

---

---

# KIRK

## КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ РЕМЕННОЙ

K2090Z/270



EAC

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

---

# СОДЕРЖАНИЕ

Общие сведения .....	3
Технические характеристики .....	4
Меры безопасности .....	5
Подготовка к работе. Эксплуатация.....	9
Обслуживание .....	11
Хранение и транспортировка .....	13
Утилизация .....	13
Устранение неисправностей.....	14
Гарантийные обязательства .....	16
Комплект поставки.....	16
Информация об изготовителе .....	17



оборудование для промышленности  
и строительства



[www.ekt.by](http://www.ekt.by)

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, комплектацию и технологию изготовления компрессора с целью улучшения его свойств, без предварительного уведомления покупателя.

В тексте и цифровых обозначениях инструкции могут содержаться неточности. Пожалуйста, сообщите нам, если таковые имеются.

1

## Общие сведения

Руководство по эксплуатации является документом, содержащим техническое описание установки компрессорной (далее – компрессор), указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, направленные на повышение качества и надежности, в конструкцию компрессора (которые могут быть не отражены в настоящем документе) без предварительного уведомления.

## 1.1 Назначение

Компрессор K2090Z/270 – воздушный, поршневого типа, с ременным приводом от электродвигателя.

Компрессор является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в промышленности, автосервисе и для других целей потребителя сжатым воздухом после его очистки дополнительной системой подготовки воздуха до норм, действующих в каждой из отраслей. Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

Общий вид компрессора представлен на рисунке 1:



*K2090Z/270 KIRK*

Рисунок 1 – общий вид.

**1** – блок поршневой предназначен для выработки сжатого воздуха. Смазка трущихся поверхностей деталей блока поршневого осуществляется разбрызгиванием масла. Заливка масла в картер производится через отверстие картера, слив масла – через отверстие в днище картера, закрытое пробкой.

**2** – электродвигатель предназначен для привода блока поршневого.

**3** – ресивер служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является также корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

**4** – защитное ограждение предохраняет от случайного прикосновения к движущимся частям привода установки.

**5** – прессостат служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере.

**6** – манометр предназначен для контроля давления в ресивере.

**7** – клапан предохранительный служит для ограничения максимального давления в ресивере и отрегулирован на давление открывания, превышающее давление нагнетания не более чем на 10 %.

**8** – клапан обратный обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от блока поршневого к ресиверу.

**9** – редукционный клапан предназначен для подключения компрессора к пневмолинии и регулирования давления, поступающего из ресивера.

**10** – конденсатоотводчик предназначен для удаления скопившегося в ресивере конденсата и масла.

## 2

## Технические характеристики

Модель	K2090Z/270
Артикул	K-155871
Мощность, кВт	7,5
Максимальное давление, бар	10
Производительность, л/мин.	955
Объем ресивера, л	270
Кол-во оборотов в минуту, об./мин.	1250
Напряжение, В/Гц	380 / 50
Вес нетто, кг	154
Вес брутто, кг	184
Размер упаковки, мм	1450×560×1180

## 4

KIRK

телефон сервисного центра: +375 (17) 269 74 47

## Меры безопасности

Пользователь обязан согласовать с организацией-поставщиком электрической энергии, что оборудование подключается в сеть с полным сопротивлением  $Z_{\max} = 0,184$  Ом или меньшим, либо провести консультации с организацией-поставщиком электрической энергии, что нагрузочная способность электрической сети в точке присоединения достаточная для работы компрессора.



**Перед использованием компрессора внимательно ознакомьтесь с данным руководством.**



Перед тем, как приступить к работе, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации



Опасность ожога



Обязательная защита зрения



Опасность автоматического включения



Опасность удара электрическим током



Не открывать кран, пока не подсоединен воздушный шланг

К использованию и обслуживанию компрессора допускается только квалифицированный и специально обученный персонал, ознакомленный с данным руководством.

Сохраняйте данное руководство и обращайтесь к нему при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке компрессора KIRK.

