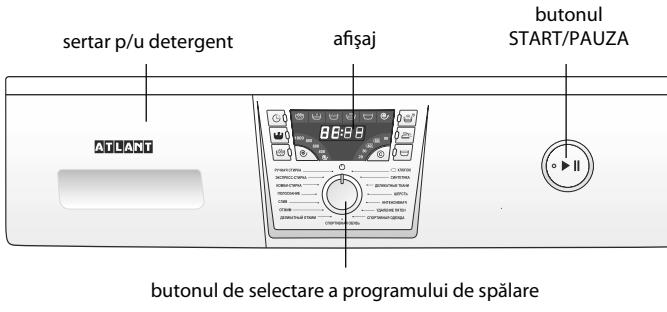


Figura 1 – Panoul de comandă

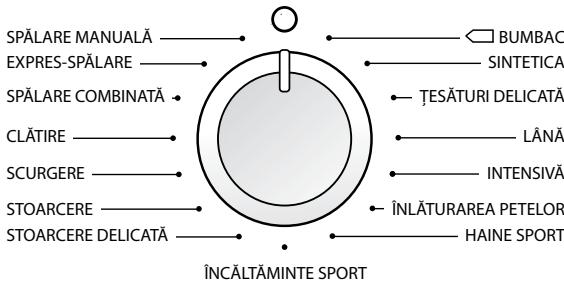
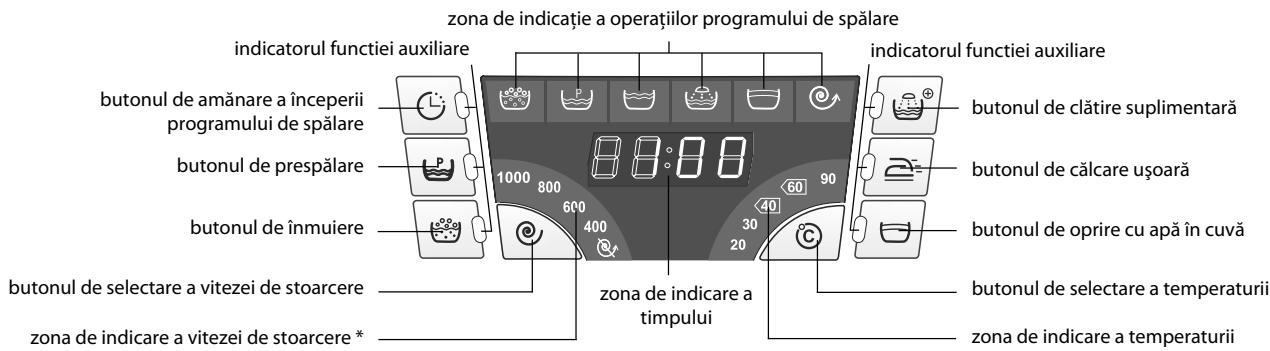


Figura 2 – Butonul de alegere a programului de spălare



* Valorile vitezei de stoarcere depind de modelul mașinii

Figura 3 – Afișaj și butoane de comandă

Butoanele de funcții auxiliare (vezi 1.3)

Apăsarea acestor butoane permite selectarea suplimentară a funcțiilor auxiliare la programul de spălare – se aprinde indicatorul funcției selectate. La apăsare repetată indicatorul de lumină se stinge, opțiunea este anulată.

Butonul START/PAUZA ▶ II (cu indicator) este prevăzut pentru pornirea (startul) mașinii după programul selectat, precum și pentru a specifica o pauză în timpul funcționării mașinii, fără anularea programul de spălare.

1.2 AFIȘAJ

1.2.1 Afișajul în conformitate cu figura 3 conține:

- zona de indicație a vitezei de centrifugare;
- zona de indicație a operațiilor programului de spălare;
- zona de indicație a temperaturii;
- zona de indicație a timpului.

La pornirea mașinii se aprinde iluminarea afișajului. În procesul de spălare fișajul luminează cu intensitate redusă.

1.2.2 În zona de indicație a operațiilor programului de spălare se aprind următorii indicatori:

- | | |
|---|--------------------------|
| ⌚ | – înmuiere, |
| ⌚ | – prespălare, |
| ⌚ | – spălare principală, |
| ⌚ | – clătire, |
| ⌚ | – oprire cu apă în cuvă, |
| ⌚ | – stoarcere și surgere. |

1.3 FUNCȚIILE AUXILIARE ALE MAȘINII DE SPĂLAT

1.3.1 Posibilitatea de a activa funcțiile auxiliare depinde de programul de spălare. Funcțiile auxiliare incompatibile cu programul nu sunt afișate (vezi tabelul 1).

Selectarea funcției necesare se efectuează prin apăsarea butonului corespunzător.

1.3.2 Startul amânat ⏱ permite de a amâna începerea ciclului de spălare pentru un anumit timp de la 1 până la 24 ore.

1.3.3 Prespălarea este prevăzută pentru articole din bumbac cu un grad ridicat de murdărire. La alegerea acestei opțiuni, articolele se spălă adăugător în apă cu detergent la temperatură de 30 °C, ceea ce asigură îndepărtarea calitativă a murdăriei la spălare principală.

1.3.4 Înmuierea este prevăzută pentru articolele din bumbac cu un grad ridicat de murdărire. Articolele sunt ținute în apă cu detergent timp de 2 ore (cu întoarcere periodică), și apoi se spălă după programul selectat. Împreună cu selectarea acestei funcții se activează și funcția de prespălare – se aprind doi indicatori respectivi. Înmuierea se efectuează după finisarea spălării preliminare, când indicatorul de înmuire începe să clipească.

Pentru a reduce timpul de înmuire trebuie să apăsați repetat butonul ⏱ – funcția este anulată și mașina începe să funcționeze după programul selectat.

1.3.5 Clătire suplimentară 🚹 este prevăzută pentru hainele copiilor, persoanelor cu alergie la detergenți sau pentru spălare în

apă foarte moale, în care eliminarea detergentului nu este suficientă. La alegerea acestei opțiuni, la programul de spălare se adaugă încă o cătire.

1.3.6 Călcare ușoară este prevăzută pentru a reduce șifonarea țesăturilor în procesul de spălare și stoarcere, ușurarea călcătului ulterior. Folosirea opțiunii asigură regimul atenuant de spălare și stoarcerea delicată cu un număr minim de cute după spălare.

1.3.7 Oprirea cu apă în cuvă se folosește la spălarea articolelor din țesături fine pentru a reduce șifonarea acestora. La alegerea acestei opțiuni se exclude ciclul de scurgere și storcerea finală. După terminarea programului de spălare este necesar să efectuați scurgerea apei: fixați butonul la diviziunea , selectați și porniți programul "SCURGERE".

1.4 PORNIREA MAȘINII ȘI SELECTAREA PROGRAMULUI

1.4.1 Pentru a porni mașina fixați selectorul la diviziunea programului de spălare necesar în conformitate cu figura 2. Pe afișaj se vor aprinde indicatorii operațiilor programului de spălare și parametrii săi de bază.

La alegerea programului în conformitate cu tabelul 1, se efectuează automat setarea parametrilor principali de spălare stabiliți de către producător (viteză de centrifugare, temperatură de spălare, durata acesteia, etc.).

1.4.2 Durata ciclului de spălare afișată pe ecran este determinată în condiții de laborator. Ea poate poate varia (crește sau scade), în timpul funcționării mașinii, în funcție de temperatură și presiunea a apei în rețeaua de alimentare cu apă, masa rufelor încărcate, tipul țesăturii articolelor, variațiile de tensiune în rețeaua electrică, etc.

ATENȚIE! Se admite necorespunzerea indicației timpului rămas până la sfârșitul ciclului de spălare pe afișaj cu momentul de finisare faptică a ciclului de spălare.

1.4.3 Selectarea programului se efectuează numai înainte de spălare. Fixarea selectorului la diviziunea unui alt program în timpul funcționării mașinii (fără a opri mașina) nu permite de a modifica programul selectat anterior.

1.4.4 După selectarea unui program, puteți schimba parametrii de spălare sau să alegeti funcțiile auxiliare, în conformitate cu 1.5-1.7.

1.5 SELECTAREA TEMPERATURII

1.5.1 Prin apăsarea butonului în conformitate cu figura 3, se poate schimba programul prevăzut de temperatură de spălare. Când apăsați butonul, veți vedea schimbarea indicatorului luminos cu valori numerice ale temperaturii. Valorile temperaturii de spălare, pe care le puteți selecta – 20 °C, 30 °C, 40 °C, 60 °C, 90 °C.