- Компрессор должен работать в хорошо вентилируемых помещениях, при температуре от  $+5$  °C до  $+40$  °C. В воздухе не должно содержаться пыли, паров кислот, взрывоопасных или легко воспламеняющихся газов.
- Безопасное расстояние до работающего компрессора — не менее 4 м.
- Если брызги распыляемой при помощи компрессора краски попадают

на защитный кожух ременного привода, значит компрессор стоит слишком близко к месту работы.

- Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на реле давления. Чтобы после остановки компрессор не запускался с высоким давлением в головной части, никогда не выключайте его, просто вынимая вилку из сети.



Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1 м от компрессора, не превышает **97** дБА. Погрешность измерений КрА: 3 дБ(А).

- Перемещая компрессор, тяните его только за предназначенную для этого скобу.

- Устанавливайте работающий компрессор на устойчивой горизонтальной поверхности: это гарантирует правильную смазку всех его узлов.

- Чтобы обеспечить нормальный приток охлаждающего воздуха к работающему компрессору, не устанавливайте его у стены ближе чем на 50 см.

- При превышении уровня шума выше допустимого необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

- Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых струей воздуха.

### **Воздействие вибрации на персонал.**

- Длительные вибрации вредны для здоровья человека.

- При выполнении работ на персонал действует общая и локальная вибрация.

- Компрессор поршневой K2090Z/270 KIRK, является источником общей (технологической) вибрации, передающейся на рабочие места.

- Величина локальной вибрации и степень воздействия на оператора определяется в каждом конкретном случае индивидуально, в зависимости от типа подключаемого пневмоинструмента (ручных машин и машин с ручным управлением). Перед началом работы ознакомьтесь с руководством по эксплуатации ручных машин и машин с ручным приводом, особенно ударного, ударно-поворотного и ударно-вращательного действия.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

- Направлять струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело. (Чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли, надевайте защитные очки.)

- Направлять струю сжатого воздуха в сторону самого компрессора.

- Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.

- Резко дергать электропровод питания, выключая компрессор из сети, или тянуть за него, пытаясь сдвинуть компрессор с места.

- Оставлять компрессор под воздействием неблагоприятных атмосферных явлений (дождь, прямые солнечные лучи, туман, снег).
- Перевозить компрессор с места на место, не сбросив предварительно давление из ресивера.
- Производить механический ремонт или сварку ресивера. При обнаружении дефектов или признаков коррозии металла необходимо его полностью заменить.
- Допускать к работе с компрессором неквалифицированный или неопытный персонал. Не разрешайте приближаться к компрессору детям и животным. Размещать рядом с компрессором легко воспламеняющиеся предметы или класть на корпус компрессора изделия из нейлона и других легко воспламеняющихся тканей.
- Протирать корпус компрессора легко воспламеняющимися жидкостями. Пользуйтесь исключительно смоченной в воде ветошью. Не забудьте предварительно отключить компрессор от электросети.
- Использовать компрессор для сжатия иного газа, кроме воздуха.
- Данный компрессор разработан только для технических нужд. В больницах, в фармацевтике и для приготовления пищи к компрессору необходимо подсоединять устройство предварительной подготовки воздуха. Нельзя применять компрессор для наполнения аквалангов.
- Включать компрессор в работу без защитного кожуха ременного привода и касаться его движущихся частей.

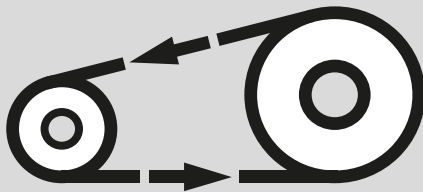


### ВНИМАНИЕ!

При подключении к электросети необходимо определить последовательность фаз для соблюдения направления вращения шкивов. Направление вращения шкивов должно соответствовать схеме.



Даже кратковременное вращение двигателя в обратном направлении может привести к отказу компрессора!



Во избежание чрезмерного перегрева электродвигателя компрессор должен работать в двухтактном режиме периодического включения-выключения.