1.6 SELECTAREA VITEZEI DE CENTRIFUGARE

1.6.1 Prin apăsarea butonului , în conformitate cu figura 3, se poate reduce viteza de centrifugare prevăzută pentru programul de spălare. Când apăsați butonul veți vedea indicatoare luminoase arătând valorile numerice de la viteza maximă de centrifugare (în funcție de modelul mașinii) la cea mai mică (funcția închisă), urmată de repetiție.

ATENȚIE! Viteza de centrifugare între operațiile principale de spălare nu se regulează și depinde de programul selectat.

ATENȚIE! La distribuirea neuniformă a rufelor în tambur, viteza de centrifugare se reduce în mod automat sau stoarcerea nu se efectuează.

1.7 SELECTAREA FUNCȚIEI AUXILIARE

1.7.1 Pentru a selecta funcția auxiliară, apăsați butonul corespunzător acestei funcții – se aprinde indicatorul, în conformitate cu Figura 3. La apăsare repetată, indicatorul de lumină se stinge, funcția se anulează.

Tabel 1

Denumirea programului	Temperatura de spălare, °C	Posibilitatea de utilizare a secțiunilor sertarului		Posibilitatea de folosire a funcțiilor auxiliare	Încărcarea maximă, kg	Tipul țesăturii, articolului	Gradul de murdărire a articolului
BUMBAC ¹⁾	90	1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Albă, colorată intens de bumbac, de in. Articole care necesită fierbere	Ridicat, mediu
	<60					Colorată intens de bumbac, de in	
	<40					Colorată de bumbac, de in	Ridicat, mediu
	30					Cu culoarea nestabilă, subțire, de bumbac, de in	Scăzut
	20					Cu culoarea nestabilă, subțire, de bumbac, de in	

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

Denumirea programului	Temperatura de spălare, °C	Posibilitatea de utilizare a secțiunilor sertarului		Posibilitatea de folosire a funcțiilor auxiliare	Încărcarea maximă, kg	Tipul țesăturii, articolului	Gradul de murdărire a articolului
SINTETICA	60	-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Colorată intens, sintetică, mixtă	Ridicat, mediu
	40					Colorată, subțire, sintetică	
	30					Cu culoarea nestabilă, subțire, sintetică	Scăzut
	20						
ȚESĂTURI DELICATĂ	40	-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Articole din țesătura subțire (mătase, sintetică, mixte), perdele	Mediu, scăzut
	30						
	20					Scăzut	
LÂNA	40	-	2		1,0	Articole din lână, stofă jumătate lână, (cașmir, mohair etc.), potrivite pentru spălarea în mașină	Mediu, scăzut
	30						
	20						
SPĂLARE MANUALĂ	30	-	2		1,0	Articole care necesită spălare manuală	Scăzut
	20						
EXPRES-SPĂLARE	30	-	2		2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	Toate tipurile de țesătură (în afară de lână) care necesită împrospătare.	Scăzut
	20						
SPĂLARE COMBINATĂ	40	-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Fine din bumbac, sintetice, combinate (e posibilă spălarea fără sortarea în funcție de tipul de țesătură). Articole înainte de prima utilizare	Mediu
	30						
	20						
INTENSIVĂ	60	-	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Bumbac, în	Ridicat
	40						
	30						Mediu
	20						
ÎNLĂTURAREA PETELOR	40	1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Bumbac, sintetice	Mediu
	30						
	20						Scăzut
HAINA SPORT	30	-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Bumbac, sintetice, mixte	Mediu
	20						
ÎNCĂLTĂMINTE SPORT	30	-	2		2 perechi	Bumbac, mixte	Mediu, scăzut
	20						
CLĂTIRE	-	-	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Toate tipurile de țesături	-
SCURGERE	-	-	-			-	-
STOARCERE	-	-	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Toate tipurile de țesături	-
STOARCERE DELICATĂ	-	-	-			Articole din țesătura subțire (mătase, sintetică, mixte)	-

¹⁾ Programele «BUMBAC» la 60 °C și «BUMBAC» la 40 °C sunt programe de standard de spălare a rufelor din bumbac pentru stabilirea caracteristicilor de expoatare a mașinii în conformitate cu STB EN 60456-2013. Programele susmenționate fi sunt cele mai eficiente programe în ceea ce privește consumul de energie și consumul de apă pentru spălarea rufelor de bumbac de grad de murdărie moderat. Temperatura reală a apei la spălare poate difera de temperatura declarată pentru aceste programe.

²⁾ Pentru modelele CMA 50Y82-XXX, CMA 50Y102-XXX, CMA 50Y122-XX.

³⁾ Pentru modelele CMA 60C82-XXX, CMA 60C102-XXX, CMA 60C122-XX, CMA 60C142-XX.

3 CARACTERISTICILE TEHNICE ȘI DOTAREA

3.1 Denumirile caracteristicilor tehnice și a pieselor accesoriilor sunt prezentate în tabelele 2 și 3, respectiv.

3.2 În tabelul caracteristicilor tehnice piesele sunt indicate în limba rusă. Denumirile caracteristicilor prezentate în figura 4, trebuie să fie comparate cu valorile caracteristicilor din tabelul pieselor.

Tabel 2 – Caracteristici tehnice

Nr.	DENUMIRE		Model
1.1	Dimensiuni, mm	înaltime ¹ lățime adâncime, externă adâncime	
1.2	Greutate net, kg, nu mai mult de		
1.3	Putere nominală, W		
1.4	Sarcină nominală, kg		
1.5	Clasa de eficiență ²		
1.6	Consumul anual de energie ³ , kW · h, nu mai mult de		
1.7	Valoarea medie a consumului de energie pentru programul standard de bumbac spălătorie ³ , kW · h, nu mai mult de	60 °C (încărcare completă) 60 °C (1/2 încărcare) 40 °C (1/2 încărcare)	
1.8	Valoarea medie a consumului de putere ³ , W, nu mai mult de	închis pornit	
1.9	Consumul anual de apă ³ , litri, nu mai mult de		
1.10	Eficiența centrifugării, clasa ²		
1.11	Frecvența maximă de rotație a tamburului în timpul ciclului de centrifugare ³ , r / min		
1.12	Conținut mediu de umiditate reziduală de ³ , %, nu mai mult de		
1.13	Timpu medie de spălătorie rutină, bumbac ³ , min	60 °C (încărcare completă) 60 °C (1/2 încărcare) 40 °C (1/2 încărcare)	
1.14	Nivel de zgomot, dB, nu mai mult de	spălare centrifugare	
1.15	Conținutul de aur, g		
1.16	Conținutul de argint, g		

¹ Modificări posibile, în funcție de înălțimea suporturilor reglabile.

² Clase de eficiență energetică și eficiență Spin determinată în conformitate cu TR 1061/2010 / EU.

³ Caracteristici de performanță sunt definite în conformitate cu STB EN 60456-2013.

Mențiuni – Definiția din caietul de sarcini se face în laboratoare special amenajate pentru anumite proceduri.

Tabel 3 – Piese accesoriu

Nº	DENUMIREA	Numărul, buc.
2.1	Furtun de alimentare (în set cu filtru și șaibă) sau cu sistem de protecție (în funcție de model)	
2.2	Suport	
2.3	Obturator	
2.4	Capac (cu marcare MAX)	

Parametrii care corespund denumirilor sunt prezentate în fișa de garanție

ATLANT	Clasa de eficiență energetică Gama de tensiuni nominale:
Numele modelului și versiunea produsului	Consum de putere nominală: Încărcare admisibilă:
Documentul normativ	Presiunea în rețeaua de alimentare cu apă:
Clasa climatică de produse	Fabricat în Bielorus
Mărci de conformitate	AAI "ATLANT", bulevardul Pobeditelei, 61, or. Minsk

Figura 4 – Tabel

Parametrii care corespund denumirilor sunt prezentate în fișa de garanție

1 MASHINANING ISHLASH YORIQNOMASI

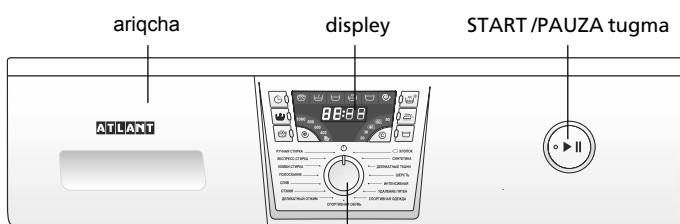
1.1 BOSHQARUV ORGANLARI

1.1.1 Mashinani boshqarish organlari 1 rasmida tasvirlangan. Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – dastak) va boshqa-ruv tugmachalari 2, 3 rasmlarda tasvirlangan.