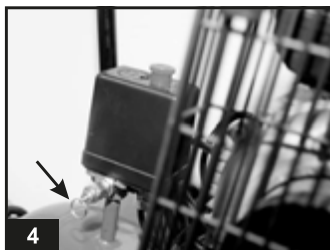
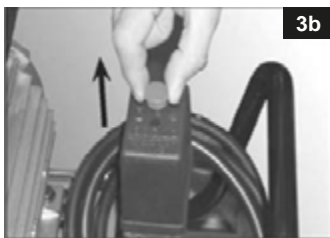
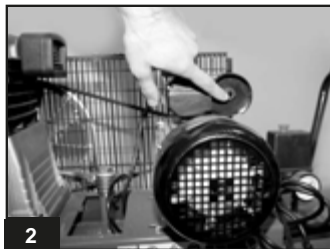
- Когда электродвигатель отключается вследствие перегрева, снова включить двигатель в работу можно только выключателем на клеммной

коробке самого двигателя (рис. 2). При этом, для плавности пуска двигателя, кроме указанного выше, переключатель реле давления необходимо перевести сначала в положение «ВЫКЛ», а затем снова в положение «ВКЛ» (рис. 3 а, б).

■ Для обеспечения плавного пуска в двигателях предусмотрено реле давления с выпускным воздушным клапаном замедленного действия (или с дополнительным на стопорном клапане). Поэтому при порожнем ресивере выход из воздушного клапана небольшой струи воздуха в течение нескольких секунд является нормальным.

■ Для повышения безопасности работы все компрессоры оборудованы предохранительным клапаном, срабатывающим при отказе реле давления (рис. 4).

■ При использовании сжатого воздуха (надувание, распыление через пневмоинструмент, окраска, мойка растворами на водной основе и т.п.) соблюдайте все правила техники безопасности для каждого конкретного случая.





## 4

## Подготовка к работе. Эксплуатация

1. Установите колеса (в некоторых моделях шарнирно закрепленные) следуя инструкции (рис. 5а-5б).

2. Проверьте, чтобы параметры, указанные на заводской табличке, соответствовали фактическим параметрам электросети; допустимое колебание напряжения составляет  $\pm 10\%$  от номинального значения.

3. Проверьте установку и натяжение приводных ремней (величину прогиба при усилии см. в табл. 3) (рис. 13)

4. По контрольному глазку проверьте уровень масла, при необходимости отвинтите крышку маслоналивного отверстия и долейте масла (рис. 6 а, б).

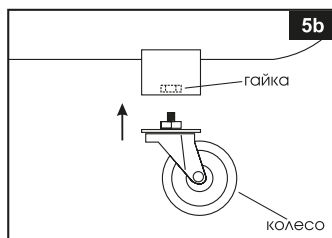
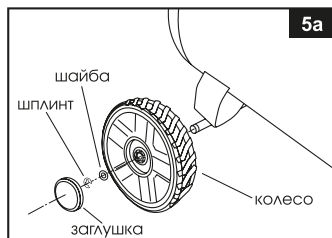
5. Перед подключением к сети убедитесь, что переключатель реле давления находится в положении «О» (ВЫКЛ) (рис. 7 а-б).



**Внимание!** Подключение компрессора к электрической сети должно выполняться только квалифицированным и специально обученным персоналом!

Данный компрессор поставляется без силового питающего кабеля.

Перед подключением питающего кабеля необходимо демонтировать крышку распределительного блока (рис. 7а). Подключите питающий кабель необходимой длины и соответствующего сечения к клеммам распределительного блока, согласно принципиальной электрической схемы, размещенной на внутренней поверхности крышки распределительного блока компрессора (рис. 7б).



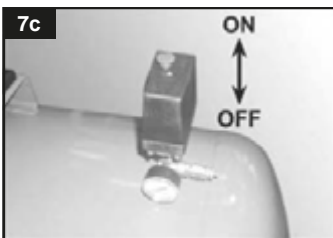
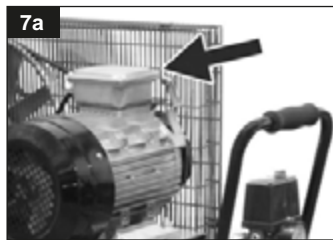
При электрическом подсоединении особое значение имеет последовательность распределения фаз, так как это определяет направление вращения электродвигателя. Направление вращения электродвигателя и шкива поршневого блока должно соответствовать стрелке, размещенной на корпусе электродвигателя. Что бы изменить вращение электродвигателя в другую сторону, необходимо поменять только 2 любые фазы местами на контактах магнитного пускателя или автомата.

Теперь компрессор готов к работе.

6. При переводе выключателя реле давления в положение «I»(ON) (рис. 7 с) компрессор начинает работать, подавая воздух через нагнетательный патрубок в ресивер.

7. После того, как достигнуто максимальное рабочее давление (задается производителем в ходе испытаний), компрессор останавливается, излишек воздуха в головке и в напорном патрубке спускается через клапан сброса под реле давления. Этим снимается избыточное давление в головной части компрессора, и нагрузка на двигатель при последующем пуске снижается. По мере расходования воздуха давление в ресивере падает и как только достигнет нижнего предела (разница между верхним и нижним уровнем составляет примерно 2 бара), электродвигатель автоматически вновь включается в работу.

8. При работе с пневмоинструментом давление можно регулировать поворачивая ручку редукционного клапана: поднять вверх и повернуть по часовой стрелке для повышения давления и против — для его уменьшения (рис. 7d).



- Получив оптимальное для работы давление, заблокируйте клапан в нужном положении, снова опустив его ручку вниз.
- Фактическое давление в ресивере показывается на манометре, входящем в комплект поставки (рис. 8).
- В автоматическом режиме попеременного пуска и паузы компрессор работает до тех пор, пока выключатель реле давления (рис. 7 с) не будет выключен. «О» (OFF).
- Необходимо проверить, чтобы расход воздуха и максимальное эксплуатационное давление пневматического инструмента были совместимы с давлением, установленным на регуляторе давления, и с количеством воздуха, подаваемого компрессором.
- По окончании работы выключите компрессор, отключите его от сети питания и сбросьте давление из ресивера при помощи клапана сброса давления (рис. 4).

**5**

## Обслуживание

**Срок службы компрессора во многом зависит от правильного технического обслуживания.**



До начала любых работ по техобслуживанию переведите переключатель реле давления в положение «ВЫКЛ», отключите кабель от сети электропитания и стравите воздух из ресивера.

- Проверьте затяжку всех винтов, в особенности, в головной части узла (рис. 9) установленным моментом (табл. 1) и всех электрических соединений.



Таблица 1 — Затягивание болтов крышки цилиндра

	Минимальный момент затяжки, Нм	Максимальный момент затяжки, Нм
Болт М6	9	11
Болт М8	22	27
Болт М10	45	55
Болт М12	76	93
Болт М14	121	148

- Проверяйте чистоту воздушного фильтра каждые 100 часов, при загрязненном воздухе помещения чаще. Своевременно заменяйте его (загрязненный фильтр приводит к снижению КПД компрессора и преждевременному износу его частей, рис. 10).



- После первых 50 часов работы сменийте масло; в дальнейшем заменяйте его через каждые 300 часов. Периодически проверяйте уровень масла.



- Используйте минеральное компрессорное масло вязкостью не менее 100 мм.кв/с (согласно DIN 51562). Рекомендуется VDL100. Никогда не смешивайте разные марки масла. Если масло меняет свой нормальный цвет (светлее обычного => попала вода; темнее обычного => перегрелось), немедленно замените его.



- После смены масла тщательно заверните крышку наливного отверстия (рис. 11), проверьте на утечку во время работы компрессора.

- Чтобы все работающие части компрессора достаточно смазывались, еженедельно проверяйте уровень масла (рис. 6 а).

- Ежедневно в конце работы сливайте накопившийся в ресивере конденсат (рис. 12). Это поможет не только предотвращать коррозию металла, из которого изготовлен ресивер, но и не уменьшать его полезный объем.

- Периодически проверяйте натяжение ремней привода: (величину прогиба в мм при усилии в кг смотри в табл. 3) (рис. 13).

Таблица 2 — Временные промежутки между техническим обслуживанием

Работы	Спустя первые 50 ч	Каждые 100 ч	Каждые 300 ч
Чистка воздушного фильтра и/или замена фильтрующего элемента	—	•	—
Замена масла	•	—	•
Затягивание болтов крышки цилиндра	контроль необходимо провести после 48 часов после первого запуска компрессора; затем периодически каждые 100 часов		
Слив конденсата из ресивера	ежедневно в конце работы		
Проверка натяжения ремней	периодически		



**Утилизация использованных отработанных масел, отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм и правил по охране окружающей среды**

Таблица 3 — Таблица допустимых параметров натяжения ремня.