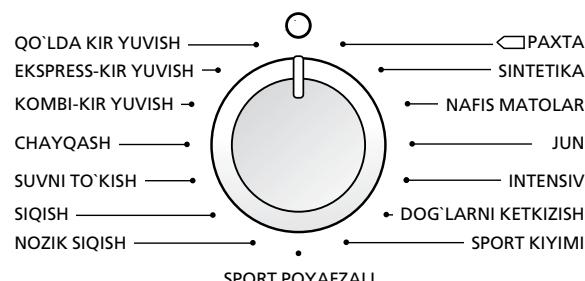
Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – **dastak**) mashinani ulash/o'chirish va kir yuvish dasturini tanlash uchun xizmat qiladi. Dastak atrofida dastur nomlari va 2 rasmiga qiyos O belgisi tasvirlangan.

Dastak ikkala tarafga buriladi (ung va chap tarafga) va aniq tanlangan dasturning bo'limga o'rnatiladi. Dastak O belgisiga o'rnatilganda mashina o'chiriladi va tanlangan dastur bekor qilinadi.

Siqish davomida barabanning aylanish tezligini tanlash (bundan buyon-siqish tezligi) O kir yuvish dasturida belgilangan maksimal qiymatdan pastroq siqish tezligini tanlash imkoniyatini beradi.

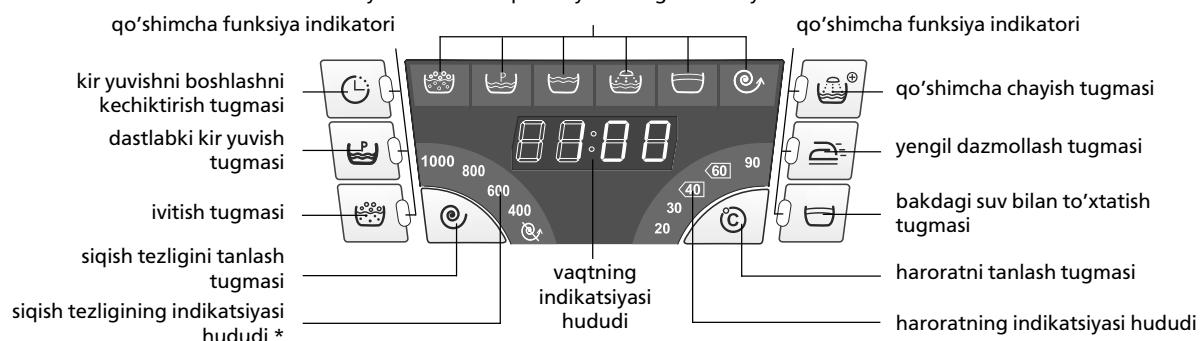


1 rasmi – Boshqaruv paneli



2 rasmi – Kir yuvish dasturini tanlash dastagi

kir yuvish dasturi operatsiyalarining indikatsiyasi hududi



* Siqish tezligi ko'rsatkichlari mashina rusumiga bog'liq.

3 rasmi – Display va boshqaruv tugmalari

Siqish tezligining tanlangan qiymati displaydagi tegishli indicatorning yonishi orgqli ifodalananadi.

Haroratni tanlash tugmachasi O kir yuvish dasturida berilgan haroratdan farq qiluvchi harorat darajasini tanlashga imkoniyat beradi. Haroratning tanlangan qiymati displaydagi tegishli indicatorning yonishi orgqli ifodalananadi.

Qo'shimcha funksiyalarini tanlash tugmachalari (cm. 1.3)

Tugmachani bosish orgqli kir yuvish dasturiga qo'shimcha funksiyalar tanlandi – tanlangan funksiya indikatori yonadi. Takroran bosishda yorug'lik indikatori o'chadi, funksiya bajarilishi to'xtaydi.

► II tugmachasi (indikatorli) mashinaning tanlangan dasturi bo'yicha ish boshlashi (startlanishi) uchun mo'ljallangan, shuningdek mashinaning ish jarayonida kir yuvish dasturini bekor qilmasdan pauzaga o'matish uchun xizmat qiladi.

1.2 DISPLAY

1.2.1 3 rasmga binoan display:

- siqish tezligi indikatsiyasi zonasasi;
- kir yuvish dasturi amaliyotlari indikatsiyasi zonasasi;
- harorat indikatsiyasi zonasasi;
- vaqt indikatsiyasi zonasiga ega.

Mashina ishga tushirilganda display yorug'lanadi. Kir yuvish jarayonida displayning yorug'lanishi kamayadi.

1.2.2 Kir yuvish dasturi amaliyotlari indikatsiyasi zonasida quyidagi indikatorlar yonadi:

- | | |
|--|-----------------------------|
| | – ivitish, |
| | – dastlabki kir yuvish, |
| | – asosiy kir yuvish, |
| | – chayqash, |
| | – suv idishida to'xtash, |
| | – siqish va suvni to'kisha. |

1.3 MASHINANING QO'SHIMCHA FUNKTSIYALARI

1.3.1 Qo'shimcha funksiyalarini kiritish kir yuvish dasturiga bog'liq. Dasturga mos kelмаган qo'shimcha funksiyalar yoritil-maydi (1 jadvalga qarang).

Kerakli funksiyani tanlash uchun tegishli tugmacha bosiladi.

1.3.2 Keyinga qoldirilgan start O kir yuvish boshlanishini 1-dan 24 soatgacha bo'lgan tayinli muddatga qoldirishga imkon beradi.

1.3.3 Dastlabki kir yuvish o'ta kirlangan gazmol buyumlari uchun mo'ljallangan.

1 Jadvali

Dastur nomi	Kir yuvish harorati, °C	Lotokning bo`limlaridan foydalanish imkoniyati			Qo'shimcha funktsiya-lardan foydalanish imkoniyati	Maksimal yuklash, kg	Mato turi, buyum	Buyumning kirlanishi
PAXTA ¹⁾	90	1	2			5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Oq, yaxshi rang berilgan gazlama, zig`irli. Qaynatilishi shart bo`lgan buyumlar	Kuchli, o`rta
	≤60						Yaxshi rang berilgan gazlama, zig`irli	Kuchli, o`rta
	≤40						Rangli gazlama, zig`irli	O`rta, yengil
	30						Rangi tez o`chadigan yupqa gazlama, zig`irli	
	20							
SINTETIKA	60	-	2			2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Yaxshi rang berilgan sintetikali, aralash	Kuchli, o`rta
	40						Rangli yupqa sintetikali	
	30						Rangi tez o`chadigan yupqa sintetikali	Yengil
	20							
NAFIS MATOLAR	40	-	2			2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Yupqa matolardan buyumlar (ipak, sintetika, aralash), gardinalar	O`rta, yengil
	30							
	20							Yengil
JUN	40	-	2			1,0	Mashinali kir yuvish uchul mo'ljallangan jun, nimjundan (Kashmir, moher va hok.) qilingan byumlar	O`rta, yengil
	30							
	20							
QO`LDA KIR YUVISH	30	-	2			1,0	Qo`lda kir yuvilishi talab buyumlar	Yengil
	20							
EKSPRESS-KIR YUVISH	30	-	2	-		2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	Yangilanishi talab qilingan barcha mato turlari (jundan tashqari)	Yengil
	20							
KOMBI-KIR YUVISH	40	-	2			2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Yupqa sintetikali, aralash (mato turlariga qarab ajratilishi shart emas) gazlama. Birinchi marotaba ishlatalishi oldidan buyum	O`rta
	30							
	20							
INTENSIV	60	-	2			5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Gazlama, zig`irli	Kuchli
	40							O`rta
	30							
	20							
DOG`LARNI KETKIZISH	40	1	2			5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Gazlama, sintetikali	O`rta
	30							Yengil
	20							
SPORT KIYIMI	30	-	2			2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Gazlama, sintetikali, aralash	O`rta
	20							
SPORT POYAFZALI	30	-	2			2 Juft	Gazlama, aralash	Yengil
	20							
CHAYQASH	-	-	-			5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Barcha mato turlari	-
SUVNI TO`KISH	-	-	-	-			-	-
SIQISH	-	-	-	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Barcha mato turlari	-
NOZIK SIQISH	-	-	-	-			Yupqa matolardan buyumlar (ipak, sintetika, aralash)	-

¹⁾ STB EN 60456-2013-ga ko`ra mashina ishslash xususiyatlarini aniqlash uchun "PAXTA" 60 °C-da va "PAXTA" 40 °C-da dasturlari paxta gazlamalardan tayyorlangan buyumlarni yuvish standart dasturlaridir. Mazkur dasturlar o'rta darajada kir bo`lgan paxta choyshablarni yuvish uchun mo'ljallangan va elektrenergiyadan foydalishni suvni sarflash nuqtai nazaridan eng samarali dasturlar hisoblanadi. Kir yuvganda suvning haqiqiy harorati bu dasturlar uchun belgilab qo'ylgan haroratlardan farqlanishi mumkin.

²⁾ CMA 50Y82-XXX, CMA 50Y102-XXX, CMA 50Y122-XX modellari uchun.

³⁾ CMA 60C82-XXX, CMA 60C102-XXX, CMA 60C122-XX, CMA 60C142-XX modellari uchun.

3 TEXNIK XUSUSIYATLARI VA KOMPLEKTI

3.1 Texnik xususiyatlari va komplektdagi buyumlar nomlari 2 va 3 jadvallarda ko`rsatilgan.

3.2 Jadvaldagi buyumlarning texnik xususiyatlari rus tilida berilgan. 4 rasmidagi xususiyatlari nomlari buyumning jadvalida ko`rsatilgan belgilari bilan solishtirilishi kerak.

2 Jadvali – Texnik xususiyatlar

Nº	NOM		Model
1.1	Gabarit o'lchamlari, MM	balandligi ¹ eni korpusi bo'yicha chuqurligi chuqurligi	
1.2	Og'irligi netto, kg, dan ko'p emas		
1.3	Foydalananidan nominal quvvat, Vt		
1.4	Nominal yuklash, kg		
1.5	Energetik samaradorligining sinfi ²		
1.6	Yillik elektr quvvati iste'moli hajmi ³ , kWt-s, dan ko'p emas		
1.7	Paxta matolarini yuvish standart dasturi uchun elektr quvvati iste'molining o'rtacha ko'rsatkichi ³ , kWt-s, dan ko'p emas	60 °C (to'liq yuklash) 60 °C (1/2 yuklash) 40 °C (1/2 yuklash)	
1.8	Foydalananidan quvvatning o'rtacha ko'rsatkichi ³ , Vt, dan ko'p emas	o'chirilgan holatda yoqilgan holatda	
1.9	Sarflanadigan yillik suv hajmi ³ , l, dan ko'p emas		
1.10	Siqish samaradorligi sinfi ²		
1.11	Siqishda baraban aylanishining maksimal tezligi ³ , oborot/daq		
1.12	Qoldiq namligining o'rtacha ko'rsatkichi ³ , %, dan ko'p emas		
1.13	Paxta matolarini yuvish standart dasturi bajarilishining o'rtacha vaqtiga ³ , daq	60 °C (to'liq yuklash) 60 °C (1/2 yuklash) 40 °C (1/2 yuklash)	
1.14	Ovoz balandligining isloq qilingan darajasi, dBA, dan ko'p emas	yuvishda ciqishda	
1.15	Oltin miqdori, g		
1.16	Kumush miqdori, g		

Nomlarga mos parametrlar kafolat kartasida ko`rsatilgan

3 Jadvali – Komplekt tarkibi

Nº	NOMI	Miqdori, dona
2.1	Quyish shlangi (filtr va shayba bilan komplektda) yoki himoya moslamasi bilan (modelning turiga qarab)	
2.2	Kronshteyn	Nomlarga mos parametrler kafolat kartasida ko`rsatilgan
2.3	Po`kak	
2.4	Qopqoqcha (MAX belgisi bilan)	

ATLANT Buyum modeli va ishlab chiqarilishi belgilanishi Me'yoriy hujjat Buyumning iqlimiysi turi Muvoqiflik belgilari	Energetik samaradorlik sinfi Nominal kuchlanish diapazoni: Nominal iste'molchilik quvvati: Ruhsat etilgan sig'imi: Tarmoqdagagi suv bosimi: Belarus Respublikasida ishlab chiqilgan YoAJ «ATLANT», Pobediteli pr., 61, Minsk sh.
--	---

4 Rasmi – Jadval

¹ Boshqarladigan suyanchiqlar balanligiga qarab o'zgaradi.

² Energetik samaradorlik va siqish samaradorliklari TR 1061/2010/Eu ga muvofiq aniqlangan.

³ Exoplutatsiya tavsiflari CTB EN 60456-2013ga muvofiq aniqlangan. Izoh – Texnik tavsiflarning aniqlanishi maxsus jihozlangan laboratoriyalarda maxsus uslubiyatlar asosida amalga oshiriladi.

1 НИШОНДОДИ КОРҲОИ МОШИН

1.1 ҚИСМҲОИ ИДОРАКУНӢ

1.1.1 Қимҳои идоракуни мошин дар расми 1 нишондода шудааст. Дастаки интихобии программа (дар оянда – даста) номгуи тутмачои идоракуни дар расми 2, 3.

Дастан интихоби нақшаш шустушӯ (дар оянда – даста) хизмат мекунад барои барои ба кор даровардан/хомуш намудани мошин ва интихоб намудани шустушӯ. Дар атрофи даста номи программа ва ишора О нишон додашуда аст. Бо мутобиқат ба расми 2. Даста тоб меҳурад ба харду самд (ба самти чун соат ва муқобили он) ва аниқ муқарар шудааст бо мутобиқаи давомнокии интихоби барнома. Дар сурати чойгир намудани даста дар нишонаи О мошин хомуш карда мешавад ва программаи интихоб карда боздошт карда мешавад.

Тутмачаи интихоби қисмӣ тоб хурии барабан ҳангоми ҷавиш (дар оянда – суръати ҷавиш) ◎ қабул мекунад интихоби суръати пастар аз балантарин нишондодӣ нишондодашудаи барномаи шустушӯ. Интихоби суръати ҷағифаш чило медиҳад мутобиқи чарогакар дисплей.

Тутмачаи интихоби ҳарорат С имкон медиҳад, ки ҳарорати ҷомашуии непшенишудаи барнома тағйир дода шавад. Интихоби ҳарорат чило медиҳад мутобиқи чарогак.



*Табдили суръати ҷағифаш аз иқтидори намунаи мошин вобаста аст.

Расми 3 – Дисплей ва тутмачои идоракуни

Тутмачаи фаолияти иловагӣ (ниг. 1.3)

Пахши тутмача метавонад, ки илова ба барномаи шустушӯ фаолияти иловагӣ интихоб карда шавад – чарогаки тутмачаи интихобшуда дар мегирад. Ҳангоми пахши тақрорӣ чарогак хомуш мешавад, фаолияти иловагӣ катъ карда мешавад.

Тутмачаи ► || (бо чарогак) нишондода шудааст барои сар кардани кор мошин аз рӯи интихоби барнома ва истифода мешавад инчунин баҳри вазифаи танафус дар кори мошин бе боздошти барномаи шустушӯ.

1.2 ДИСПЛЕЙ

1.2.1 Дисплей дар асоси расми 3 дорад:

- ҷои чарогаки суръати ҷағифанд;
- ҷои чарогаки фаолияти нақшаш шустушӯ;
- ҷои чарогаки ҳарорат;
- ҷои чарогаки вақт.

Дар вақти ба кор даровардани мошин дисплей чило медиҳад. Дар ҷараёни шустушӯ ҷилдиҳии дисплей камтар мегардад.

1.2.2 Дар ҷои индикасияи фаолияти барномаи шустушӯ индикаторҳои зерин шулаъ медиҳад:

- | | |
|--|---------------------------|
| | – таркунӣ, |
| | – шустушӯи пешакӣ, |
| | – шустушӯи асосӣ, |
| | – чайқакунӣ, |
| | – боздорӣ бо об дар бак, |
| | – ҷағифанд ва партоиш об. |

1.3 ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГИИ МОШИНҲО

1.3.1 Қобилияти ба кор даровардани функцияҳои иловагӣ аз барномаи шустушӯ вобаста аст. Беякчояшавӣ бо барномаи фаолияти иловагӣ ҳисобида намешавад. (ниг. ҷадвали 1).

Интихоби лозимиҳои фаолият бозор намудани тутмачаи мутобиқатӣ.

1.3.2 Давомияти оғоз С нишон медиҳад давомияти шустушӯро дар муҳлати муянданамудаи вақт аз 1 то 24 соат.

1.3.3 Шустушӯи пешакӣ нишондодашуда барои иҷрои маҳсулоти қоазу пахтагин ифлос. Ҳангоми интихоби ин фаолият иҷро-карда мешавад иловатан шустушӯ дар об бо хоки шустушӯи ҳангоми ҳарорати 30 °C, ки таъмин мекунад сифати тозакунии ифлосиро дар асоси шустушӯ.