Модель	Прогиб, мм	Усилие, Кг
K2090Z/270	6	45~63

## 6

## Хранение и транспортировка

Компрессоры KIRK в упаковке изготовителя могут транспортироваться всеми видами крытого транспорта при условиях, обеспечивающих сохранность изделий, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Во время транспортировки и хранения компрессора старайтесь беречь его от попадания влаги. Попадание влаги внутрь может вызвать появление ржавчины. При длительных перерывах в работе компрессор необходимо хранить в помещении при температуре окружающего воздуха от +5 до +25 °С и влажностью не более 80%. Рекомендуется хранить компрессор в сухом, хорошо проветриваемом помещении и не подвергать его воздействию повышенной влажности, коррозионно-опасных газов и пыли. После вскрытия упаковки рекомендуется снова упаковать компрессор, если предполагается перевозить его к месту работы или на хранение.

## 7

## Утилизация

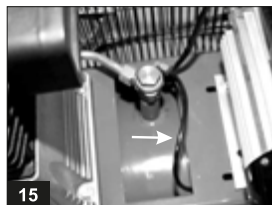
Утилизация использованных отработанных масел, отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм и правил по охране окружающей среды.

В случае эксплуатации компрессора до предельного состояния – коррозия, деформация, износ, трещины или разрушения узлов и деталей, и невозможности их устранения в авторизованных сервисных центрах путем замены оригинальными деталями или экономическая нецелесообразность проведения ремонта – компрессор и его детали, вышедшие из строя, и не подлежащие ремонту, необходимо сдать в специализированные приемные пункты по утилизации. **Не выбрасывайте вышедшие узлы и детали в бытовые отходы!**

## 8

# Устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Устранение
1 Воздушный клапан-реле давления пропускает воздух.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Стопорный клапан изношен или загрязнен.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Отвинтить шестигранную головку стопорного клапана, очистить седловину и резиновую прокладку (заменить, если изношена). Привинтить головку и аккуратно затянуть (рис. 14 а, б).</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Не закрыт кран спуска конденсата.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Закрыть кран.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Рильсановая трубка, соединенная с реле давления, неправильно установлена.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Поставить правильно трубку (рис. 15).</li> </ul>
2 Снижение КПД. Частые пуски. Недостаточное давление сжатого воздуха.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Чрезмерное потребление сжатого воздуха.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Уменьшить потребление сжатого воздуха.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Утечки в уплотнительных прокладках или шлангах.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Заменить прокладки.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Фильтр на входе засорен.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Очистить/заменить фильтр на входе (рис. 10 а, б).</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ослаблено натяжение ремня.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Проверить натяжение ремня (рис. 13).</li> </ul>
3 Электродвигатель и/или сам компрессор сильно нагреваются.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Недостаточное воздушное охлаждение.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Проверить помещение, в котором находится компрессор.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Каналы системы воздушного охлаждения засорены.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Проверить, при необходимости заменить воздушный фильтр.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Недостаточная смазка.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Долить или заменить масло (рис. 16).</li> </ul>