1.3.4 Таркунӣ нишондодашуда барои иҷрои маҳсулоти қоазу пахтагин ифлос. Иҷро карда мешавад дар об ба муҳлати 2 соат бо ҳамроҳии хоки шустушӯ (бо тобхури) баъдан шустушӯ карда мешавад аз рӯи интихоби барнома. Ҳангоми интихоби фаолият якҷоя бар кор дароварда мешавад ва фаолияти шустушӯи пешакӣ – ва 2 индикатори мутобиқатӣ шуъ медиҳанд. Таркунӣ иҷро карда мешавад.

вад баъди тамомшудани шустушӯи пешаки, ки чарогаки таркунӣ ба шуоъдиҳи медарояд.

Барои кутоҳ намудани вақти тар куни сония такроран тутгамаҳи зер карда мешавад — фаолият хомуш карда мешавад ва мошин оғоз менамояд коро аз рӯи барномаи интихоб кардашуда.

1.3.5 Чайқакунии иловагӣ нишон додашудааст барои либосҳои кудакона, либосҳои одамони аз хокай ҷомашӯи, ва барои шустушӯи дар оби бисер шафоғ, ки аз хокай ҷомашӯи назг чайқи карда намешавад.

Ҳангоми интихоби ин функция дар барномаи шустушӯи илова карда мешавад боз як чайқи куни.

1.3.6 Дарзмоликуни сабук нишон додашудааст барои кам намудани қоқаҳо дар ҷараёни шустушӯи ва ҷавиш барои осон намудани дарзмолкуни. Истифодаи фаолияти саҳти ҳолати шустушӯи ва ҷавиш саҳт бо мери пасти тобхури баъди шустушӯ.

1.3.7 Боздорӣ бо об дар бак истифода мешавад ҳангоми иҷрои шустушӯи матоҳои тӯнук барои кам намудани қоқаҳо.

Ҳангоми интихоби функцияи истисноҳи даври партоиши об ва ҷафиши хотимавӣ. Баъди хотима шустушӯи зарур аст об партофта шавад: даста монда мешавад дар нишонаи , интихоб карда мешавад ва ба кор дароварда мешавад барномаи «ПАРТОИШ».

1.4 БА КОР ДАРОВАРДАНИ МОШИН ВА ИНТИХОБИ БАРНОМА

1.4.1 Барои ба кор даровардани мошин даста ҷойигир карда мешавад дар кори зарурӣ барномаи шустушӯи ба мутобиқат бо расми 2 дар дисплей шуоъҳои ҷароғакҳои фаолияти барномаи шустушӯи ва ҷабҳаҳои асосии он.

Ҳангоми интихоби барнома дар мутобиқат бо ҷадвали 1 ба таври меҳаники супориш дода мешавад ва ҷабҳаҳои асосии шустушӯи, муқарар карда мешавад иҷроқунандаҳо (суръати ҷавиш, ҳароарти шустушӯи, давомноки он ва гайра).

1.4.2 Давомияти вақти шустушӯи дар дисплей пагӣ мегардад, ки муқарар шудааст дар шароити лаборатория. Вай метавонад тағир ебад (зиёд ва кам шавад) дар ҷараёни кори мошин дар вобаста ҳарорат ва фишиори об дар маҷмуъи об таъмин кунӣ вазни маводҳои андоҳта шуда, дар намуди матоҳо, тағиребии ҷараёни барқ таъмин куни дар маҷмуъа ва гайраҳо.

ДИҚҚАТ! Рӯҳдоданаш мумкин аст бемутобиқагии вақти нишондодашуда то тамомшавии шустушӯи дар дисплей аз лаҳзаи аниқи тамомшавии шустушӯ.

1.4.3 Интихоби барнома равона карда мешавад танҳо то оғози шустушӯи. Мутобиқунии даста дар давомияти барномаи нав ҳангоми кори мошин (бе ҳомуш намудани мошин) иҷозат намедиҳад барои тағирёбии барномаи пешинтихобкардашуда.

1.4.4 Баъди интихоб намудани барнома мумкин ҷабҳаҳои шустушӯи интихоби фаолиятҳои иловагӣ дар мутобиқат бо 1.5 – 1.7.

1.5 ИНТИХОБИ ҲАРОРАТ

1.5.1 Мувофиқи расми 3 тутмаи -ро зер намуда, ҳарорати ҷомашуи пешбинишудаи барномаро тағиyr додан мумкин. Баъди зер кардан тутма индикаторҳои рақамдори нишондиҳандо ҳарорат бо навбат равшан мешаванд. Интихоби ҳарорати шустушӯи – 20 °C, 30 °C, 40 °C, 60 °C, 90 °C.

1.6 ИНТИХОБИ СУРЪАТИ ҶАФИДАН

1.6.1 Тутмаи ро зер намуда, мувофиқи расми 3, метавон суръати пашшакуниро, аз суръати пешбинишудаи барнома камтар намуд. Ҳангоми зер намудани тутма, индикаторҳои рақамдори суръати пашшакунӣ аз максималӣ (дар вобастагӣ аз тамғаи мошин) то минималӣ (функцияи пашшакунӣ ҳомуш карда шудааст) бо тақрори баъдина фуруzon мешавад.

ДИҚҚАТ! Суръати ҷавиш миёни амалиёти асосии шустушӯи ба танзим дароварда намешавад ва вобаста аз интихоби барнома.

ДИҚҚАТ! Ҳангоми нобасомонии тақсимоти маводҳо дар барабан суръати ҷавишни меҳаники паст мегардад ё ҷавиш ба итмом расонида мешавад.

1.7 ИНТИХОБИ ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГӢ

1.7.1 Барои интихоби фаолиятҳои интихоби баъдан тутгамaҳи

даркориро пахш намудан ҷароғагҳо фуруzon мешаванд дар мутобиқат бо расми 3. Ҳангоми иловатан зер намудан ҷароғак рангоранг фуруzon мешаванд, фаолият боздошт мегардад.

Интихоби функцияи иловагӣ имкон медиҳад танҳо то саршавии шустушӯ. Ҳангоми зер намудани тутгамaҳи дар вақти кор мошини 3 бор овоз медиҳад – функцияи иловагӣ да кор дароварда намешавад.

ДИҚҚАТ! Агар фаолияти интихоби кардашуда ба интихоби барнома мутобиқат нақунад ҷароғак дар намегирад ва фаолият ба кор намедаравяд (3 бор овоз мебарояд).

1.7.2 Вазифаи давомияти вақти шустушӯ

Зер намудан ба тутгамaҳи – ҷароғак фуруzon мешавад, дар ҷои ҷароғаки вақт муҳлати дарозтарини саршавии шустушӯ 24 соат («24:Н») намудор мегардад. Зеркуни дар тутгамaҳи , баъдан вақти даркори муаян карда мешавад, давомияти тағирёбии нишондод 1 соат. Барои ҳомуш намудани функцияи баъдан дастаи интихоби барномаи шустушӯ муқарар карда мешавад дар нишонаи ва аз нав барномаи шустушӯ.

1.8 БА КОР ДАРОВАРДАНИ БАРНОМА ВА ОФОЗИ ШУСТУШӮ

1.8.1 Барои интихоби барнома ва оғози кори мошин тутгамaҳи пахш карда мешавад – ҷароғак фурӯзон мегардад дар атрофии тутгамaҳи овоз пайдо мегардад, дар маҳкам мешавад ва шустушӯ оғоз мегардад. Дар дисплей муҳлати оғози вақт то тамомшави он намудор мегардад. Агар фаолияти иловагӣ интихоби карда шавад «Муҳлати шустушӯ» () дар дисплей ҳисоби вақти то саршавии шустушӯ сар карад мешавад.

1.9 ТАНАФУС ДАР КОРИ МОШИН

1.9.1 Дар ҳолати пайдо шудани зарурати қатъ карданчи ҷомашӯй бе бекор қарданни барнома бояд тутгамaҳи -ро дар давоми 2 с зер карда истод – садои сигналӣ овозӣ мебарояд, индикатори тутгамaҳи ҷашмак мезанд, ҷомашӯй қатъ мегардад.

Барои давом додани ҷомашӯй бояд тутгамaҳи -ро зер намуд. Мошин иҷрои барномаро аз ҷои қатъ шудани амали ҷомашӯй давом медиҳад, муддати ба итмом расидани ҷомашӯй тӯл кашиданаш мумкин.

Дар барномаҳои «МАТОҲОИ НОЗУК», «ПАШМ», «ШУСТУШӮИ ДАСТӢ», «ШУСТУШӮИ КОМБИ» қатъ карданни кори мошин номумкин аст.

ДИҚҚАТ! Дар ҳолати дар доҳили мошин боқӣ мондани об ё аз 60 °C баланд будани ҳарорати он дарича күшода намешавад.

1.10 ҚАТЪИ БАРНОМАҲО

1.10.1 Барои қатъи пеш аз муҳлати интихоби барнома даста тобдода мешавад ба интихоби барномаи шустушӯ, ки муқарар шудааст дар нишонаи : мошин ҳомуш ва иҷрои барнома қатъ мегардад Ҳангоми зарурати интихоби барномаи дигари шустушӯ муаян мегардад.

ДИҚҚАТ! Дарри мошинро нақушоед, агар сатҳи об дар барабан баланд бошад, ки аз оинаи дар мушоҳидаро гардад.

1.11 ҲОМУШ НАМУДАНИ МОШИН

1.11.1 Баъди тамом шудани охирон амалиёти шустушӯи тағрибан баъди 2 дақиқа күшодани дар мумкин мегардад ва дар дисплей навиштаоти зерин «END» пайдо мегардад. Се бор овоз садо медиҳад, ҷароғакҳои амалиётҳои шустушӯи ва ҷароғаки тутгамaҳи шулӯъ мегарданд.

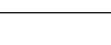
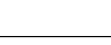
Агар мошин аз маҷмуу барқи ҳомуш карда нашавад, се бор овоз якҷоя садо медиҳад ва панҷ бор дар муҳлати як дақиқагӣ.

1.11.2 Ҳангоми тамомшавии шустушӯи даста тобдода мешавад барои муқарар намудани барнома дар нишонаи – мошин ҳомуш мегардад. Вилкаро аз разетка ҷудо намуда ва крайники об таъмин куниро маҳкам намудан зарур мебошад.

2 БАРНОМАИ ШУСТУШӮЙ

2.1 Дар мошин барномаҳои асосии зерини ҷомашӯй пешбинӣ шудааст (ПАХТА, СИНТЕТИКА, ЛИБОСҲОИ НОЗУК, ПАШМ) и ва мақсус (ШУСТУШӮИ ДАСТӢ, ШУСТУШӮИ ЭКСПРЕСС, ШУСТУШӮИ КОМБИ, ИНТЕНСИВӢ, НЕСТ КАРДАНИ ДОФҲО, ЛИБОСҲОИ СПОРӢ, ПОПУШӢ СПОРӢ, ХУШКӢ, ЧАЙҚА-КУНӢ, ПАРТОИШ, ҶАФИДАН) бо мутобиқат ба нақшаи 1.

Чадвали 1

Номи барномаҳо	Харорати шустушӯй, °C	Имкапазирии истифода карданы қисмҳои қутти	Имконпазирии истифода карданы фаолиятҳои олваги	Вазнинии балантарини нур кардан, кг	Намуди матоъ, маҳсулот	Ифлосии маҳсулот
ПАХТА ¹⁾	90	1		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Сафед, прочноокрашенная пахтагин, катонӣ. Маҳсулотҳои бо талаби чӯшинидан	Вазнин, мобайн
	≤60				Прочноокрашенная пахтагин, катонӣ	Вазнин, мобайн
	≤40				Ранга, пахтагин, катонӣ	Вазнин, сабук
	30				Бо ранги бесифат, тунук пахтагин, катонӣ	
	20					
СИНТЕТИКА	60	-		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Прочноокрашенная, синтетики, омехташуда	Вазнин, мобайн
	40				Ранга, тонкая, синтетики	
	30				Бо ранги бесифат, тунук, синтетики	Сабук
	20					
МАТОҲХОИ НОЗУК	40	-		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Маҳсулотҳои аз матоҳҳои тунук (абрешимӣ, синтетика, омехташуда), парда	Мобайн, сабук
	30					Сабук
	20					
ПАШМ	40	-		1,0	Маҳсулотҳои аз пашм, нимпашм (кашемир, мохер и т.д.), ба шустушӯйи мошин лоик	Мобайн, сабук
	30					
	20					
ШУСТУШӮЙ ДАСТӢ	30	-		1,0	Маҳсулотҳои шустушӯйи дастӣ талаб кардашуда	Сабук
	20					
ШУСТУШӮЙ ЭКСПРЕССӢ	30	-		2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	Ҳамаи намуди матоҳҳо (гайр аз пашм), рушани талаб кардашуда	Сабук
	20					
ШУСТУШӮЙ КОМБӢ	40	-		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Тунук, пахтагин, синтетики, омехташуда (имконпазир чудо нанамудани ба намудҳои худ). Маҳсулотҳои пеш аз истифода бурдан	Мобайн
	30					
	20					
ИНТЕНСИВӢ	60	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Пахтагин, катонӣ	Вазнин
	40					Мобайн
	30					
	20					
НЕСТ КАРДАНИ ДОФҲО	40	1		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Пахтагин, синтетики	Мобайн
	30					Сабук
	20					
ЛИБОСҲОИ СПОРТӢ	30	-		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Пахтагин, синтетики, омехташуда	Мобайн
	20					
ПОПУШИИ СПОРТӢ	30	-		2 дута	Пахтагин, омехташуда	Сабук
	20					
ЧАЙҚАКУНӢ	—	—		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Ҳамаи намуди матоҳҳо	—
ПАРТОИШ	—	—	—		—	—
ҶАФИДАН	—	—	—	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Ҳамаи намуди матоҳҳо	—
ХУШҚАКУНӢ	—	—	—		Маҳсулотҳои аз матоҳҳои тунук (абрешимӣ, синтетика, омехташуда)	—

¹⁾ Барномаи "ПАХТА" дар ҳарорати 60 °C ва "ПАХТА" дар ҳарорати 40 °C барномаҳои стандартии чомашӯии маҳсулоти аз газори пахтагин барои муайян кардан хусусиятҳои истифодайи мошин мутобиқ ба СТБ EN 60456-2013 мебошад. Барномаҳои мазкур барои шустани маҳсулоти пахтагини дараҷаи миёнаи ифлосӣ дошта хизмат мекунанд ва аз нуктаи назари истифодайи барқи электрик ва сарғи об аз ҳама самараноктар мебошанд. Ҳарорати оби мавҷуд буда ҳангоми чомашӯйӣ аз меъёри барои ҳамин барномаҳо муйян шуда метавонад фарқ қунад.

²⁾ Барои намуди СМА 50Y82-XXX, СМА 50Y102-XXX, СМА 50Y122-XX.

³⁾ Барои намуди СМА 60C82-XXX, СМА 60C102-XXX, СМА 60C122-XX, СМА 60C142-XX.

3 МАЛУМОТИ ТЕХНИКИ ВА КОМПЛЕКСИ

3.1 Номгузории маълумоти техники ва комплекси нишондодашудааст мутобиқан дар ҷадвали 2 ва 3.

3.2 Дар ҷадвали маълумотҳои техники бо забони тоҷики нишон додашудааст. Номгузории маълумот дар расми 4 нишондодашудааст, зарур аст бо маълумотҳо дар ҷадвали иҷро мутобиқат намояд.

Ҷадвали 2 – Маълумотҳои техники

№	НОМГУЗОРИ		Намуд
1.1	Андозаҳои табаритӣ, мм	баландӣ ¹ бар чукурӣ аз рӯи корпусаш чукурӣ	
1.2	Вазни соғ, кг, зиёд нест		
1.3	Қуввати номиналии истифодабаранд, Вт		
1.4	Бордории номиналий, кг		
1.5	Синфи санарадории барқӣ ²		
1.6	Ҳаҷми солонаи истеъмоли қувваи барқ ³ , кВт·с, зиёд нест		
1.7	Нишондихандай миёнаи истеъмоли қувваи барқ барои дастури стандартии шустани матоъҳои пахта ³ , кВт·с, зиёд нест	60 °C (пурра бордор кардан) 60 °C (1/2 бордор кардан) 40 °C (1/2 бордор кардан)	
1.8	Нишондихандай миёнаи истеъмоли қувваи барқ ³ , Вт, зиёд нест	дар ҳолати даргиронда дар ҳолати хомӯшишуда	
1.9	Ҳаҷми солонаи оби истифодаванда ³ , л, зиёд нест		
1.10	Синфи санарадории пахшкунӣ ²		
1.11	Ҳангоми пахшкунӣ суръати максималии гардиши барабан ³ , /дак		
1.12	Нишондихандай миёнаи намии бοқимонда ³ , %, зиёд нест		
1.13	Вақти миёнаи дастури стандартии шустани матоъҳои пахта ³ , дак	60 °C (пурра бордор кардан) 60 °C (1/2 бордор кардан) 40 °C (1/2 бордор кардан)	
1.14	Дараҷаи ислоҳшудаи баландии овоз, дБА, зиёд нест	ҳангоми шустан ҳангоми пахшкунӣ	
1.15	Миқдори тилло, г		
1.16	Миқдори нукра, г		

¹ Пояҳои идорашаванда мувофиқи баландӣ тағиир дода мешаванд.