	Неисправность	Возможная причина	Устранение
4	Компрессор после попытки пуска тут же останавливается, потому что срабатывает термозащита по причине повышенной нагрузки на двигатель.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ При пуске головная часть компрессора остается под давлением.</li> <li>■ Низкая температура в помещении.</li> <li>■ Недостаточное напряжение в сети.</li> <li>■ Недостаточная смазка или неправильно выбранная марка масла.</li> <li>■ Неисправности в электроклапане.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Разрядить головку компрессора, нажав на кнопку.</li> <li>■ Проверить температуру в помещении.</li> <li>■ Проверить сетевое напряжение. При необходимости исключите работу с удлинителями кабеля.</li> <li>■ Проверить уровень масла, долить или сменить марку при необходимости.</li> <li>■ Обратиться в сервисную службу.</li> </ul>
5	Во время работы компрессор останавливается без видимых причин.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Срабатывает термозащита двигателя.</li> <li>■ Неполадка в электрической части.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Провести переключатель реле давления в положение «ВЫКЛ» (рис. 2 а), нажать выключатель на клеммной коробке двигателя (рис. 3) и повторить запуск (рис. 2 б). Если остановки повторяются, обратиться в сервисную службу.</li> <li>■ Обратиться в сервисную службу.</li> </ul>
6	Во время работы компрессора наблюдается сильная вибрация, двигатель нерегулярно гудит. После остановки компрессор не перезапускается, хотя слышен гул работы двигателя.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Дефектный конденсатор.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Заменить конденсатор.</li> </ul>
7	Наличие следов масла в воздушных каналах.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Чрезмерное количество масла в системе.</li> <li>■ Изношены компоненты маслосистемы.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Проверить уровень масла.</li> <li>■ Обратиться в сервисную службу.</li> </ul>
8	Спускной кран пропускает конденсат	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Кран загрязнен.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Прочистить кран.</li> </ul>



Во всех остальных случаях ремонт компрессора должен производиться в сервисной службе с использованием оригинальных запасных частей. Самостоятельный ремонт является причиной прекращения действия гарантийных обязательств.

## 9

## Гарантийные обязательства

**Срок службы изделия – не более 5 лет при его правильной эксплуатации.**

- По истечении срока службы изделия, необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами сервисного центра за счет владельца с удалением продуктов износа и пыли.

- Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности.

- Гарантийный срок на оборудование указывается в прилагаемом сервисном талоне.

- Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

- Сервисному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи аппараты в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие фирменный технический паспорт, сервисный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.

- В течение сервисного срока сервис-центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты. Производитель снимает свои обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта и технического обслуживания аппарата, а также не несет никакой ответственности за причиненные травмы и нанесенный ущерб.

## 10

## Комплект поставки

- Установка компрессорная – 1 шт.
- Колесо переднее (шарнирное)\* – 2 шт.
- Колесо заднее\*\* – 2 шт.
- Кран шаровый Ду15 – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации установки компрессорной – 1 шт.
- Гарантийный талон – 1 шт.
- Упаковка транспортная – 1 шт.



**Примечание:**

\* детали крепления установлены на колесах

\*\* детали крепления упакованы отдельно

**11**

## Информация об изготовителе

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Гипекс Инд. Продактс, Лтд., 406 пл. Хинтай, Чангша, Хунань, Китай.

**ИМПОРТЕР:** ЗАО «ЕКТ групп», РБ, Минск, ул. Лынькова, д. 17, к. 11, технический этаж. Тел/факс: +375 17 269-74-74. E-mail: info@ekt.by.

**ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ:** февраль 2017 г.



**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № ВУ/112 11.02. ТР004 020 01413**  
от 24.07.2017, принята ЗАО «ЕКТ групп», 220104, Республика Беларусь, г. Минск, ул. М. Лынькова, д. 17, к.11, технический этаж

## ДЛЯ ЗАПИСЕЙ

## ■ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР «ЕВРОПРАКТИК»

г. Минск, ул. Будславская, д. 29  
+375 (17) 269 74 47

Сертификат соответствия №BY/112 04.06 002  
00582 с 07.05.2012 по 06.05.2022г.

[www.ekt.by](http://www.ekt.by)

Список ремонтируемого оборудования: газонокосилки, электро-, бензотриммеры, электро-, бензопилы, электро-, бензоножницы, электро-, бензовоздуходувки, дрели, электролобзики, сабельные пилы, шуруповерты, гайковерты, отбойные молотки, погружные насосы, перфораторы, миксеры, отрезные машины, штроборезы, пилы циркулярные, пилы торцовочные, полировальные машины, пылесосы, электрорубанки, термофены, фрезеры, углошлифовальные машины, шлифмашины, электроотвертки, сварочное оборудование, генераторы, компрессоры, мотопомпы, бетоносмесители и пр.

**ЗАО «ЕКТ групп»**

ул. Будславская, д. 29, г. Минск, 220053  
тел.: +375 (17) 269 74 74, (29) 110 44 70, 700 77 55  
[www.ekt.by](http://www.ekt.by)

[www.ekt.by](http://www.ekt.by)