² Санарадории қувватӣ ва пахшкунӣ мувофиқи TR 1061/2010/EU муайян шудаанд.

³ Тавсифҳои истифодабарӣ мувофиқи СТБ ЕН 60456-2013 муайян шудаанд.

Изоҳ – Тавсифҳои техникӣ дар лабораторияҳои маҳсус мувофиқи усиљиёти маҳсус муайян карда мешаванд.

Ҷадвали 3 – Комплексӣ

№	НОМГУЗОРИ	Шумора, дона.
2.1	Шланги обгузар (дар маҷму бо філтр ва шайба) ё ин, ки бо системаи муҳофизави (бо мутобиқат аз намуд)	
2.2	Кронштейн	
2.3	Сарпӯшонак	
2.4	Қалпоқ(бо аломати MAX)	Ҳаҷми нишондоди муқараршула дар картаги кафолати нишондодашудааст

ATLANT	Дараҷа самаранокии энергетики Диапазон шиддатҳои номи:
	Қудрати исеъмолии номӣ:
	Андохтани максималии чизҳо:
	Фишор дар шабакаи бо об таъминкунӣ:
Ишораи навъ ва иҷрои маҳсулот	Дар Чумхурияти Беларусь тайёр карда шудааст
Ҳуччати нормативӣ	ЧПА "АТЛАНТ", Хиёбони Победителей, 61, шаҳри Минск
Дараҷаи иқлимии маҳсулот	
Нишонаи мутобиқат	

Расми 4 – Ҷадвали

Ҳаҷми нишондоди муқараршула дар картаги кафолати нишондодашудааст

1 КИР ЖУУГУЧТУН МУНОЗДОМОСУ

1.1 БАШКАРУУ ОРГАНДАРЫ

1.1.1 Башкаруу органдары 1 суроттндо корсогулгон. Ал эми программа тандоо бурамасы жана башкаруу кнопкалардын аттары 2 жана 3 суротторундо корсогулгон.

Программа тандоо бурамасы тандоо жана аны очуруу/жандыруу учун колдонулат. 2 суротто бураманын тогорогундо программалардын аттары жана белгиси корсогулгон. Ручка онго жана солго бурагат жана керектүү программанын туурасына коюлат. белгисине коюлганда машине очурулот.

Сыгуу убагында барабанды тездигин озгортучу кнопка (сыгуу тездиги) программага берилген тездикти азайтуу учун колдонулат. Берилген тапшырма индикатор аркылуу билдирип турат.

Температуралы тандоо кир жууш программада берилген температурадан өзгөчө кир жууш температурасын тандоону мүмкүн кылат. Тандалып алынган температура топ келүүчү индикатор менен жанат.

Башка функциялардын кнопкаларын (1.3) пункттан караныз.

Басылган кнопкa жуу программасынын жаны функцияларын кошууга жардам берет – тандалган функцияларын индикатору күйөт. Кайра басканда индикатор очуп функция токтотулат.



Сурот 1 – Башкаруу панели



Сурот 2 – Программа тандоо бурамасы



* Сыгуу тездиги кир жуугучун моделинен коз карангы.

Сурот 3 – Дисплей жана башкаруу кнопкалары

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

►|| Кнопкасы (индикатору бар) тандалган программа боюнча машинаны иштетүү учун колдонулат, анын итоосун убактылуу токтотуу учун колдонулат.

1.2 ДИСПЛЕЙ

1.2.1 суротко ылайык дисплей томонкулорго ээ:

- сыртуу тездигин корсогулучу индикация;
- кир жуу программа функцияларды корсогулучу индикация;
- суунун температурасын корсогулучу индикация;
- кир жуу убактысын корсогулучу индикация.

Кир жуугуч иштегенде дисплей күйөт. Иштеп жатканда дисплей жарык күйөт.

1.2.2 Иштегенде томонку индикациялар күйөт:

- | | |
|--|-----------------------------|
| | – суулоо, |
| | – алдын ала жуу, |
| | – негиги жуу, |
| | – суусун ағызуу, |
| | – суусу менен токтотуу, |
| | – сыртуу жана суусун тогуу. |

1.3 КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАР

1.3.1 Кошумча функциялар жуу программасынан коз каранды. ылайык болбогон функциялар иштейт (1 таблица).

1.3.2 Калтырылган старт керектүү убакта күйөнгө мумкунчулук берет. 1 ден 24 ченин.

1.3.3 Алдын ала жуу ото кир пахта көздемеси учун каралган.

Бул функция тандаганда, көздеме жуу средствуосу аралашмында кайра 30 °C да жуулат, ошондой эле негизги жууганды кирлерин сапаттуу турду жуулушуна жардам берет.

1.3.4 Нымдоо абдан кирдеген пахта буюмдарынан жасалган көздемелерге каралган. Буюмдар эки saat айна менен жуулат, (убакыт убактысы буроо менен), андан кийин тандалган программа боюнча. Функцияны тандаган учурда алдын ала кир жуу функциясы да бирге жанат, башкча айтканда эки түрү келүүчү индикатор күйөт. Нымдоо алдын ала кир жуу буткондо башталат да, нымдоо индикатору булбулдуп жаны баштайт.

Нымдоо убактысын азайтуу учун бул кнопкaны басуу керек нымдоо менен биргеликтөрөнө кирдеген көздемелерге каралган программа боюнча иштеп баштайт.

1.3.5 Кошумча чайкоо жаш балдардын кийимдерине, айнага жуулган көздемелерге аллергиясы бар адмдардын кийимдерине, же сууда айнага толук кандуу чайкалбаган кийимдерге колдонулат. Мына ушул функцияны тандоодо программага дагы бир чайкоо кирип калат.

1.3.6 Женил утуктоо кир жуу жана сыртуу учурунда көздемелердин бырышын азайтуу жана кийинки утуктоону женилдеттүү учун колдонулат. Бул функция кир жуунун кылдат режимин жана этияттык сыртуудан кийин бырыштын коп болбошун камсыз кылат.

1.3.7 Бактагы суу менен токтотуу  кир жуу учурунда жука көздемелерден жасалган буюмдардын бырышусун азайтуу учун колдонулат. Бул функцияны тандаганда сууну тогуу жана сыйгуу аткарылыштары жокко чыгат. Жууп буткондон кийин сууну тогуу керек: бураманы  белгисине кооп, «СУУ ТОГУУ» программасын тандап, аны очурунуз.

1.4 КИР ЖУУГУЧТУУ ОЧУРУУ ЖАНА ПРОГРАММА ТАНДОО

1.4.1 Кир жуугучтуу 2 суротунно ылайыктуу тамызуу учун түткән керектүү программага туура коюнүү. Дисплейде программага караштуу индикатор күйот.

Программа тандаганда 1 таблицадагыдай негизги программалар автоматтык турдо тандалат, (сыгуу тездиги, суу температурасы жана убагы).

1.4.2 Дисплейде корсогтулган жуу убагынын узундугу, лабораториялык шарттарда текшерилген. Ал корсоктук кир жуугуч иштоо учурунда температура озгоргондо жана водопровод суунун бысымы озгоргондо, жуктолгон жуулгуч буюмдардын оорлугуна, көздемелердин турлоруно, токтун күчү озгорусуно карап (жогорулашы же азайышы ж.б.) озгорулушу мумкун.

ЭСКЕРТУУ! Дисплейдеги жуу убактысы менен чындыгында буткон убакыт айырмаланып озгорушу мумкун.

1.4.3 Программа тандоо, жуу башталганга чеин гана коюлат. Кир жуугуч иштеп жаткан учурда программа алмаштыруучу бураманы башка программа болугуно койгондо (кир жуугучтуу очурбай туруп), кир жуугучтагы мурда тандалган программа иштоосуно таасири тийбейт.

1.4.4 Программа тандагандан кийин, башка кир жуу тартибин же болбосо кошунча функцияларды тандоого болот. 1.5-1.7 караныз.

1.5 ТЕМПЕРАТУРА ТАНДОО

1.5.1 Номер 3 сүрөткө ылайык  басмакты басуу менен программада берилген температураны өзгөртсө болот. Басмакты баскан учурда көзек көзеги менен сандуу белгидеги индикаторлор күйүп чыгат. Машинадагы тандалып алынуучу температуналардын корсоктуктору кийинки сандарда корсогтулут – 20 °C, 30 °C, 40 °C, 60 °C, 90 °C.

1.6 СЫГУУ ТЕЗДИГИН ТАНДОО

1.6.1 Номер 3 сүрөткө ылайык  басмакты басуу менен программада берилген сыйгуу ылдамдыгын акырындатса болот. Басмакты баскан учурда көзек көзеги менен сыйгуунун сандуу белгидеги индикаторлор күйүп чыгат максималдуудан баштап (машинанын моделине жарааша) минималдууга чейин  (сыгуу токтотулдуу) кийинки кайталоо менен.

ЭСКЕРТУУ! Сыйгуу тездиктери негизги жуу операциялары ортосунда озгортуулбайт жана тандалган программалардан коз карангы.

ЭСКЕРТУУ! Эгерде жуктолгон көздемелер барабан ичинде тегиз жайылбай калса, сыйгуу тездиги азаят же болбосо сыйгуу жүргүзүлбайт.

1.7 КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРДЫ ТАНДОО

1.7.1 З суротунно ылайык кошумча программаны тандоо учун, ага ылайык кнопкa – дал келүүчү индикатор күйот. Кайра басканда функция токтот, индикатор очот.

Таблицасы 1

Программанын аты	Суу температурасы, °C	Экинчи лоток иштетүү мүмкүнчүлүгү			Кошумча функциялар мүмкүнчүлүгү	Эн жогорку закрузка, кг	Кездеме жана буюм турлору	Ото кир буюм	
ПАХТА ¹⁾	90	1	2		    	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Ак жана тустуу көздеме, кайнатууну талап кылган буюм	Ото жана орточо	
	<60						Тустуу пахта буюм	Ото жана орточо	
	<40						Тустуу пахта көздемеси	Орточо жана женил	
	30						Жука ач тустуу пахта көздемеси		
	20								

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

Программалынын аты	Сүү температурасы, °C	Экинчи поток иштетүү мүмкүнчүлүгү			Кошумча функциялар мүмкүнчүлүгү	Эн жогорку закрузка, кг	Кездеме жана буюм турлору		Ото кир буюм
СИНТЕТИКА	60	-	2	⌘		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Тустуу синтетика жана аралашма кездеме		Ото жана орточо
	40						Тустуу жука синтетика		
	30						Түрүксуз тустуу жука синтетика кездемеси		Женил
	20								
ЖУКА КЕЗДЕМЕЛЕР	40	-	2	⌘		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Жука кездеме (шелк, синтетика, аралаш), гардины		Орточо жана женил
	30								Женил
	20								
ЖУН	40	-	2	⌘		1,0	Жундуу буюм (кашемир, мохер ж.б.), кир жуугучка туруктуу буюмдар		Орточо жана женил
	30								
	20								
КОЛДО ЖУУ	30	-	2	⌘		1,0	Кол жууну талап кылган буюмдар		Женил
	20								
ТЕЗ ЖУУ	30	-	2	-		2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	Кездеменин бут турлору (жундон башка)		Женил
	20								
КОМБИ-ЖУУ	40	-	2	⌘		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Жука пахта жана аралаш синтетика. Биринчи жолуу жуулган буюм		Орточо
	30								
	20								
ИНТЕНСИВДҮҮ	60	-	2	⌘		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Пахталуу		Ото кир
	40								Орточо
	30								
	20								
ТАК ЖУУ	40	1	2	⌘		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Пахталуу синтетика		Орточо
	30								Женил
	20								
СПОРТ КИЙИМДЕРИ	30	-	2	⌘		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	Пахталуу, синтетика, аралашма		Орточо
	20								
СПОРТ БУТ КИЙИМДЕРИ	30	-	2	⌘		2 жуп	Пахталуу аралашма буюму		Женил
	20								
ЧАЙКОО	-	-	-	⌘		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Кездеменин бут турлору		-
СУУСУН	-	-	-	-			-		-
СЫГУУ	-	-	-	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	Кездеменин бут турлору		-
ДЕЛИКАТТУУ ТУРДО СЫГУУ	-	-	-	-			Жука кездеменен болгон буюмдар (шелк, синтетика, аралашма)		-

¹⁾ 60 °C «ПАХТА» жана 40 °C «ПАХТА» программалары СТБ EN 60456-2013 ылайык машинанын эксплуатациялык мүнөздөмөлөрүн аныктоо үчүн пахталуу кездемелерден тигилген кийим-кечелерди жуунун стандарттык программалары болуп саналат. Бул программалар орточо деңгээлде кирдеген пахталуу кийим-кечени жуу үчүн арналган жана электр энергиясын керектөө жана сууну сарптоо көз карашынан көбүрөк натыйжалуу программалар болуп саналат. Жуу учурундағы суунун факт түрүндөгү температурасы бул программалар үчүн билдирилгенден айырмаланышы МҮМКҮН.

²⁾ CMA 50Y82-XXX, CMA 50Y102-XXX, CMA 50Y122-XX моделдер учун.

³⁾ CMA 60C82-XXX, CMA 60C102-XXX, CMA 60C122-XX, CMA 60C142-XX моделдер учун.

З ТЕХНИКАЛЫК МУНОЗДОМОСУ ЖАНА КОМПЛЕКТАЦИЯСЫ

3.1 Техникалык муноздомо жана анын комплектациясы 2 жана 3 таблицада корсогулгон.

3.2 Буюмдун табличкасында техникалык муноздомолору орусталинде корсогулгон. 4 суротундо корсогулгон муноздома атальштарын, буюмдагы табличкада корсогулгон атальштары менен салыштырып корузырыл.

Таблицасы 2 – Техникалык муноздомо

№	АТАЛЫШЫ		Модели
1.1	Колом олчомдору, мм	бийиктик ¹ кендик корпус бояонча терендик терендик	
1.2	Накта массасы, кг, ашпайт		
1.3	Номиналдуу пайдаланган кубаттуулук, Вт		
1.4	Номиналдуу жуктоо, кг		
1.5	Энергетикалык таасирдуулуктун классы ²		
1.6	Электроэнергиянын жылдык керектоосу ³ , кВт•ч, ашпайт		
1.7	Ич кийим жана пахта жууштун стандарттык программасына ылайык электроэнергия керектөөнүн орто баркы ³ , кВт•ч, ашпайт	60 °C (толук жуктоо) 60 °C (жуктоонун 1/2) 40 °C (жуктоонун 1/2)	
1.8	Пайдаланган кубаттуулуктун орто баркы ³ , Вт, ашпайт	очурулган маалда иштеп турган маалда	
1.9	Жылдык суунун сарпталышы ³ , л, ашпайт		
1.10	Сыгуу таасирдуулуктун классы ²		
1.11	Сыгуу учурунда барабандын айланышынын максималдуу жыштыгы ³ , об/мин		
1.12	Калдык суунун мазмунунун орто баркы ³ , %, ашпайт		
1.13	Ич кийим жана пахта жууштун стандарттык программасын аткаралынун орто убактысы ³ , мин	60 °C (толук жуктоо) 60 °C (жуктоонун 1/2) 40 °C (жуктоонун 1/2)	
1.14	Коррективделген ундуу кубаттуулуктун денгээли, дБА, ашпайт	жуулуп жаткан маалда сыгылып жаткан маалда	
1.15	Алтындын олчому, г		
1.16	Кумуштун олчому, г		

Муноздомого жооптор гарантия барақчасында корсогулгон

Таблицасы 3 – Комплектациясы

№	АТАЛЫШЫ	Саны, шт.
2.1	Суу токкуч шланг (шайба жана фильтр комплекте) же коргоо системасы (моделден коз каранғы)	
2.2	Кронштейн	
2.3	Тыкма	
2.4	Жапкыч (меткасы MAX)	

ATLANT	Энергетикалык эффективдүүлүк классы Номиналдык чыңалуу диапазону: Номиналдык керектелүүчү кубаттуулук: Максималдык жүктөө: Суу түтүк түйүнүндөгү басым: Беларусь Республикасында жасалган "АТЛАНТ" ЖАҚ, Минск ш., Победителей көч., 61
Нормативдик документ Буюмдун климаттык классы Шайкештигинин белгиси	

Сурот 4 – Таблицасы

19.07.2016

31

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

